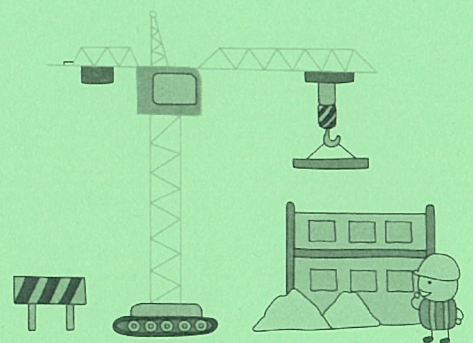
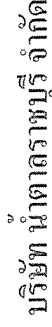


1ข

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันประจำปี 2568



ผู้ควบคุม



แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร แผนก.....หม้อไอน้ำ.....

| ลำดับที่ | รหัสเครื่องจักร | ชื่อเครื่องจักร | รายละเอียดเครื่องจักร | สถานที่ใช้งาน | วิธีการบำรุงรักษา | ความถี่ในการบำรุงรักษา | | | | | ผู้รับผิดชอบ | หมายเหตุ |
|----------|-----------------|---|---------------------------------|---------------------------------|---|------------------------|---------------|-----------------|---------------|------------|--------------|----------|
| | | | | | | วันละ 2 ครั้ง | วันละ 3 ครั้ง | สัปดาห์ละ ครั้ง | เดือนละ ครั้ง | ปีละ ครั้ง | | |
| 1 | BO01 | BAGASSE CARRIER FROM MILL | สะพานลำเลียงจากอ้อยสู่หีบ | สะพานลำเลียงจากอ้อยสู่หีบ | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด, | — | | | | | | |
| 2 | BO02 | BAGASSE SLAT CONVEYOR NO.1 (SC 1) | สะพานลำเลียงจากอ้อย | สะพานลำเลียงจากอ้อย | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 4 | BO04 | BAGASSE SLAT CONVEYOR NO.3 (SC 3) | สะพานลำเลียงจากอ้อย | สะพานลำเลียงจากอ้อย | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 6 | BO06 | BAGASSE BELT CONVEYOR NO. 2 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 2 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 2 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 7 | BO07 | BAGASSE BELT CONVEYOR NO. 3 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 3 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 3 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 8 | BO08 | BAGASSE BELT CONVEYOR NO. 4 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 4 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 4 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 9 | BO09 | BAGASSE BELT CONVEYOR NO. 5 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 5 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 5 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 12 | BO12 | BAGASSE BELT CONVEYOR NO. 8 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 8 | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อย 8 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 13 | BO13 | BAGASSE RECLAIMER | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อยรีคลอม | สายพานขนส่งลำเลียงจากอ้อยรีคลอม | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 14 | BO14 | BAGASSE LOADING No.1 | เก็กลำเลียงจากอ้อย | เก็กลำเลียงจากอ้อย | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | Stand by |
| 15 | BO15 | BAGASSE LOADING No.2 | เก็กลำเลียงจากอ้อย | เก็กลำเลียงจากอ้อย | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | Stand by |
| 16 | BO16 | TURBINE FEED WATER PUMP FOR BOILER NO.1 | | | | | | | | | | |
| 17 | BO17 | TURBINE FEED WATER PUMP FOR BOILER NO.2 | | | | | | | | | | |
| 18 | BO18 | BOILER NO.3 | หม้อไอน้ำ | หม้อไอน้ำ | | | | | | | | |
| 19 | BO19 | BAGASSE FEEDER NO.1 FOR BOILER NO.3 | เครื่องป้อนกากอ้อย | หน้า Boiler 3 ชั้น 2 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 20 | BO20 | BAGASSE FEEDER NO.2 FOR BOILER NO.3 | เครื่องป้อนกากอ้อย | หน้า Boiler 3 ชั้น 2 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 21 | BO21 | BAGASSE FEEDER NO.3 FOR BOILER NO.3 | เครื่องป้อนกากอ้อย | หน้า Boiler 3 ชั้น 2 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 22 | BO22 | BAGASSE FEEDER NO.4 FOR BOILER NO.3 | เครื่องป้อนกากอ้อย | หน้า Boiler 3 ชั้น 2 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 23 | BO23 | PRIMARY FORCE DRAFT FAN FOR BOILER NO.3 | พัดลมเป่า | ด้านหลังไต้ Boiler 3 | ตรวจสอบหม้อ, ดูน้ำมัน, สักดา | — | | | | | | |
| 24 | BO24 | DAMPER CONTROL FOR F.D.F. BOILER NO.3 | กั้นปรับพัดลมเป่า | ด้านข้าง FDF Boiler 3 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 25 | BO25 | RIGHT SIDE SECONDARY F.D.F. FOR BOILER NO.3 | พัดลมเป่าขวา | ด้านไต้ Boiler 3 | ตรวจสอบ หม้อลื่น, ขับเคลื่อน, หม้อลื่น | — | | | | | | |
| 26 | BO26 | LEETSIDE SECONDRY F.D.F. FOR BOILER NO.3 | พัดลมเป่าซ้าย | ด้านไต้ Boiler 3 | ตรวจสอบ หม้อลื่น, ขับเคลื่อน, หม้อลื่น | — | | | | | | |
| 27 | BO27 | INDUCE ERAFT FAN FOR BOILER NO.3 | พัดลมดูด | ด้านหลัง Boiler 3 | ตรวจสอบ หม้อลื่น, หม้อลื่น | — | | | | | | |
| 28 | BO28 | AIR PREHEATER FOR BOILER NO.3 | เครื่องอุ่นอากาศ | ด้านหลัง Boiler 3 | ทำความสะอาด | — | | | | | | |
| 29 | BO29 | ROTARY VALVE NO.1 UNDER A.H. BOILER NO.3 | วาล์วกลิ้งซี่เต้า | ด้านไต้ air heater Boiler 3 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ดูน้ำมัน | — | | | | | | |
| 30 | BO30 | ROTARY VALVE NO.2 UNDER A.H. BOILER NO.3 | วาล์วกลิ้งซี่เต้า | ด้านไต้ air heater Boiler 3 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ดูน้ำมัน | — | | | | | | |
| 31 | BO31 | ROTARY VALVE NO.3 UNDER A.H. BOILER NO.3 | วาล์วกลิ้งซี่เต้า | ด้านไต้ air heater Boiler 3 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ดูน้ำมัน | — | | | | | | |
| 32 | BO32 | ROTARY VALVE NOR UNDER A.H. BOILER NO.3 | วาล์วกลิ้งซี่เต้า | ด้านไต้ air heater Boiler 3 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ดูน้ำมัน | — | | | | | | |
| 33 | BO33 | SCREW CONVEYOU UNDER A.H. BOILER NO.3 | สกรูกลิ้งซี่เต้า | ด้านไต้ air heater Boiler 3 | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ดูน้ำมัน | — | | | | | | |
| 34 | BO34 | FEED WATER PUMP FOR BOILER NO.3 | ปั๊มน้ำขึ้นน้ำไต้ | ใต้ห้องคอนโทรล | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ดูน้ำมัน | — | | | | | | |
| 35 | BO35 | TURBINE FEED WATER PUMP FOR BOILER NO.3 | ปั๊มน้ำขึ้นน้ำไต้ | ใต้ห้องคอนโทรล | ขั้นต้น,หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ดูน้ำมัน | — | | | | | | Stand by |
| 36 | BO36 | WET SCRUBBER NO.3 | สปริงค์ดำน | ด้านหลัง Boiler 3 | ทำความสะอาด | — | | | | | | |

ผู้จัดทำ
ผู้ควบคุม
ผู้อนุมัติ

แผนก / หน่วย

หน้า



บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด

หมายเลขSD-BO-04.....
วันที่เริ่มใช้03.01.68.00.....
หน้าต่อไป.....

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร แผนก.....หน้า

| ลำดับที่ | รหัสเครื่องจักร | ชื่อเครื่องจักร | รายละเอียดเครื่องจักร | สถานที่ใช้งาน | วิธีการบำรุงรักษา | ความถี่ในการบำรุงรักษา | | | | | ผู้รับผิดชอบ | หมายเหตุ |
|----------|-----------------|--|------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|------------------------|---------------|-----------------|---------------|------------|--------------|----------|
| | | | | | | วันละ 2 ครั้ง | วันละ 3 ครั้ง | สัปดาห์ละ ครั้ง | เดือนละ ครั้ง | ปีละ ครั้ง | | |
| 37 | B037 | BOILER NO4 | หม้อไอน้ำ | | วิทยาเครื่องจักร | | — | | | | | |
| 38 | B038 | BAGASSE FEEDER NO1 FOR BOILER NO4 | เครื่องป้อนกากอ้อย | หน้า Boiler 4 ชั้น 2 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 39 | B039 | BAGASSE FEEDER NO2 FOR BOILER NO4 | เครื่องป้อนกากอ้อย | หน้า Boiler 4 ชั้น 2 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 40 | B040 | BAGASSE FEEDER NO3 FOR BOILER NO4 | เครื่องป้อนกากอ้อย | หน้า Boiler 4 ชั้น 2 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 41 | B041 | BAGASSE FEEDER NO4 FOR BOILER NO4 | เครื่องป้อนกากอ้อย | หน้า Boiler 4 ชั้น 2 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 42 | B042 | PRIMARY FORCE DRAFT FAN FOR BOILER NO4 | พัดลมเป่า | ด้านหลังได้ Boiler 4 | ตรวจสอบหม้อ, ลูกปืน, ลูกตา | | — | | | | | |
| 43 | B043 | DAMPER CONTRL FOR F.D.F. BOILER NO4 | ลิ้นปี่ปรับลมเป่า | ด้านข้าง FDF Boiler 4 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 44 | B044 | RIGHT SIDE SECONDARY F.D.F. FOR BOILER NO4 | พัดลมเป่าขวา | ด้านใต้ Boiler 4 | ตรวจสอบ หม้อลื่น,ขับเคลื่อน,หล่อลื่น | | — | | | | | |
| 45 | B045 | LEETSIDE SECONDRY F.D.F. FOR BOILER NO4 | พัดลมเป่าซ้าย | ด้านใต้ Boiler 4 | ตรวจสอบ หม้อลื่น,ขับเคลื่อน,หล่อลื่น | | — | | | | | |
| 46 | B046 | INDUCE DRAFT FAN FOR BOILER NO4 | พัดลมดูด | ด้านหลัง Boiler 4 | ตรวจสอบระบบ หม้อลื่น,หล่อลื่น | | — | | | | | |
| 47 | B047 | AIR PREHEATER FOR BOILER NO4 | เครื่องอุ่นอากาศ | ด้านหลัง Boiler 4 | ทำความสะอาด | | — | | | — | | |
| 48 | B048 | ROTARY VALVE NO1 UNDER A.H. BOILER NO4 | วาล์วถั่วลิสงซี่เกา | ด้านใต้ถัง air heater Boiler 4 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด, ลูกปืน | | — | | | | | |
| 49 | B049 | ROTARY VALVE NO2 UNDER A.H. BOILER NO4 | วาล์วถั่วลิสงซี่เกา | ด้านใต้ถัง air heater Boiler 4 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด, ลูกปืน | | — | | | | | |
| 50 | B050 | ROTARY VALVE NO3 UNDER A.H. BOILER NO4 | วาล์วถั่วลิสงซี่เกา | ด้านใต้ถัง air heater Boiler 4 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด, ลูกปืน | | — | | | | | |
| 51 | B051 | ROTARY VALVE NOR UNDER A.H. BOILER NO4 | วาล์วถั่วลิสงซี่เกา | ด้านใต้ถัง air heater Boiler 4 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด, ลูกปืน | | — | | | | | |
| 52 | B052 | SCREW CONVEYOU UNDER A.H. BOILER NO4 | สกรูถั่วลิสงซี่เกา | ด้านใต้ถัง air heater Boiler 4 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด, ลูกปืน | | — | | | | | |
| 53 | B053 | FEED WATER PUMP FOR BOILER NO4 | ปั้มน้ำเข้าหม้อไอน้ำ | ใต้ห้องคอนโทรลเตา | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด, ลูกปืน | | — | | | | | |
| 54 | B054 | TURBINE FEED WATER PUMP FOR BOILER NO4 | ปั้มน้ำเข้าหม้อไอน้ำ | ใต้ห้องคอนโทรลเตา | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด, ลูกปืน | | — | | | | | |
| 55 | B055 | WET SCRUBBER NO.4 | สปร์เย็น คัดฝุ่น | ด้านหลัง Boiler 4 | ทำความสะอาด | | — | | | — | | Stand by |
| 56 | B056 | UNDER GRATE ASH CARRIER FOR BOILER NO3.4 | สะพานถั่วลิสงซี่เกาได้ตะกรับ | ด้านหลังได้ Boiler 4 | ขั้นแผน,หล่อลื่น,ทำความสะอาด, ลูกปืน | | — | | | | | |
| 57 | B057 | CHIMNEY FOR BOILER NO3.4 | ปล่องหม้อไอน้ำ 3.4 | ด้านหลัง Boiler 4 | ทำความสะอาด | | — | | | — | | |
| 83 | B083 | CHEICAL TANK FOR BOILER | ถังน้ำยาหม้อไอน้ำ | ข้าง IDF Boiler 2 | ทำความสะอาด | | | — | | | | |
| 84 | B084 | CHEICAL PUMP FOR BOILER | ปั้มน้ำยาหม้อไอน้ำ | ข้าง IDF Boiler 2 | หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 85 | B085 | RAW WATER POND | บ่อพักน้ำ | ข้าง Plant RO | ทำความสะอาด | | | | | — | | |
| 86 | B086 | RAW WATER PUMP | ปั้มน้ำดิบ | Plant soft water | หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 87 | B087 | RAW WATER PUMP | ปั้มน้ำดิบ | Plant soft water | หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 88 | B088 | RAW WATER PUMP | ปั้มน้ำดิบ | Plant soft water | หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | Stand by |
| 89 | B089 | COOLING WATER PUMP | ปั้มน้ำหล่อเย็น | Plant soft water | หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 90 | B090 | COOLING WATER PUMP | ปั้มน้ำหล่อเย็น | Plant soft water | หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | Stand by |
| 91 | B091 | FIRE PROTECTION PUMP | ปั้มน้ำเพลิง | Plant soft water | หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 92 | B092 | HOT WATER PUMP | ปั้มน้ำร้อน | ข้างถังน้ำร้อนเข้า Boiler | หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 93 | B093 | HOT WATER PUMP | ปั้มน้ำร้อน | ข้างถังน้ำร้อนเข้า Boiler | หล่อลื่น,ทำความสะอาด | | — | | | | | Stand by |

ผู้จัดทำ
ผู้ทบทวน
ผู้อนุมัติ

แผนก / หน่วย

หน้าชื่อ

หน้าชื่อ



บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด

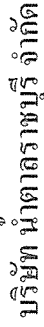
หมายเลขSD-BO-04.....
วันที่เริ่มใช้03.01.68.00.....
หน้าต่อไป.....

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร แผนหน้าชื่อ

| ลำดับที่ | รหัสเครื่องจักร | ชื่อเครื่องจักร | รายละเอียดเครื่องจักร | สถานที่ใช้งาน | วิธีการบำรุงรักษา | ความถี่ในการบำรุงรักษา | | | | | ผู้รับผิดชอบ | หมายเหตุ |
|----------|-----------------|-------------------------|------------------------|-----------------------|--|------------------------|------------------|--------------------|------------------|---------------|--------------|----------|
| | | | | | | วันละ ครั้ง | วันละ 2 ครั้ง | สัปดาห์ ละครั้ง | เดือน ละครั้ง | ปีละ ครั้ง | | |
| 94 | BO94 | CHEMICAL TANK | ถังน้ำยาบดไอน้ำ | ข้าง IDF Boiler 2 | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 95 | BO95 | CHEMICAL MIXING RNK | ถังผสมน้ำยาบดไอน้ำ | ข้าง IDF Boiler 2 | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 96 | BO96 | CHEMICAL PUMP | ปั๊มน้ำยาบดไอน้ำ | ข้าง IDF Boiler 2 | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 97 | BO97 | BRINE PUMP | ปั๊มน้ำเกลือ | ข้างถังน้ำ Soft ถัง 2 | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 98 | BO98 | BRINE PUMP | ปั๊มน้ำเกลือ | ข้างถัง เรซิน ถัง 2 | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 99 | BO99 | BRINE TANK | ถังน้ำเกลือ | ข้างถังน้ำ Soft | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 100 | BO100 | BRINE PUMP | ปั๊มน้ำเกลือ | ข้างถัง เรซิน ถัง 2 | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 101 | BO101 | BRINE PUMP | ปั๊มน้ำเกลือ | ข้างถัง เรซิน ถัง 2 | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 102 | BO102 | SAND FILTER TANK | ถังกรองทราย | Plant soft water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 103 | BO103 | SAND FILTER TANK | ถังกรองทราย | Plant soft water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 104 | BO104 | SND FILTER WATER PUMP | ปั๊มน้ำกรอง | Plant soft water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 105 | BO105 | SND FILTER WATER PUMP | ปั๊มน้ำกรอง | Plant soft water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 106 | BO106 | RESIN TANK | ถังเรซิน | Plant soft water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 107 | BO107 | RESIN TANK | ถังเรซิน | Plant soft water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 108 | BO108 | SOFTENER WATER TANK | ถังน้ำซอฟท์ | Plant soft water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 109 | BO109 | CONDENSATE TANK | ถังน้ำร้อน | Plant soft water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 110 | BO110 | SOFTENER WATER PUMP | ปั๊มน้ำซอฟท์ | Plant soft water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 111 | BO111 | SOFTENER WATER PUMP | ปั๊มน้ำซอฟท์ | Plant soft water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | Stand by |
| 112 | BO112 | FEED WATER PUMP | ปั๊มน้ำดิบ RO | Plant Ro water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | |
| 113 | BO113 | FEED WATER PUMP | ปั๊มน้ำดิบ RO | Plant Ro water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | — | | | | | Stand by |
| 114 | BO114 | FILTO MAT MICRON FILTER | ถังกรองสิ่งเจือปน RO | Plant Ro water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 115 | BO115 | AIR COMPRESSOR | ปั๊มลม RO | Plant Ro water | ฉีดน้ำ, ถอดสกรู, ทำความสะอาด, ถูน้ำมัน | — | | | | | | |
| 116 | BO116 | CABON FILTER TANK | ถังกรองคาร์บอน RO | Plant Ro water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 117 | BO117 | ANTISCALE PUMP | ปั๊มน้ำยา ANTISCALE RO | Plant Ro water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | | | | | | |
| 118 | BO118 | ANTISCALE TANK | ถังน้ำยา ANTISCALE RO | Plant Ro water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 119 | BO119 | ACID PUMP | ปั๊มน้ำยา ACID RO | Plant Ro water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | | | | | | |
| 120 | BO120 | ACID TANK | ถังน้ำยา ACID RO | Plant Ro water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 121 | BO121 | CLEANING PUMP | ปั๊มน้ำล้างระบบ RO | Plant Ro water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | | | | | | | |
| 122 | BO122 | CIP TANK | ถังผสมน้ำยา RO | Plant Ro water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 123 | BO123 | MICRON FILTER | ถังกรองละเอียด RO | Plant Ro water | ทำความสะอาด | | | | | | | |
| 124 | BO124 | MICRON FILTER | ถังกรองละเอียด RO | Plant Ro water | ทำความสะอาด | | | | — | | | |
| 125 | BO125 | HIGH PRESSURE PUMP | ปั๊มน้ำแรงดัน RO | Plant Ro water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | | | | | | |

ผู้ทบทวน

ผู้อนุมัติ



แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร แผนก.....หม้อไอน้ำ.....

| ลำดับที่ | รหัสเครื่องจักร | ชื่อเครื่องจักร | รายละเอียดเครื่องจักร | สถานที่ใช้งาน | วิธีการบำรุงรักษา | ความถี่ในการบำรุงรักษา | | | | | ผู้รับผิดชอบ | หมายเหตุ |
|----------|-----------------|---|--------------------------------|---------------------------|--|------------------------|---------------|-----------------|---------------|--------------|--------------|----------|
| | | | | | | วันละ 2 ครั้ง | วันละ 3 ครั้ง | สัปดาห์ ละครั้ง | เดือน ละครั้ง | ปีละ 1 ครั้ง | | |
| 126 | BOI26 | HIGH PRESSURE PUMP | ปั๊มน้ำแรงดัน RO | Plant Ro water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | Stand by | |
| 127 | BOI27 | REVERSE OSMOSIS MEMBRANE | ถังกรองรับสภาพน้ำ RO | Plant Ro water | ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 128 | BOI28 | PERMEATE TANK | ถังเก็บน้ำ RO | Plant Ro water | ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 129 | BOI29 | FEED WATER PUMP | ปั๊มน้ำ RO | Plant Ro water | หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 130 | BOI30 | ASH BIN | ถังขี้เถ้า | ด้านหลัง Boiler 4 | ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 131 | BOI31 | ASH CONVEYOR FROM BOILER 1-5 | สายพานลำเลียงขี้เถ้า | ใต้ Air heater Boilre 1-5 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | | |
| 132 | BOI32 | ASH CONVEYOR TO ASH BIN | สายพานลำเลียงขี้เถ้า | ด้านหลัง Boiler 4 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | | |
| 133 | BOI33 | WET SCRUBBER INJECTION PUMP NO.1 | ปั๊มน้ำสเปรย์ wet scrubber | Plant sum pond | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | | |
| 134 | BOI34 | WET SCRUBBER INJECTION PUMP NO.2 | ปั๊มน้ำสเปรย์ wet scrubber | Plant sum pond | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | | |
| 135 | BOI35 | WET SCRUBBER INJECTION PUMP NO.3 | ปั๊มน้ำสเปรย์ wet scrubber | Plant sum pond | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | | |
| 136 | BOI36 | WET SCRUBBER INJECTION PUMP NO.4 | ปั๊มน้ำสเปรย์ wet scrubber | Plant sum pond | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | Stand by | |
| 137 | BOI37 | WET SCRUBBER SLURRY PUMP NO.1 | ปั๊มน้ำดูดขี้เถ้า wet scrubber | Plant Filter Press | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | | |
| 138 | BOI38 | WET SCRUBBER SLURRY PUMP NO.2 | ปั๊มน้ำดูดขี้เถ้า wet scrubber | Plant Filter Press | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | | |
| 139 | BOI39 | WET SCRUBBER SLURRY PUMP NO.3 | ปั๊มน้ำดูดขี้เถ้า wet scrubber | Plant Filter Press | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | | |
| 140 | BOI40 | WET SCRUBBER SLURRY PUMP NO.4 | ปั๊มน้ำดูดขี้เถ้า wet scrubber | Plant Filter Press | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | Stand by | |
| 143 | BOI43 | WET SCRUBBER BACK WASH PUMP No.1 | ปั๊มน้ำล้าง wet scrubber | Plant sum pond | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | | |
| 144 | BOI44 | WET SCRUBBER BACK WASH PUMP No.2 | ปั๊มน้ำล้าง wet scrubber | Plant sum pond | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด, ถูกป็น | — | — | — | — | — | Stand by | |
| 160 | BOI60 | SOTTILING TANK | บ่อพักขี้เถ้า | Plant Filter Press | ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 170 | BOI70 | BOILER NO.6 | บ่อไอน้ำ | | | — | — | — | — | — | | |
| 171 | BOI71 | BAGASSE FEEDER NO.1 FOR BOILER NO.6 | เครื่องป้อนกากอ้อย | Boiler 6 ชั้น 3 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 172 | BOI72 | BAGASSE FEEDER NO.2 FOR BOILER NO.6 | เครื่องป้อนกากอ้อย | Boiler 6 ชั้น 3 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 173 | BOI73 | BAGASSE FEEDER NO.3 FOR BOILER NO.6 | เครื่องป้อนกากอ้อย | Boiler 6 ชั้น 3 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 174 | BOI74 | BAGASSE FEEDER NO.4 FOR BOILER NO.6 | เครื่องป้อนกากอ้อย | Boiler 6 ชั้น 3 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 175 | BOI75 | BAGASSE FEEDER NO.5 FOR BOILER NO.6 | เครื่องป้อนกากอ้อย | Boiler 6 ชั้น 3 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 176 | BOI76 | BAGASSE FEEDER NO.6 FOR BOILER NO.6 | เครื่องป้อนกากอ้อย | Boiler 6 ชั้น 3 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 177 | BOI77 | TRAVELLING STOKER A FOR BOILER NO.6 | ตระกรับเลื่อน | Boiler 6 ชั้น 1 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 178 | BOI78 | TRAVELLING STOKER B FOR BOILER NO.6 | ตระกรับเลื่อน | Boiler 6 ชั้น 1 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 179 | BOI79 | STOKER ASH CONVEYOR FOR BOILER NO.6 | สะพานลำเลียงขี้เถ้า | ใต้ Boiler 6 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 180 | BOI80 | ROTARY DAMPER NO.1 UNDER DRUM BOILER NO.6 | วาล์วลำเลียงขี้เถ้า | ใต้ Boiler 6 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 181 | BOI81 | ROTARY DAMPER NO.2 UNDER DRUM BOILER NO.6 | วาล์วลำเลียงขี้เถ้า | ใต้ Boiler 6 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 182 | BOI82 | DRUM ASH CONVEYOR | สะพานลำเลียงขี้เถ้า | ใต้ Boiler 6 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |
| 183 | BOI83 | PRIMARY FORCE DRAFT FAN FOR BOILER NO.6 | พัดลมเป่า | ใต้ Boiler 6 | ขันแน่น, หล่อลื่น, ทำความสะอาด | — | — | — | — | — | | |

ผู้จัดทำ
ผู้ทบทวน
ผู้อนุมัติ

แผนก / หน่วย

หน้า 1



บริษัท นวัตกรรม จำกัด

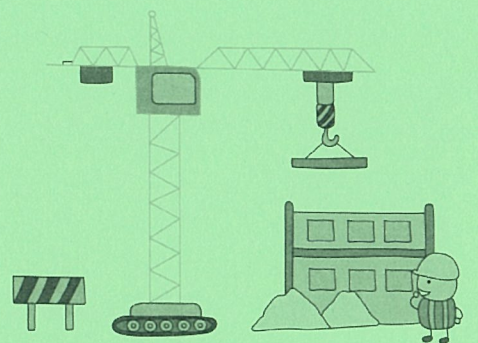
หมายเลขSD-BO-04.....
วันที่เริ่มใช้03.01.68.00.....
หน้าต่อไป.....

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร แผนก.....หน้า 1

| ลำดับที่ | รหัสเครื่องจักร | ชื่อเครื่องจักร | รายละเอียดเครื่องจักร | สถานที่ใช้งาน | วิธีการบำรุงรักษา | ความถี่ในการบำรุงรักษา | | | | ผู้รับผิดชอบ | หมายเหตุ |
|----------|-----------------|--|-----------------------|--------------------------|-------------------------------|------------------------|---------------|---------------|-------------------|-----------------|--------------|
| | | | | | | วันละ 1 ครั้ง | วันละ 2 ครั้ง | วันละ 3 ครั้ง | สัปดาห์ละ 1 ครั้ง | เดือนละ 1 ครั้ง | ปีละ 1 ครั้ง |
| 184 | BO184 | SECONDARY F.D.F. FOR BOILER NO.6 | พัดลมเป่า | ใต้ Boiler 6 | ขั้นต้น, ตรวจสอบ, ทำความสะอาด | | | — | | | |
| 185 | BO185 | ECONOMIZER FOR BOILER NO.6 | เครื่องอุ่นน้ำ | ด้านหลัง Boiler 6 ชั้น 2 | ทำความสะอาด | | | | | | |
| 186 | BO186 | AIR PREHEATER FOR BOILER NO.6 | เครื่องอุ่นอากาศ | ด้านหลัง Boiler 6 ชั้น 2 | ทำความสะอาด | | | | | | |
| 187 | BO187 | ROTARY DAMPER NO.1 UNDER AH. BOILER NO.6 | วาล์วถ่วงน้ำหนัก | ใต้ Boiler 6 | ขั้นต้น, ตรวจสอบ, ทำความสะอาด | | | — | | | |
| 188 | BO188 | ROTARY DAMPER NO.2 UNDER AH. BOILER NO.6 | วาล์วถ่วงน้ำหนัก | ใต้ Boiler 6 | ขั้นต้น, ตรวจสอบ, ทำความสะอาด | | | — | | | |
| 189 | BO189 | ROTARY DAMPER NO.3 UNDER AH. BOILER NO.6 | วาล์วถ่วงน้ำหนัก | ใต้ Boiler 6 | ขั้นต้น, ตรวจสอบ, ทำความสะอาด | | | — | | | |
| 190 | BO190 | ROTARY DAMPER NO.4 UNDER AH. BOILER NO.6 | วาล์วถ่วงน้ำหนัก | ใต้ Boiler 6 | ขั้นต้น, ตรวจสอบ, ทำความสะอาด | | | — | | | |
| 191 | BO191 | ASH CONVEYOR NO.1 UNDER AH. BOILER NO.6 | สะพานลำเลียงขี้เถ้า | ใต้ Boiler 6 | ขั้นต้น, ตรวจสอบ, ทำความสะอาด | | | — | | | |

2๒

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์





บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
叻武里糖廠有限公司
RAJBURI SUGAR COMPANY LIMITED

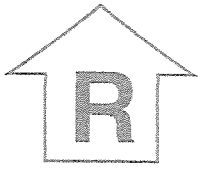
ประกาศ

ที่ ปกบ.095 / 2563

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ CSR ของโรงงานน้ำตาลราชบุรี และโรงงานราชบุรีเอทานอล

เพื่อให้การดำเนินงานรับผิดชอบต่อสังคม ของบริษัทฯ เป็นไปอย่างต่อเนื่อง มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล มีการรายงานต่อผู้บริหารระดับสูงอย่างเป็นระบบ จึงแต่งตั้งคณะที่ปรึกษา และคณะกรรมการดำเนินงานด้าน CSR ดังมีรายนามต่อไปนี้

| | | |
|-------------------|-----------------|----------------------|
| 1.คุณพวงทอง | ผลิตไฟศาล | ที่ปรึกษา |
| 2.คุณเชษฐพร | บุญญชนันต์ | ประธานกรรมการ CSR |
| 3.คุณวีระพงษ์ | พลศักดิ์ | กรรมการ |
| 4.คุณชโลธร | รุ่งแจ้ง | กรรมการ |
| 5.คุณสมบูรณ์ | แจ้งใหญ่ | กรรมการ |
| 6.คุณสุพัฒน์ | ลิลิตสนอง | กรรมการ |
| 7.คุณเอกพงษ์ | ฐานะกาญจน์ | กรรมการ |
| 8.คุณนพดล | วัฒนกี | กรรมการ |
| 9.คุณโชคชัย | หนูหนู | กรรมการ |
| 10.คุณพรพรรณ | สุวรรณธาดา | กรรมการ |
| 11.คุณฐานิดา | วีระบุญพิพัฒนา | กรรมการ |
| 12.คุณชนะเพชร | อยู่บรรยงค์ | กรรมการ |
| 13.คุณชัยวัฒน์ | กองแดง | กรรมการ |
| 14.คุณเชาวลิต | พรหมอินทร์ | กรรมการ |
| 15.คุณศตวรรษ | สันทัด | กรรมการ |
| 16.คุณนพดล | ประทีปกุลวงศา | กรรมการ |
| 17.คุณสนั่น | แก้ววิสัย | กรรมการ |
| 18.คุณนิพนธ์ | เอี่ยมหนู | กรรมการ |
| 19.คุณหนึ่งฤทัย | รอดประสิทธิ์ชัย | กรรมการ |
| 20.คุณชุตติกาญจน์ | หลอยถ้วน | กรรมการ และเลขานุการ |



บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
叻武里糖廠有限公司
RAJBURI SUGAR COMPANY LIMITED

บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ

- 1.ดูแลป้องกันมิให้เกิดมลภาวะขึ้น
- 2.สื่อสารความเคลื่อนไหวในหน่วยงานของตน
- 3.รายงานต่อประธานกรรมการ CSR และกรรมการ CSR แนวทางการแก้ไข
- 4.ประสานงานแจ้งให้ชุมชน ได้รับรู้รับทราบความเคลื่อนไหวด้านมลภาวะในโรงงานตลอดเวลา
- 5.เสนอแผนงานการทำกิจกรรมร่วมกับชุมชนในเทศกาลต่างๆ
- 6.นำเสนองบประมาณการทำกิจกรรม CSR
- 7.ตรวจเยี่ยมหน่วยงานต่างๆ ของบริษัทฯ เพื่อร่วมกันป้องกันปัญหา รับทราบปัญหา
- 8.เยี่ยมสังคมชุมชนอย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง เพื่อรับทราบปัญหา สร้างมิตรภาพและความรักความปรองดองกันอย่างต่อเนื่อง
- 9.จัดประชุมติดตามความคืบหน้า และจัดทำบันทึกรายงานการประชุม พร้อมทั้งนำเสนอรายงานการประชุมต่อผู้บริหาร
- 10.ดำเนินการสื่อสารข้อมูลระบบ CSR ให้ผู้เกี่ยวข้องทั้งภายในบริษัทฯ และภายนอกบริษัทฯ ทราบ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2563

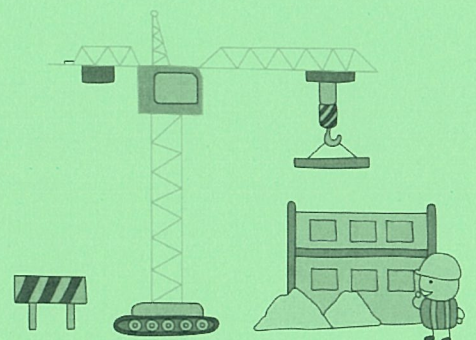


(อารยา อรุณานนท์ชัย)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหารและกรรมการผู้จัดการใหญ่

3๒

การลงพื้นที่สอบถามเรื่องร้องเรียน
และประชาสัมพันธ์รายละเอียดโครงการ



ด้านสิ่งแวดล้อม

กลุ่มบริษัทน้ำตาตราขบุรี
ลงพื้นที่แจ้งข่าวสารชุมชน ช่วงฤดูหีบ 2567/2568
วันพฤหัสบดีที่ 16 มกราคม 2568



หมู่ 6 ต.เบิกไพร

หมู่ 7 ต.เบิกไพร

ด้านสิ่งแวดล้อม

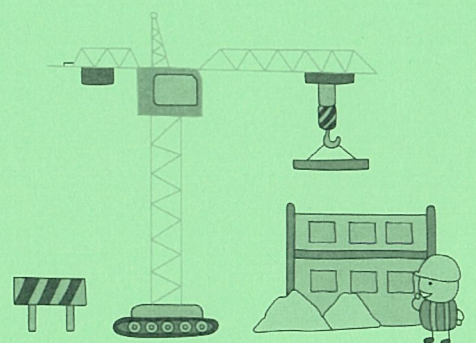
กลุ่มบริษัทน้ำตาตราขบุรี
ลงพื้นที่แจ้งข่าวสารชุมชน ช่วงฤดูหีบ 2567/2568
วันเสาร์ ที่ 29 มกราคม 2568



หมู่ 8 ต.เบิกไพร

4๒

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการ
ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม





คำสั่งจังหวัดราชบุรี

ที่ ๒๒๕๔/๒๕๖๗

เรื่อง แก้ไขคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการ
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวลของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด

ตามที่จังหวัดราชบุรี ได้มีคำสั่ง ที่ ๙๙๓/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ แต่งตั้ง
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำ
และไฟฟ้าชีวมวลของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด และคำสั่งจังหวัดราชบุรีที่ ๓๑๖๘/ ๒๕๖๖ ลงวันที่
๑๒ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ แก้ไขคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการ
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวลของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด แต่เนื่องจาก
ตัวแทนภาคประชาชน ได้หมดวาระลงเมื่อวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๗ โดยให้มีการสรรหาและแต่งตั้ง
คณะกรรมการฯ ชุดใหม่ให้เสร็จภายใน ๙๐ วัน นับตั้งแต่คณะกรรมการฯ ชุดเดิมพ้นวาระ นั้น

เพื่อปฏิบัติให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๗ แห่งพระราชบัญญัติ
ระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน พ.ศ. ๒๕๓๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม จึงยกเลิกคำสั่งจังหวัดราชบุรี
ที่ ๓๑๖๘/ ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๒ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ และแก้ไขคำสั่งจังหวัดราชบุรี ที่ ๙๙๓/๒๕๖๔ ลงวันที่
๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ดังนี้ ๑) ลำดับที่ ๘ - ๑๙ ตัวแทนภาคประชาชน ๒) ลำดับที่ ๒๐ - ๒๑ ผู้แทน
ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

- | | | |
|-------------------------------|--|----------|
| ๘. นายรัฐวุฒิ วัลลธนโรจน์ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ ทต.เบิกไพร | กรรมการฯ |
| ๙. นางสาวพิสมัย แสงทรัพย์ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่หมู่ที่ ๖ ต.เบิกไพร | กรรมการฯ |
| ๑๐. นางสาวอรรณณ เลิศวิจิตเวช | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่หมู่ที่ ๗ ต.เบิกไพร | กรรมการฯ |
| ๑๑. นายสมุทร ทองแถบ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่หมู่ที่ ๘ ต.เบิกไพร | กรรมการฯ |
| ๑๒. นางสาวปิยดา ตรีนรินทร์ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ ทม.บ้านโป่ง | กรรมการฯ |
| ๑๓. นายพิมพ์ชาย คุเจริญทรัพย์ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ ทม.ท่าผา | กรรมการฯ |
| ๑๔. นายณัฐวุฒิ สุวรรณวิเศษ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ ทต.กรับใหญ่ | กรรมการฯ |

/๑๕. นางสาว...

- | | | |
|---------------------------|--|----------------------------|
| ๑๕. นางสาวภาณี สมใจเพ็ง | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.ลาดบัวขาว | กรรมการฯ |
| ๑๖. นายเอกชัย การะเกตุ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.ปากแรต | กรรมการฯ |
| ๑๗. นายจำนงค์ บัวคำ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.สวนกล้วย | กรรมการฯ |
| ๑๘. นายคงศักดิ์ ต่วนเครือ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.คิ่งพยอม | กรรมการฯ |
| ๑๙. นายพุ่ม คำดี | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.นครชุมน์ | กรรมการฯ |
| ๒๐. นายเชษฐพร ปุณฺณชยันต์ | ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด | กรรมการและเลขานุการ |
| ๒๑. นายโชคชัย หนูหนู | ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพและมาตรฐานการผลิต บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด | กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ |
- นอกนั้นให้เป็นไปตามคำสั่งเดิมทุกประการ

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายเกียรติศักดิ์ ตรงศิริ)
ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี



ที่ ๐๐๑๔.๒/ว ๑๑๗/๑๑

ศาลากลางจังหวัดราชบุรี
ถนนอำเภอ รบ ๗๐๐๐๐

๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๗

เรื่อง แก้ไขคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการ
หน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด

เรียน

อ้างถึง ๑. คำสั่งจังหวัดราชบุรี ที่ ๙๙๓/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๒ มีนาคม ๒๕๖๔

๒. คำสั่งจังหวัดราชบุรี ที่ ๓๑๖๘/ ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาคำสั่งจังหวัดราชบุรี ที่ ๒๒๕๒/ ๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ชุด

ตามที่จังหวัดราชบุรี ได้มีคำสั่ง ที่ ๙๙๓/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ แต่งตั้ง
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำ
และไฟฟ้าชีวมวลของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด และคำสั่งจังหวัดราชบุรีที่ ๓๑๖๘/ ๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑๒ กรกฎาคม
พ.ศ. ๒๕๖๖ แก้ไขคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม
โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวลของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด แต่เนื่องจากตัวแทนภาคประชาชน
ได้หมดวาระลงเมื่อวันที่ ๑๑ มีนาคม ๒๕๖๗ โดยให้มีการสรรหาและแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่ให้เสร็จ
ภายใน ๙๐ วัน นับตั้งแต่คณะกรรมการฯ ชุดเดิมพ้นวาระ นั้น

จังหวัดราชบุรี จึงแก้ไขคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการ
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด เพื่อปฏิบัติหน้าที่
ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายเกียรติศักดิ์ ตรงศิริ)

ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี

สนง.ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด

โทรศัพท์ ๐-๓๒๓๓-๗๐๔๑

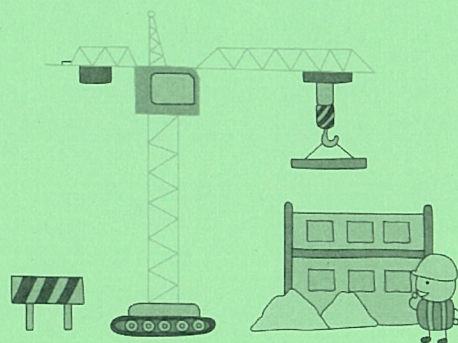
โทรสาร ๐-๓๒๓๒-๒๐๓๗

รายชื่อแนบท้าย

| | |
|--|--|
| ๑. ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี | ประธานกรรมการฯ |
| ๒. อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี | กรรมการฯ |
| ๓. พลังงานจังหวัดราชบุรี | กรรมการฯ |
| ๔. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี | กรรมการฯ |
| ๕. นายอำเภอบ้านโป่ง | กรรมการฯ |
| ๖. สาธารณสุขอำเภอบ้านโป่ง | กรรมการฯ |
| ๗. นายกเทศมนตรีตำบลเบิกไพร | กรรมการฯ |
| ๘. นายรัฐภูมิ วัลลธนโรจน์ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ ทต.เบิกไพร กรรมการฯ |
| ๙. นางสาวพิสมัย แสงทรัพย์ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่หมู่ที่ ๖ ต.เบิกไพร กรรมการฯ |
| ๑๐. นางสาวอรรณณ เลิศวิจิตเวช | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่หมู่ที่ ๗ ต.เบิกไพร กรรมการฯ |
| ๑๑. นายสมุทร์ ทองแถบ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่หมู่ที่ ๘ ต.เบิกไพร กรรมการฯ |
| ๑๒. นางสาวปิยดา ตรีนรินทร์ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ ทม.บ้านโป่ง กรรมการฯ |
| ๑๓. นายพิมพ์ชาย คูเจริญทรัพย์ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ ทม.ท่าผา กรรมการฯ |
| ๑๔. นายณัฐวุฒิ สุวรรณวิเศษ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ ทต.กรับใหญ่ กรรมการฯ |
| ๑๕. นางสาวญาณิ์ สมใจเพ็ง | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.บัวขาว กรรมการฯ |
| ๑๖. นายเอกชัย การะเกตุ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.ปากแรต กรรมการฯ |
| ๑๗. นายจำนงค์ บัวคำ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.สวนกล้วย กรรมการฯ |
| ๑๘. นายคงศักดิ์ ต่วนเครือ | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.คันทวยอม กรรมการฯ |
| ๑๙. นายพุม คำดี | ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่ อบต.นครชุมน์ กรรมการฯ |
| ๒๐. นายเชษฐพร ปุญญชยันต์ | ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด กรรมการและเลขานุการ |
| ๒๑. นายโชคชัย หนูหนู | ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพและมาตรฐานการผลิต บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ |

5ข

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
การปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม



สรุปรายงานการประชุม
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม
โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด ครั้งที่ 2/2567
การปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567
วันที่ 19 พฤศจิกายน 2567 เวลา 14.00 – 16.00 น.
ณ โรงแรมไทยนารีเวอร์ไซด์ ถ.แสงชูโต อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

รายชื่อผู้คณะกรรมการเข้าร่วมประชุม

| | | |
|----------------------|--------------|--|
| 1. นางสาวปิยะฉัตร | ไพชนม์ | ปลัดจังหวัดราชบุรี |
| 2. นางจันทร์จิรา | บางเสน | อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี |
| 3. นายเกริก | มันคง | พลังงานจังหวัดราชบุรี (แทน) |
| 4. นางสาวฉันทนา | บัวล้อม | ผอ.สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดราชบุรี (แทน) |
| 5. นายเกียรติศักดิ์ | หอมเย็นใจ | นายอำเภอบ้านโป่ง |
| 6. ว่าที่พันตรี สมภพ | ห้วงทอง | สาธารณสุขอำเภอบ้านโป่ง |
| 7. นายจุฑา | พวงแก้ว | นายกเทศมนตรีตำบลเบิกไพร (แทน) |
| 8. นายรัฐวุฒิ | วัลสถนโรจน์ | ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลตำบลเบิกไพร |
| 9. นางสาวพิสมัย | แสงทรัพย์ | ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 6 ตำบลเบิกไพร |
| 10. นางสาวอรรพรรณ | เลิศวิจิตเวช | ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 7 ตำบลเบิกไพร |
| 11. นายสมุทร | ทองแถบ | ผู้แทนประชาชนหมู่ที่ 8 ตำบลเบิกไพร |
| 12. นายพินิจศักดิ์ | พลบุร | ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองท่าผา |
| 13. นางสาวปิยดา | ตรีนรินทร์ | ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลเมืองบ้านโป่ง |
| 14. นายณัฐวุฒิ | สุวรรณวิเศษ | ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลตำบลกรับใหญ่ |
| 15. นายเอกชัย | การะเกตุ | ผู้แทนประชาชนเขต อบต.ปากแรต |
| 16. นายจำนงค์ | บัวคำ | ผู้แทนประชาชนเขต อบต.สวนกล้วย |
| 17. นายคงศักดิ์ | ถ้วนเครือ | ผู้แทนประชาชนเขต อบต.คิ่งพยอม |
| 18. นายพุด | คำดี | ผู้แทนประชาชนเขต อบต. นครชุมน์ |
| 19. นายโชคชัย | หนูหยู | ผู้จัดการส่วนประกันคุณภาพและมาตรฐานการผลิต บริษัทน้ำตาลราชบุรีจำกัด |

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

1. โครงการ

| | |
|----------------------------------|---|
| 1. นายสมบูรณ์ แฉ่งใหญ่ | ผู้จัดการฝ่ายบริหาร |
| 2. นายสุพัฒน์ ลีลิตสนอง | ผู้จัดการส่วนไฟฟ้า |
| 3. นายแสนพล นันโฌง | ผู้จัดการส่วนหม้อไอน้ำ |
| 4. นายสัมฤทธิ์ โตดเครือ | ผู้จัดการส่วนเครื่องกล |
| 5. นายศิริช แก้ววงศา | ผู้จัดการส่วนวิศวกรรม |
| 6. นางสาวชุติกายุจน์ หลอยส่วน | เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ |
| 7. นางสาวพรพรรณ สุวรรณธาดา | ร.ผจก.ส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม |
| 8. ผศ.ดร.รุ่งโรจน์ ปิยะภานุวัฒน์ | ม.เทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี |
| 9. นายพชรพงศ์ พกศุกร | วิศวกรปฏิบัติการ |

2. ที่ปรึกษาโครงการ

| | |
|----------------------------|---|
| 10. นายสมชาย ปิยวรสกุล | ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อมและผู้จัดการทั่วไป บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |
| 11. นายสุรภูมิ มะลิงาม | นักวิชาการสิ่งแวดล้อม บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |
| 12. นางสาวชนิดา แม่นจันทร์ | เจ้าหน้าที่การตลาดและลูกค้าสัมพันธ์ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด |

เริ่มประชุม 14.00 น.

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานฯ แจ้งให้ทราบ

ประธานแจ้งเปิดการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด ครั้งที่ 2/2567

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

ประธานในที่ประชุมสอบถามคณะกรรมการว่ามีท่านใดต้องการแก้ไขรายงานสรุปรายงานการประชุม คณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการได้รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 1/2567 (รอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566) เมื่อวันที่ 7 สิงหาคม 2567 หรือไม่ ถ้าหากมีให้แจ้งฝ่ายเลขานุการได้ตลอดการประชุม

มติที่ประชุม : ที่ประชุมรับทราบและรับรองรายงานการประชุม

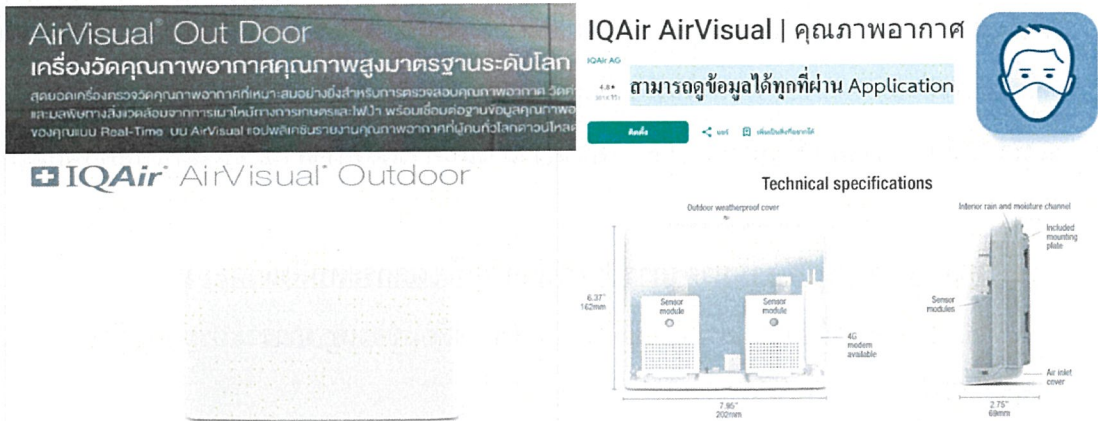
ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

นายสมชาย ปิยวรสกุล บริษัทที่ปรึกษา นำเสนอเรื่องสืบเนื่อง ดังนี้

1. ในการประชุมครั้งที่ผ่านมานายรัฐวุฒิ วัลลชนโรจน์ ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลตำบลเบิกไพร : สอบถามถึงการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศ ดัชนี PM2.5 ภายในโรงงาน โดยสามารถให้ประชาชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงรู้ได้ทันทีว่าค่า PM2.5 มีค่ามากน้อยเพียงใด ซึ่งในส่วนของเทศบาลตำบลเบิกไพรก็มีการติดตั้งไว้แล้ว

นายรัฐวุฒิ วัลลชนโรจน์ ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลตำบลเบิกไพร : สอบถามถึงการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศ ดัชนี PM2.5 ภายในโรงงาน โดยสามารถให้ประชาชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงรู้ได้ทันทีว่าค่า PM2.5 มีค่ามากน้อยเพียงใด ซึ่งในส่วนของเทศบาลตำบลเบิกไพรก็มีการติดตั้งไว้แล้ว

ปัจจุบันโครงการอยู่ระหว่างสั่งซื้อเครื่องมือตรวจวัด คาดว่าจะติดตั้งแล้วเสร็จภายในเดือนธันวาคม 2567



AirVisual® Out Door
เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศคุณภาพสูงมาตรฐานระดับโลก

IQAir AG
สามารถดูข้อมูลได้ทุกที่ผ่าน Application

Technical specifications

Outdoor weatherproof cover
Sensor module
4G modem available
7.85" 200mm
6.31" 162mm

Indoor rain and moisture channel
Included mounting plate
Sensor module
Air inlet cover
2.75" 69mm

นายสมชาย ปิยวรสกุล บริษัทที่ปรึกษา ชี้แจงว่า ปัจจุบันทางโรงงานได้มีการจัดสรรงบประมาณ และสั่งซื้อเครื่องมือตรวจวัด IQAir AirVisual ซึ่งจะมี Application เป็นระบบออนไลน์ สามารถดาวน์โหลดข้อมูลได้ ซึ่งจะติดตั้งภายในบริเวณโรงงานด้านนอกอาคาร คาดว่าจะติดตั้งให้แล้วเสร็จภายในช่วงฤดูหีบอ้อย

นายรัฐวุฒิ วัลลชนโรจน์ ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลตำบลเบิกไพร แจ้งขอเพิ่มเติมเรื่องเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศ ดัชนี PM2.5 ถ้าเราจะรายงานแค่ใน Application อย่างเดียว ผู้สูงอายุที่ไม่รู้เรื่องของระบบออนไลน์เขาจะไม่สามารถเข้าถึงได้ อยากจะให้มีการแจ้งผลเป็นจอติดตั้งไว้ที่หน้าโรงงานที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

นายสมชาย ปิยวรสกุล บริษัทที่ปรึกษา ขอรื้อกับทางโรงงานเพิ่มเติมในเรื่องงบประมาณ เนื่องจากการติดตั้งจอ LCD ต้องใช้งบประมาณค่อนข้างสูง จึงขอให้ทางโรงงานพิจารณาจัดตั้งงบประมาณในการติดตั้ง

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

นายสุรภูมิ มะลิงาม บริษัทที่ปรึกษา ได้นำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ให้ทราบ ดังนี้

1. รายละเอียดโครงการ

โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด

- ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 9 หมู่ที่ 6 ตำบลเบิกไพร อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
- ประกอบกิจการผลิตไอน้ำและไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล ความสามารถในการผลิตไฟฟ้า 28.5 เมกะวัตต์
- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ 1009.7/13292 ลงวันที่ 9 สิงหาคม 2566
- ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการดำเนินการผลิตไฟฟ้า 23.5 เมกะวัตต์ (ผลิตไฟฟ้า 117 วัน)

2. สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปัจจุบันมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการจะประกอบด้วย 3 ส่วน ได้แก่

- มาตรการทั่วไป
- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล) ประกอบด้วย 8 หัวข้อ
 1. คุณภาพอากาศ
 2. เสียง
 3. การจัดการน้ำทิ้ง
 4. การคมนาคม
 5. การจัดการกากของเสีย
 6. เศรษฐกิจสังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน
 7. สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 8. การเกิดอันตรายร้ายแรง
- มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ส่วนโรงงานผลิตน้ำตาล) ประกอบด้วย 7 หัวข้อ
 1. คุณภาพอากาศ
 2. การใช้น้ำ
 3. การจัดการน้ำทิ้ง
 4. การคมนาคม
 5. การจัดการกากของเสีย
 6. สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
 7. พื้นที่สีเขียว

โดยทางโรงงานมีการปฏิบัติตามมาตรการ ดังนี้
มาตรการทั่วไป

- ✓ โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอต่อหน่วยงานอนุญาตและหน่วยที่เกี่ยวข้องตามข้อกำหนดของกฎหมายทุก 6 เดือน

1. คุณภาพอากาศ

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล) : ปล่องระบายอากาศ จำนวน 3 ปล่อง

- ✓ บริเวณปล่องระบายอากาศที่ 1 (หม้อไอน้ำชุดที่ 3 และ 4) และปล่องระบายอากาศที่ 2 (หม้อไอน้ำชุดที่ 5) ติดตั้งเครื่องมืออุปกรณ์ดักฝุ่นแบบเปียก (Wet Scrubber) พร้อมจัดให้มีแผนบำรุงรักษาและเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานอย่างสม่ำเสมอ
- ✓ บริเวณปล่องระบายอากาศที่ 3 (หม้อไอน้ำชุดที่ 6) ติดตั้งเครื่องมืออุปกรณ์ดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (ESP) พร้อมจัดให้มีแผนบำรุงรักษาและเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานอย่างสม่ำเสมอ
- ✓ มีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) เพื่อตรวจวัด NO_2 O_2 SO_2 และ TSP

- (ส่วนโรงงานผลิตน้ำตาล) : บริเวณลานกองกากอ้อย

- ✓ มีการติดตั้งตาข่ายป้องกันฝุ่น 5 ช่วง ดังนี้
 - ช่วงที่ 1 บริเวณทางด้านทิศเหนือของพื้นที่ลานกองกากอ้อย เลียบถนนและพื้นที่ว่างของโรงงานน้ำตาลราชบุรี ใช้วัสดุตาข่ายแหววน
 - ช่วงที่ 2 ทางด้านทิศเหนือและทิศตะวันออกของอาคารกองกากอ้อยหลังที่ 1 และอาคารกองกากอ้อยหลังที่ 2 ใช้วัสดุ 2 ชนิด คือ ด้านล่างเป็น Metal Sheet และต่อด้วย PVC Mesh Sheet
 - ช่วงที่ 3 ทางด้านทิศเหนือของพื้นที่หม้อไอน้ำชุดที่ 6 ใช้วัสดุ PVC Mesh Sheet
 - ช่วงที่ 4 ทางด้านด้านทิศเหนือและทิศตะวันตกของพื้นที่ลานกองกากอ้อย ใช้วัสดุ PVC Mesh Sheet
 - ช่วงที่ 5 ทางด้านทิศใต้ของพื้นที่ลานกองกากอ้อย ใช้วัสดุตาข่ายสีเขียว
- ✓ มีการติดตั้งเครื่องสเปรย์ละอองน้ำ (Dust Boss) ฉีดพรมน้ำกองกากอ้อยวันละ 2 ครั้ง ช่วงเช้าและบ่าย และ/หรือพิจารณาฉีดพรมน้ำเพิ่มเติมตามความเหมาะสม
- ✓ อาคารเก็บกากอ้อยมีการติดตั้งระบบสเปรย์น้ำตามแนวชายคาด้านหน้าทางเข้าออกของอาคาร และติดตั้งสปริงเกอร์บนหลังคาเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง

- ✓ มีการตรวจสอบแนวป้องกันฝุ่นทั้ง 5 ช่วง เพื่อให้สามารถป้องกันฝุ่นได้อย่างมีประสิทธิภาพ (ในช่วงปิดหีบ 1 ครั้ง/สัปดาห์ และช่วงฤดูหีบ 1 ครั้ง/วัน)
- ✓ จัดให้มีผ้าใบปิดคลุมกองกากอ้อยบริเวณที่ไม่ใช้งาน
- ✓ จัดให้มีพนักงานเก็บกวาดกากอ้อยและฝุ่นที่ตกหล่นบริเวณถนนลานกองกากอ้อย

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล) : การลำเลียงกากอ้อยเข้าสู่ห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ

- ✓ มีการใช้ระบบสายพานลำเลียงแบบปิดที่มีวัสดุปิดครอบ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นที่เกิดขึ้นระหว่างการลำเลียงเชื้อเพลิงเข้าสู่ห้องเผาไหม้ และลำเลียงกากอ้อยที่เหลือจากการใช้งานของหม้อไอน้ำไปยังอาคารกองกากอ้อย
- ✓ มีการตรวจสอบรอยรั่วบริเวณจุดเชื่อมต่อของสายพานลำเลียงทุกสัปดาห์ หากตรวจพบรอยรั่วจะทำการซ่อมแซมทันที

- (ส่วนโรงงานผลิตน้ำตาล) : บริเวณลานกองเถาและพื้นที่รอบบ่อเถา

- ✓ บริเวณรอบลานกองเถามีการปลูกต้นยูคาลิปตัส เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของเถา
- ✓ จัดให้มีบ่อเถาขนาด 0.41 ไร่ เพื่อใช้เก็บเถาในกรณีที่ไม่มีเกษตรกรเข้ามารับเถา รวมทั้งมีการปลูกต้นยูคาลิปตัสและติดตั้งแนวกันฝุ่นบริเวณรอบบ่อเก็บเถา เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของเถา

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล) : การขนส่งเถา

- ✓ กำกับดูแลรถบรรทุกที่มาขอรับเถาต้องมีผ้าใบคลุมกระบะรถบรรทุกก่อนออกจากโครงการทุกครั้ง และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการปิดคลุมผ้าใบให้มิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง
- ✓ จัดให้มีพื้นที่ล้างล้อรถก่อนออกพื้นที่โครงการ บริเวณลานกองเถา

2. เสียง

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล)

- ✓ ติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง
- ✓ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) และที่ครอบหู (Ear Muffs) ซึ่งสามารถเบี่ยงทดแทนได้ตลอดเวลากรณีเกิดการชำรุดเสียหาย

3. การใช้น้ำ

- (ส่วนโรงงานผลิตน้ำตาล)

- ✓ โครงการมีการสูบน้ำดิบจากแม่น้ำแม่กลองเข้ามาใช้ภายในพื้นที่โครงการ
- ✓ โครงการจะชักน้ำมายังสถานีสูบน้ำในช่วงที่แม่น้ำแม่กลองมีระดับความสูงของน้ำไม่ต่ำกว่า +2.09 เมตร เทียบกับระดับน้ำทะเลปานกลาง โดยสังเกตจากมาตรวัดระดับความสูงของน้ำ
- ✓ จัดให้มีบ่อน้ำดิบ เพื่อกักเก็บน้ำไว้ใช้ กรณีที่ไม่สามารถสูบน้ำจากแม่น้ำแม่กลองได้
- ✓ มีการรณรงค์ให้มีการใช้น้ำอย่างประหยัด โดยการติดป้ายประชาสัมพันธ์ภายในห้องน้ำและบริเวณที่มีก๊อกน้ำ

4. การจัดการน้ำทิ้ง

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล)

- ✓ จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 525.7 ลูกบาศก์เมตร ที่เป็นบ่อคอนกรีตสามารถรองรับน้ำทิ้งได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน และติดตั้งเครื่องเติมอากาศ และเครื่องตรวจวัดต่อเนื่อง DO (DO Online)
- ✓ นำน้ำจากบ่อกักน้ำทิ้ง ไปใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้ ฉีดพรมถนน และฉีดพ่นควบคุมฝุ่นบริเวณอาคารเก็บกากอ้อย หากมีส่วนที่เหลือให้นำไปกักเก็บไว้ในบ่อบ่มของโรงงานน้ำตาลราชบุรี

5. การคมนาคม

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล)

- ✓ จำกัดความเร็วของรถบรรทุกเข้าที่วิ่งภายในโครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- ✓ โครงการมีจุดขนถ่ายหนักก่อนออกจากโครงการและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกควบคุมน้ำหนักตามกฎหมายจราจร

- (ส่วนโรงงานผลิตน้ำตาล)

- ✓ โครงการมีการรณรงค์และขอความร่วมมือรถบรรทุกหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน (07.00-09.00 น. และ 16.00-19.00 น.)
- ✓ จัดให้มีพื้นที่จอดรถภายในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ

6. การจัดการกากของเสีย

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล)

- ✓ จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอยแบบแยกประเภทที่มีฝาปิดมิดชิด ตั้งตามจุดบริเวณต่าง ๆ และติดต่อประสานงานให้เทศบาลตำบลเบิกไพรเข้ามาเก็บขนไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลเป็นประจำทุกวัน

- ✓ จัดให้มีพื้นที่จัดเก็บขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วชั่วคราว ที่มีหลังคาคลุม เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามารับไปกำจัดต่อไป
- ✓ จัดให้มีถังรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วเก็บรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตรและพักไว้ในตู้คอนเทนเนอร์สำหรับรวบรวมกากของเสีย เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป
- ✓ ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

7. สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล)

- ✓ จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ประกอบด้วย ผู้แทนหน่วยงานราชการ ผู้แทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและผู้แทนภาคประชาชน และผู้แทนบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด โดยได้รับการแต่งตั้งจากผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรีเพื่อร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการมีการเชิญคณะกรรมการฯ เข้าร่วมสังเกตการณ์การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- ✓ มีการเชิญคณะกรรมการฯ เข้าร่วมสังเกตการณ์การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- ✓ มีการจัดกิจกรรมศึกษาดูงานของคณะกรรมการฯ ในอุตสาหกรรมที่คล้ายคลึงกัน
- ✓ มีการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ครอบคลุมทั้ง 4 ด้าน ได้แก่ ด้านสุขภาพ ด้านสังคม ด้านศาสนา และด้านสิ่งแวดล้อม

8. สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล และส่วนโรงงานผลิตน้ำตาล)

- ✓ จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและเวชภัณฑ์ พร้อมยานพาหนะนำส่งในกรณีจำเป็นต้องนำส่งโรงพยาบาล
- ✓ จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ พร้อมกำชับให้พนักงานสวมใส่ขณะทำงานอย่างเคร่งครัด รวมถึงจัดการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงาน
- ✓ จัดทำป้ายเตือน ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เช่น ป้ายเตือนระวังไฟฟ้าแรงสูง พื้นที่เสียงดัง พื้นที่มีอุณหภูมิสูง เป็นต้น
- ✓ ติดตั้งอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower and Eye Wash Fountain) ไว้ใกล้เคียงกับบริเวณที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมี
- ✓ มีการบันทึกสถิติอุบัติเหตุพร้อมตรวจสอบสาเหตุและบันทึกสาเหตุ เพื่อหาทางป้องกันแก้ไข โดยในระหว่างเดือนมกราคม 2567 จนถึงปัจจุบัน ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น

- ✓ มีการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ และมีการตรวจสอบสภาพการใช้งานให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ
- ✓ จัดให้มีการซ้อมแผนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ล่าสุดดำเนินการในวันที่ 12 กรกฎาคม 2566 สำหรับในปี 2567 มีแผนฝึกซ้อมในวันที่ 6 ธันวาคม 2567

9. การเกิดอันตรายร้ายแรง

- (ส่วนหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล)

- ✓ จัดให้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำ และจัดทำรายงานการตรวจสอบตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยล่าสุดได้ดำเนินการตรวจสอบหม้อไอน้ำ เมื่อวันที่ 11 พฤศจิกายน 2566

10. พื้นที่สีเขียว

- (ส่วนโรงงานผลิตน้ำตาล)

- ✓ จัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยการปลูกต้นไม้โทรมกาศ ต้นไม้ประดับ และต้นยูคาลิปตัส ภายในพื้นที่โครงการ ปัจจุบันพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 16.85 ไร่ ของพื้นที่ทั้งหมด คิดเป็นร้อยละ 7.52

3. สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

| มาตรการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|--|
| 1. คุณภาพอากาศ | โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและจากปล่องระบาย |
| 2. เสียง | โครงการดำเนินการตรวจสอบระดับเสียงโดยทั่วไป |
| 3. คุณภาพน้ำใต้ดิน | โครงการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน |
| 4. การจัดการน้ำทิ้ง | - โครงการมีการติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (Online) ได้แก่ ค่า DO pH และ Temperature - โครงการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งทุก 1 เดือนในช่วงฤดูหีบ และฤดูละลายน้ำตาล |
| 5. การคมนาคม | โครงการมีการบันทึกปริมาณการจราจรที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ |
| 6. การจัดการกากของเสีย | โครงการมีการบันทึกชนิด ปริมาณแหล่งกำเนิดของกากของเสียที่เกิดขึ้น |
| 7. เศรษฐกิจ สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน | - โครงการมีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ปีละ 1 ครั้ง **ในปี 2567 ดำเนินการระหว่างวันที่ 8-18 มีนาคม 2567** - โครงการมีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ ที่เกิดขึ้นของชุมชนที่มีต่อโครงการ **ระหว่างเดือนมกราคม 2567 จนถึงปัจจุบัน ไม่พบเรื่องร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ** |
| 8. ด้านสาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | - ตรวจสอบสุขภาพให้กับพนักงานปีละ 1 ครั้ง - โครงการทำการบันทึกอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง **ระหว่างเดือนมกราคม 2567 จนถึงปัจจุบัน ไม่พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น** |

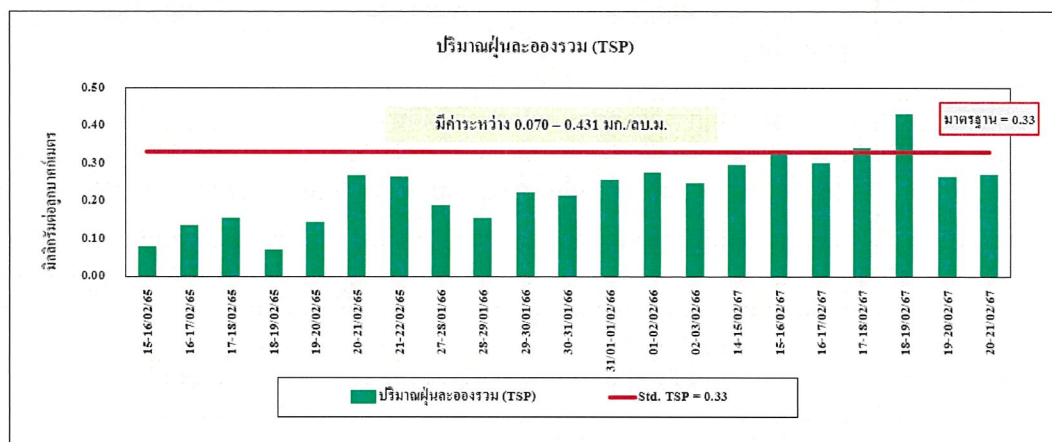
1. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- บริเวณลานกองกากอ้อย ตรวจวัดปีละ 1 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 14-21 กุมภาพันธ์ 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นในช่วงของการตรวจวัด มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สาเหตุอาจเนื่องมาจากช่วงเวลาดังกล่าวมีกิจกรรมการทำงานของรถตักกากอ้อย ทำให้ฝุ่นละอองฟุ้งกระจาย และมีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



71

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริเวณลานกองกากอ้อย



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

78

- บริเวณชุมชนหมู่ที่ 7 ซอย 1 ถนนเบิกไพรเขาขง ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

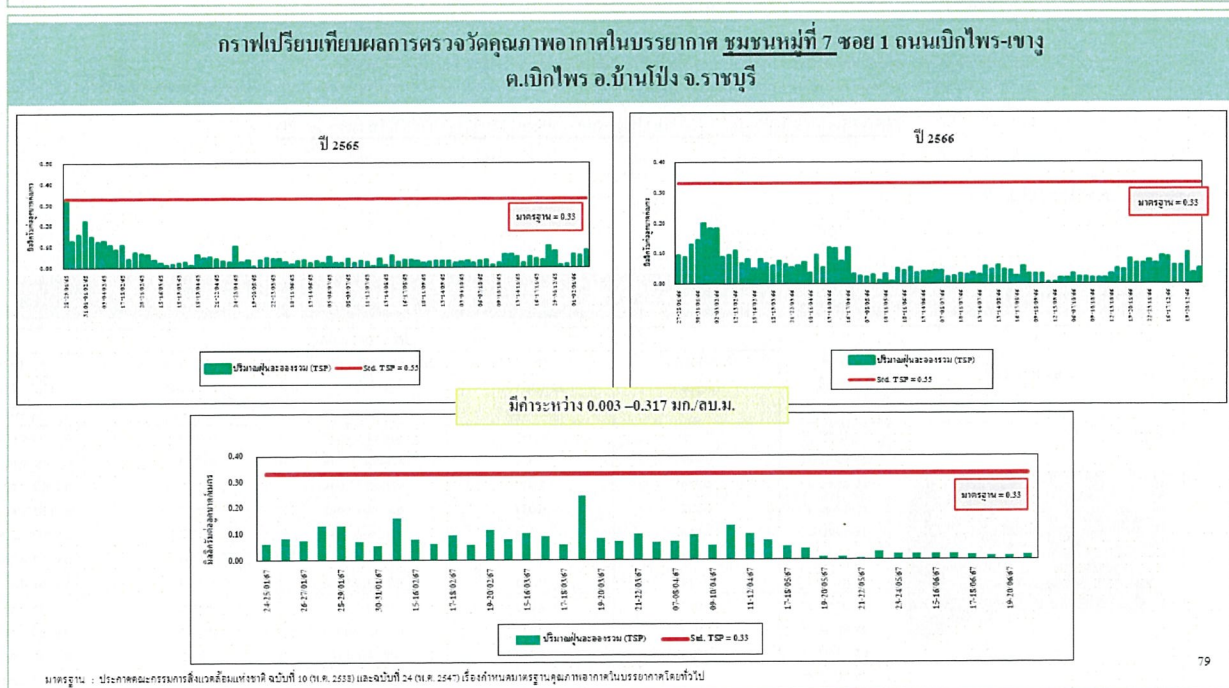
| ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณชุมชนหมู่ 7 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 | | |
|---|---------------|-----------------------------------|
| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด |
| | | ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³) |
| ชุมชนหมู่ที่ 7 ซอย 1 ถนนเบิกไพร-เขาขง ตำบลเบิกไพร อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี  | 24-31/01/67 | 0.051-0.130 |
| | 14-21/02/67 | 0.057-0.158 |
| | 15-22/03/67 | 0.058-0.245 |
| | 06-13/04/67 | 0.051-0.129 |
| | 17-24/05/67 | 0.005-0.049 |
| | 14-21/06/67 | 0.012-0.021 |
| มาตรฐาน | | 0.33 |

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ดูฉบับเต็มและรายละเอียด


ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ดูฉบับเต็ม



- บริเวณรพ.สต.บ้านบางพัง ร.ร.ชุมชนวัดท่าผา ร.ร.วัดหุบกระเทียม และร.ร.อนุบาลบ้านโป่ง (วัดปลักแรด) ตรวจวัดระหว่างวันที่ 14-21 กุมภาพันธ์ 2567 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกดัชนีตรวจวัด


บริเวณรพ.สต.บ้านบางพัง

| ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ บริเวณรพ.สต. บ้านบางพัง ระหว่างวันที่ 14-21 กุมภาพันธ์ และ 6-13 เมษายน 2567 | | | | | | |
|--|---------------|-----------------------------------|--|---|--|---|
| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | |
| | | ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³) | ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (mg/m ³) | ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง) (ppm) | ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (24 ชั่วโมง) (ppm) | ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง) (ppm) |
| รพ.สต. บ้านบางพัง  | 14-15/02/67 | 0.103 | 0.044 | 0.011-0.0032 | 0.0024 | 0.0018-0.0073 |
| | 15-16/02/67 | 0.083 | 0.003 | 0.012-0.0040 | 0.0024 | 0.0017-0.0074 |
| | 16-17/02/67 | 0.089 | 0.038 | 0.017-0.0032 | 0.0027 | 0.0017-0.0091 |
| | 17-18/02/67 | 0.101 | 0.03 | 0.014-0.0031 | 0.0022 | 0.0020-0.0068 |
| | 18-19/02/67 | 0.088 | 0.028 | 0.018-0.0031 | 0.0024 | 0.0018-0.0080 |
| | 19-20/02/67 | 0.113 | 0.024 | 0.013-0.0032 | 0.0022 | 0.0013-0.0094 |
| | 20-21/02/67 | 0.069 | 0.024 | 0.008-0.0032 | 0.0020 | 0.0016-0.0077 |
| | 06-07/04/67 | 0.056 | 0.021 | 0.0016-0.0022 | 0.0018 | 0.0017-0.0036 |
| | 07-08/04/67 | 0.063 | 0.039 | 0.0017-0.0038 | 0.0024 | 0.0013-0.0035 |
| | 08-09/04/67 | 0.078 | 0.028 | 0.0010-0.0027 | 0.0020 | 0.0012-0.0025 |
| | 09-10/04/67 | 0.049 | 0.015 | 0.0012-0.0021 | 0.0017 | 0.0013-0.0028 |
| | 10-11/04/67 | 0.128 | 0.042 | 0.0017-0.0031 | 0.0025 | 0.0011-0.0022 |
| | 11-12/04/67 | 0.114 | 0.040 | 0.0016-0.0035 | 0.0024 | 0.0015-0.0029 |
| | 12-13/04/67 | 0.071 | 0.027 | 0.0017-0.0030 | 0.0023 | 0.0017-0.0041 |
| มาตรฐาน ⁽¹⁾ | | 0.33 | 0.12 | 0.30 ⁽²⁾ | 0.12 | 0.17 ⁽³⁾ |

(1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) (ค.ศ. 2004) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
 (2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
 (3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) (ค.ศ. 2001) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา 1 ชั่วโมง

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกดัชนีตรวจวัด


ร.ร.ชุมชนวัดท่าผา

| ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ บริเวณร.ร. ชุมชนวัดท่าผา ระหว่างวันที่ 14-21 กุมภาพันธ์ และ 6-13 เมษายน 2567 | | | | | | |
|---|---------------|-----------------------------------|--|---|--|---|
| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | |
| | | ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³) | ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (mg/m ³) | ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง) (ppm) | ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (24 ชั่วโมง) (ppm) | ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง) (ppm) |
| ร.ร. ชุมชนวัดท่าผา  | 14-15/02/67 | 0.198 | 0.097 | 0.0032-0.0037 | 0.0034 | 0.0001-0.0067 |
| | 15-16/02/67 | 0.069 | 0.036 | 0.0032-0.0038 | 0.0034 | 0.0001-0.0066 |
| | 16-17/02/67 | 0.060 | 0.033 | 0.0032-0.0044 | 0.0035 | 0.0002-0.0079 |
| | 17-18/02/67 | 0.072 | 0.034 | 0.0032-0.0043 | 0.0037 | 0.0001-0.0063 |
| | 18-19/02/67 | 0.070 | 0.030 | 0.0031-0.0044 | 0.0035 | 0.0002-0.0080 |
| | 19-20/02/67 | 0.063 | 0.030 | 0.0032-0.0046 | 0.0036 | 0.0001-0.0054 |
| | 20-21/02/67 | 0.080 | 0.021 | 0.0032-0.0038 | 0.0034 | 0.0001-0.0071 |
| | 06-07/04/67 | 0.020 | 0.011 | 0.0013-0.0022 | 0.0018 | 0.0026-0.0042 |
| | 07-08/04/67 | 0.024 | 0.019 | 0.0013-0.0030 | 0.0019 | 0.0021-0.0044 |
| | 08-09/04/67 | 0.044 | 0.014 | 0.0018-0.0025 | 0.0022 | 0.0015-0.0039 |
| | 09-10/04/67 | 0.023 | 0.010 | 0.0017-0.0035 | 0.0023 | 0.0016-0.0039 |
| | 10-11/04/67 | 0.076 | 0.036 | 0.0017-0.0022 | 0.0018 | 0.0002-0.0098 |
| | 11-12/04/67 | 0.060 | 0.030 | 0.0017-0.0022 | 0.0018 | 0.0037-0.0092 |
| | 12-13/04/67 | 0.045 | 0.025 | 0.0017-0.0023 | 0.0018 | 0.0021-0.0046 |
| มาตรฐาน ⁽¹⁾ | | 0.33 | 0.12 | 0.30 ⁽²⁾ | 0.12 | 0.17 ⁽³⁾ |

(1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) (ค.ศ. 2004) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
 (2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
 (3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) (ค.ศ. 2001) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปเป็นเวลา 1 ชั่วโมง

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกดัชนีตรวจวัด


ร.ร.วัดหุบกระเทียม

| ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ บริเวณร.ร. วัดหุบกระเทียม ระหว่างวันที่ 14-21 กุมภาพันธ์ และ 6-13 เมษายน 2567 | | | | | | |
|---|---------------|-----------------------------------|---|---|--|---|
| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | |
| | | ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³) | ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (mg/m ³) | ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง) (ppm) | ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (24 ชั่วโมง) (ppm) | ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง) (ppm) |
| ร.ร. วัดหุบกระเทียม  | 14-15/02/67 | 0.205 | 0.103 | 0.0020-0.0031 | 0.0024 | 0.0006-0.0055 |
| | 15-16/02/67 | 0.092 | 0.024 | 0.0017-0.0046 | 0.0030 | 0.0010-0.0060 |
| | 16-17/02/67 | 0.093 | 0.027 | 0.0022-0.0039 | 0.0029 | 0.0007-0.0055 |
| | 17-18/02/67 | 0.074 | 0.038 | 0.0019-0.0036 | 0.0025 | 0.0005-0.0055 |
| | 18-19/02/67 | 0.094 | 0.034 | 0.0021-0.0031 | 0.0026 | 0.0005-0.0062 |
| | 19-20/02/67 | 0.147 | 0.035 | 0.0024-0.0036 | 0.0029 | 0.0004-0.0061 |
| | 20-21/02/67 | 0.081 | 0.033 | 0.0026-0.0037 | 0.0031 | 0.0011-0.0056 |
| | 06-07/04/67 | 0.038 | 0.021 | 0.0016-0.0028 | 0.0019 | 0.0002-0.0057 |
| | 07-08/04/67 | 0.042 | 0.017 | 0.0012-0.0033 | 0.0019 | 0.0022-0.0071 |
| | 08-09/04/67 | 0.053 | 0.027 | 0.0011-0.0024 | 0.0017 | 0.0029-0.0065 |
| | 09-10/04/67 | 0.031 | 0.015 | 0.0010-0.0026 | 0.0018 | 0.0023-0.0067 |
| | 10-11/04/67 | 0.072 | 0.040 | 0.0011-0.0021 | 0.0014 | 0.0031-0.0082 |
| | 11-12/04/67 | 0.063 | 0.027 | 0.0016-0.0027 | 0.0022 | 0.0020-0.0058 |
| | 12-13/04/67 | 0.050 | 0.026 | 0.0015-0.0034 | 0.0022 | 0.0026-0.0049 |
| มาตรฐาน ⁽¹⁾ | | 0.33 | 0.12 | 0.30 ⁽²⁾ | 0.12 | 0.17 ⁽²⁾ |
| (1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) (ค.ศ. 2004) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) (ค.ศ. 2001) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง | | | | | | |

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกดัชนีตรวจวัด

75

ร.ร.อนุบาลบ้านโป่ง (วัดปลักแรด)

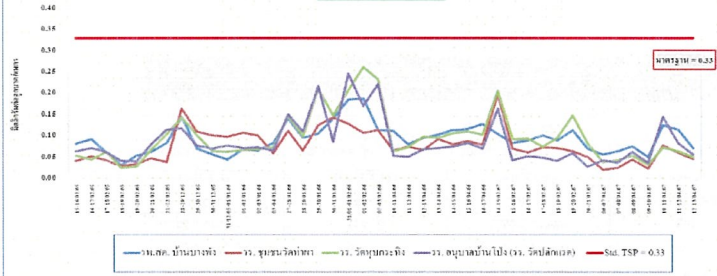
| ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ บริเวณร.ร. อนุบาลบ้านโป่ง ระหว่างวันที่ 14-21 กุมภาพันธ์ และ 6-13 เมษายน 2567 | | | | | | |
|---|---------------|-----------------------------------|---|---|--|---|
| ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด | | | | |
| | | ฝุ่นละอองรวม (mg/m ³) | ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (mg/m ³) | ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง) (ppm) | ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (24 ชั่วโมง) (ppm) | ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (1 ชั่วโมง) (ppm) |
| ร.ร. อนุบาลบ้านโป่ง (วัดปลักแรด)  | 14-15/02/67 | 0.164 | 0.082 | 0.0023-0.0037 | 0.0027 | 0.0016-0.0077 |
| | 15-16/02/67 | 0.042 | 0.023 | 0.0016-0.0039 | 0.0029 | 0.0002-0.0082 |
| | 16-17/02/67 | 0.051 | 0.028 | 0.0020-0.0032 | 0.0025 | 0.0005-0.0076 |
| | 17-18/02/67 | 0.048 | 0.023 | 0.0021-0.0030 | 0.0024 | 0.0015-0.0077 |
| | 18-19/02/67 | 0.041 | 0.020 | 0.0016-0.0029 | 0.0023 | 0.0016-0.0084 |
| | 19-20/02/67 | 0.059 | 0.022 | 0.0017-0.0029 | 0.0022 | 0.0012-0.0082 |
| | 20-21/02/67 | 0.027 | 0.019 | 0.0019-0.0030 | 0.0024 | 0.0011-0.0083 |
| | 06-07/04/67 | 0.042 | 0.021 | 0.0012-0.0023 | 0.0017 | 0.0017-0.0041 |
| | 07-08/04/67 | 0.036 | 0.015 | 0.0019-0.0029 | 0.0024 | 0.0029-0.0058 |
| | 08-09/04/67 | 0.061 | 0.024 | 0.0017-0.0029 | 0.0022 | 0.0024-0.0064 |
| | 09-10/04/67 | 0.036 | 0.013 | 0.0017-0.0026 | 0.0021 | 0.0020-0.0058 |
| | 10-11/04/67 | 0.144 | 0.048 | 0.0012-0.0029 | 0.0023 | 0.0001-0.0084 |
| | 11-12/04/67 | 0.083 | 0.033 | 0.0017-0.0029 | 0.0023 | 0.0022-0.0077 |
| | 12-13/04/67 | 0.055 | 0.025 | 0.0012-0.0029 | 0.0020 | 0.0023-0.0091 |
| มาตรฐาน ⁽¹⁾ | | 0.33 | 0.12 | 0.30 ⁽²⁾ | 0.12 | 0.17 ⁽²⁾ |
| (1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) (ค.ศ. 2004) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) (ค.ศ. 1995) และฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) (ค.ศ. 2001) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง | | | | | | |

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกดัชนีตรวจวัด

76

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)

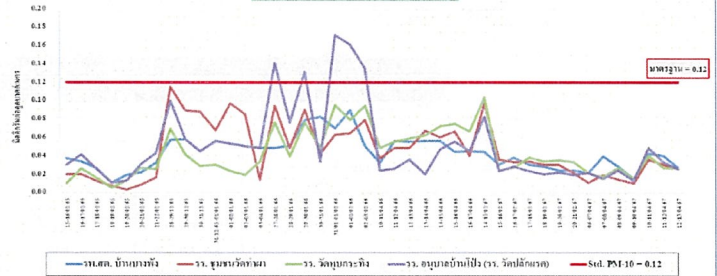


มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

50

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ปริมาณฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10)

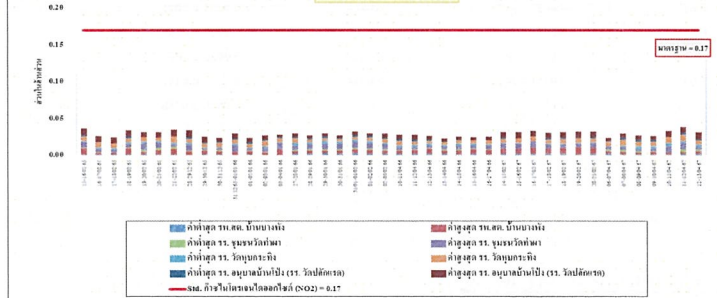


มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

51

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)

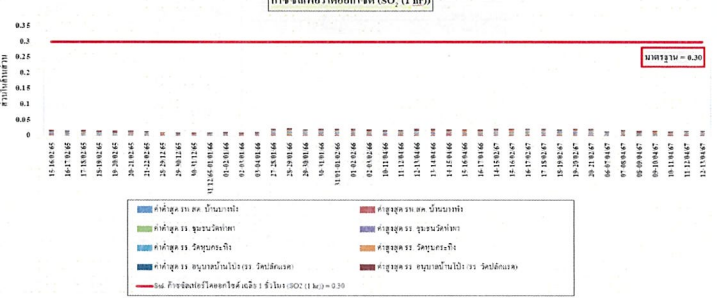


มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

52

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂ (1 hr))

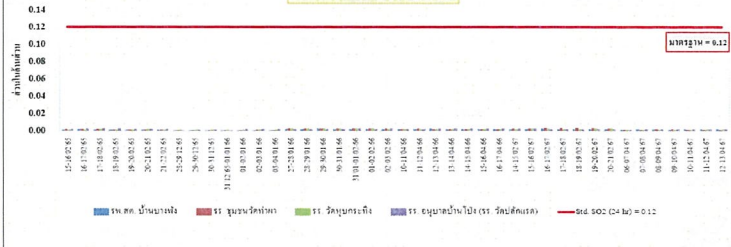


มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2538) (พ.ศ. 1995) และฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) (พ.ศ. 2001) เรื่องกำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

53

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂ (24 hr))



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

2. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายอากาศปล่องที่ 1 ของหม้อไอน้ำชุดที่ 3 และชุดที่ 4, ปล่องที่ 2 ของหม้อไอน้ำชุดที่ 5 ในวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567 และปล่องที่ 3 ของหม้อไอน้ำชุดที่ 6 ทำการตรวจวัด 2 ครั้ง (ในช่วงฤดูหีบและฤดูละลายน้ำตาล) ในวันที่ 17 กุมภาพันธ์ และ 8 เมษายน 2567 ตามลำดับ ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 1 วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567

☐ ปล่อง 1 กรณีเดินเครื่องปกติ (Normal Operation)

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | ค่ามาตรฐาน | | อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA (กรัม/วินาที) ⁽¹⁾ |
|--|-----------------------------|-------------------|------------|-----|---------------------------------|--|
| | | 7% O ₂ | (1) | (2) | | |
| ฝุ่นละออง | มก./ลบ.ม. | 31.7 | 96 | 120 | 2.00 | 4.45 |
| ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) | หนึ่งในล้านในล้านส่วน (ppm) | 67.55 | 152.71 | 200 | 8.03 | 13.40 |
| ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) | หนึ่งในล้านในล้านส่วน (ppm) | <0.10 | 33.09 | 60 | <0.02 | 4.04 |



การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง 1

☐ ปล่อง 1 กรณีพ่นเขม่า (Soot Blow)

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | ค่ามาตรฐาน | | อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA (กรัม/วินาที) ⁽¹⁾ |
|--|-----------------------------|-------------------|------------|-----|---------------------------------|--|
| | | 7% O ₂ | (1) | (2) | | |
| ฝุ่นละออง | มก./ลบ.ม. | 39.9 | 111 | 120 | 2.57 | 5.15 |
| ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) | หนึ่งในล้านในล้านส่วน (ppm) | 65.01 | - | 200 | - | - |
| ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) | หนึ่งในล้านในล้านส่วน (ppm) | <0.10 | - | 60 | - | - |

สรุปผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

- (1) รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารพิษในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

S7

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 2 วันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2567

☐ ปล่อง 2 กรณีเดินเครื่องปกติ (Normal Operation)

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | ค่ามาตรฐาน | | อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA (กรัม/วินาที) ⁽¹⁾ |
|--|-----------------------------|-------------------|------------|-----|---------------------------------|--|
| | | 7% O ₂ | (1) | (2) | | |
| ฝุ่นละออง | มก./ลบ.ม. | 25.4 | 96 | 120 | 0.54 | 2.24 |
| ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) | หนึ่งในล้านในล้านส่วน (ppm) | 51.74 | 152.71 | 200 | 2.08 | 6.70 |
| ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) | หนึ่งในล้านในล้านส่วน (ppm) | <0.10 | 33.09 | 60 | <0.01 | 6.70 |



การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่อง 2

☐ ปล่อง 2 กรณีพ่นเขม่า (Soot Blow)

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | ค่ามาตรฐาน | | อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA (กรัม/วินาที) ⁽¹⁾ |
|--|-----------------------------|-------------------|------------|-----|---------------------------------|--|
| | | 7% O ₂ | (1) | (2) | | |
| ฝุ่นละออง | มก./ลบ.ม. | 39.5 | 111 | 120 | 0.89 | 2.59 |
| ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) | หนึ่งในล้านในล้านส่วน (ppm) | 48.02 | - | 200 | - | - |
| ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) | หนึ่งในล้านในล้านส่วน (ppm) | <0.10 | - | 60 | - | - |

สรุปผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

- (1) รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารพิษในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

SS

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 3 วันที่ 17 กุมภาพันธ์ 2567

☐ ปล่อง 3 กรณีเดินเครื่องปกติ (Normal Operation)

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | ค่ามาตรฐาน | | อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA (กรัม/วินาที) ⁽¹⁾ |
|--|---------------------------|-------------------|------------|-----|---------------------------------|--|
| | | 7% O ₂ | (1) | (2) | | |
| ฝุ่นละออง | มก./ลบ.ม. | 3.8 | 90.1 | 120 | 0.19 | 3.66 |
| ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) | หนึ่งส่วนในล้านส่วน (ppm) | 92.96 | 123 | 200 | 8.89 | 9.41 |
| ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) | หนึ่งส่วนในล้านส่วน (ppm) | 2.96 | 33.2 | 60 | 0.39 | 3.54 |



การตรวจวัดคุณภาพอากาศ
จากปล่องระบาย ปล่อง 3

☐ ปล่อง 3 กรณีพ่นเขม่า (Soot Blow)

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | ค่ามาตรฐาน | | อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA (กรัม/วินาที) ⁽¹⁾ |
|--|---------------------------|-------------------|------------|-----|---------------------------------|--|
| | | 7% O ₂ | (1) | (2) | | |
| ฝุ่นละออง | มก./ลบ.ม. | 20.2 | 98.2 | 120 | 1.04 | 3.99 |
| ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) | หนึ่งส่วนในล้านส่วน (ppm) | 95.76 | - | 200 | - | - |
| ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) | หนึ่งส่วนในล้านส่วน (ppm) | 2.06 | - | 60 | - | - |

- (1) รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต พง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

สรุปผลการตรวจวัด พบว่า
มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

89

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ปล่องที่ 3 วันที่ 8 เมษายน 2567

☐ ปล่อง 3 กรณีเดินเครื่องปกติ (Normal Operation)

| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | ค่ามาตรฐาน | | อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA (กรัม/วินาที) ⁽¹⁾ |
|--|---------------------------|-------------------|------------|-----|---------------------------------|--|
| | | 7% O ₂ | (1) | (2) | | |
| ฝุ่นละออง | มก./ลบ.ม. | 4.3 | 90.1 | 120 | 0.20 | 3.66 |
| ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) | หนึ่งส่วนในล้านส่วน (ppm) | 105.07 | 123 | 200 | 9.17 | 9.41 |
| ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) | หนึ่งส่วนในล้านส่วน (ppm) | 1.09 | 33.2 | 60 | 0.13 | 3.54 |



การตรวจวัดคุณภาพอากาศ
จากปล่องระบาย ปล่อง 3

☐ ปล่อง 3 กรณีพ่นเขม่า (Soot Blow)

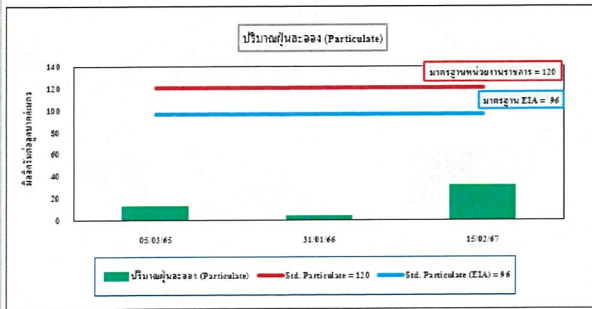
| ดัชนีคุณภาพอากาศ | หน่วย | ค่าความเข้มข้น | ค่ามาตรฐาน | | อัตราการระบายจริง (กรัม/วินาที) | เกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA (กรัม/วินาที) ⁽¹⁾ |
|--|---------------------------|-------------------|------------|-----|---------------------------------|--|
| | | 7% O ₂ | (1) | (2) | | |
| ฝุ่นละออง | มก./ลบ.ม. | 5.8 | 98.2 | 120 | 0.27 | 3.99 |
| ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) | หนึ่งส่วนในล้านส่วน (ppm) | 133.53 | - | 200 | - | - |
| ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) | หนึ่งส่วนในล้านส่วน (ppm) | 1.09 | - | 60 | - | - |

- (1) รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต พง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004) และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

สรุปผลการตรวจวัด พบว่า
มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

90

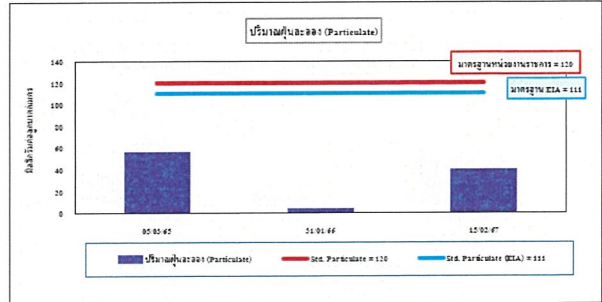
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีเดินระบบปกติ (Normal Operation) ปล่อย 1



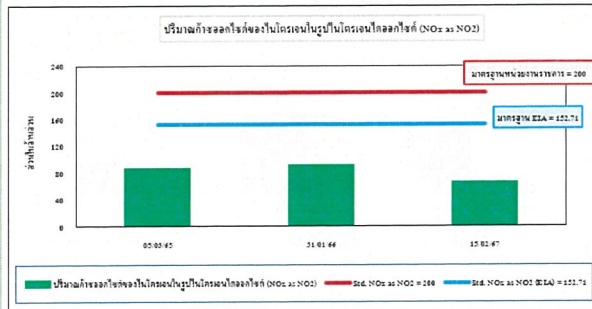
มาตรฐาน

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังกหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004)
- และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีพ่นเขม่า (Soot Blow) ปล่อย 1



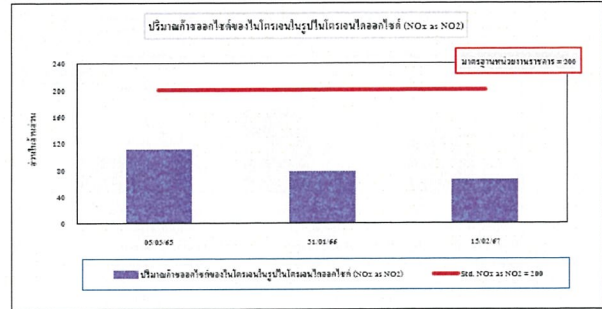
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีเดินระบบปกติ (Normal Operation) ปล่อย 1



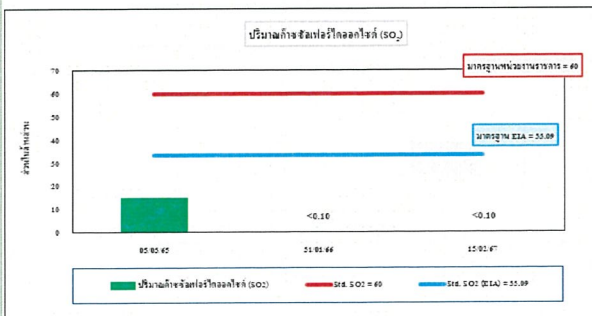
มาตรฐาน

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังกหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004)
- และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีพ่นเขม่า (Soot Blow) ปล่อย 1



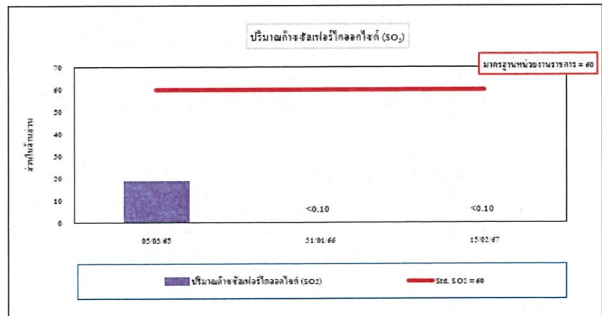
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีเดินระบบปกติ (Normal Operation) ปล่อย 1



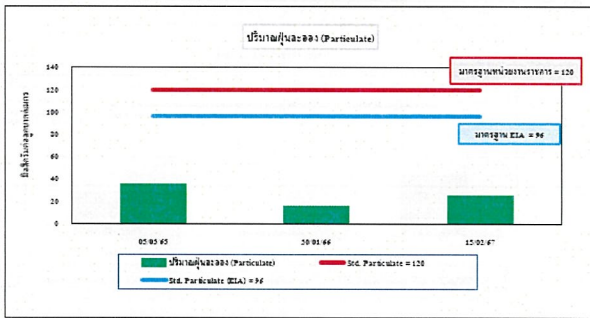
มาตรฐาน

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังกหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004)
- และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีพ่นเขม่า (Soot Blow) ปล่อย 1



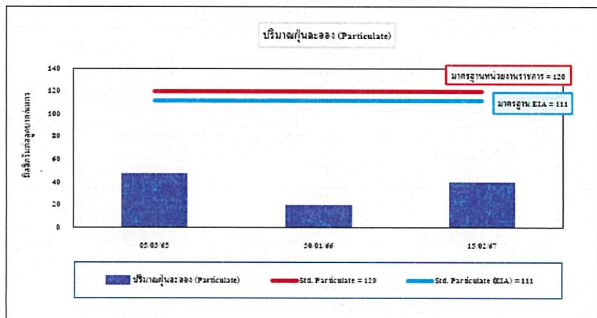
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีเดินระบบปกติ (Normal Operation) ปด่อง 2



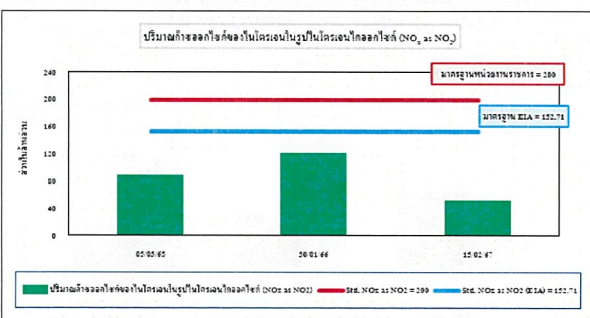
มาตรฐาน

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังก หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004)
- และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีทันเขม่า (Soot Blow) ปด่อง 2



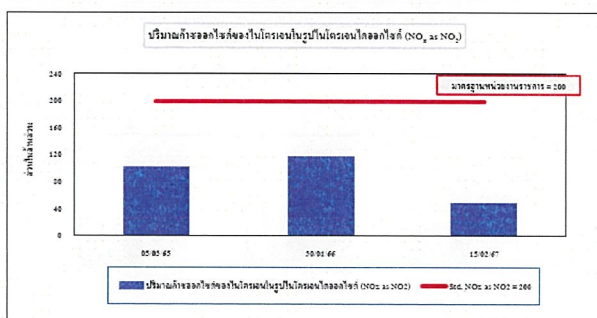
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีเดินระบบปกติ (Normal Operation) ปด่อง 2



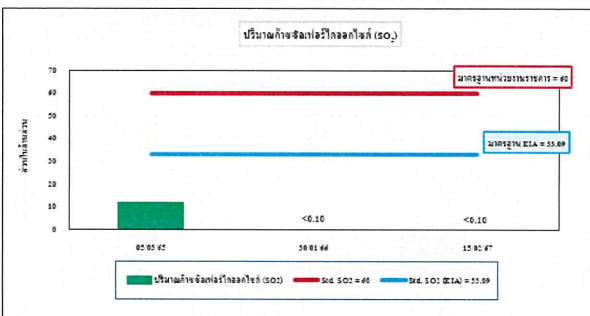
มาตรฐาน

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังก หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004)
- และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีทันเขม่า (Soot Blow) ปด่อง 2



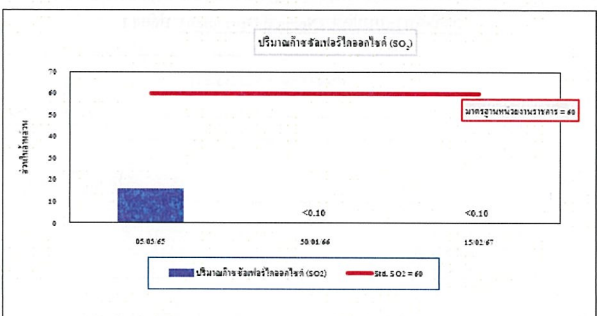
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีเดินระบบปกติ (Normal Operation) ปด่อง 2



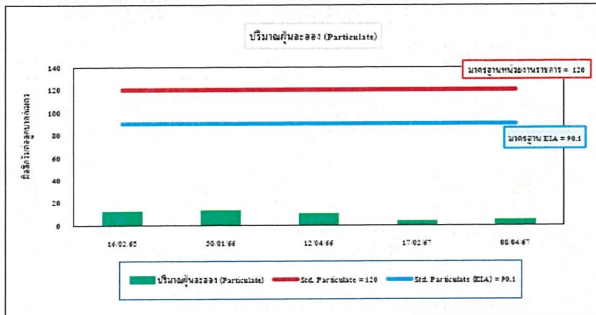
มาตรฐาน

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังก หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004)
- และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีทันเขม่า (Soot Blow) ปด่อง 2



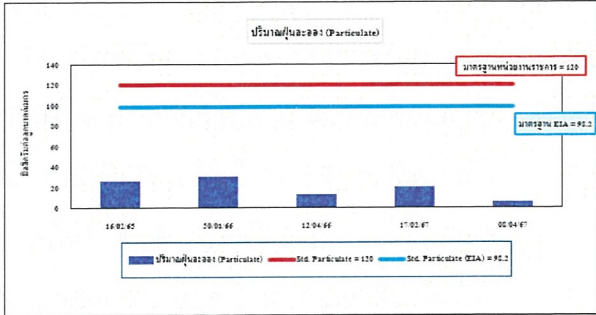
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีเดินระบบปกติ (Normal Operation) ปล่อง 3



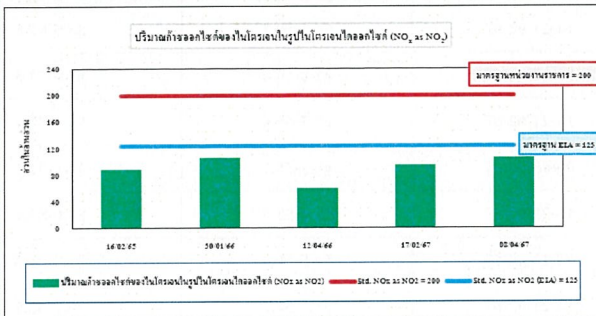
มาตรฐาน

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังกัดหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004)
- และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีทันเขม่า (Soot Blow) ปล่อง 3



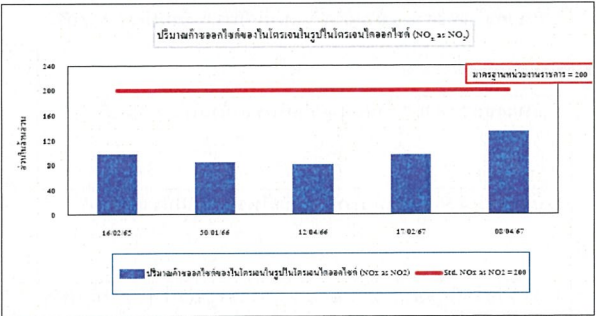
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีเดินระบบปกติ (Normal Operation) ปล่อง 3



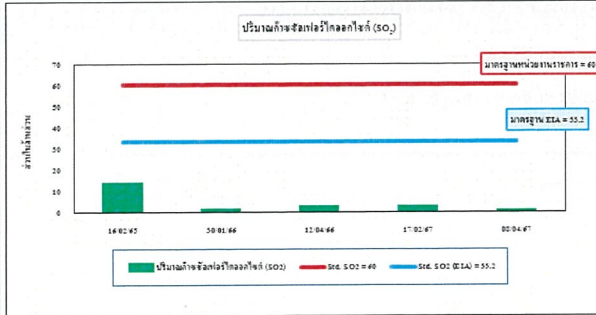
มาตรฐาน

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังกัดหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004)
- และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีทันเขม่า (Soot Blow) ปล่อง 3



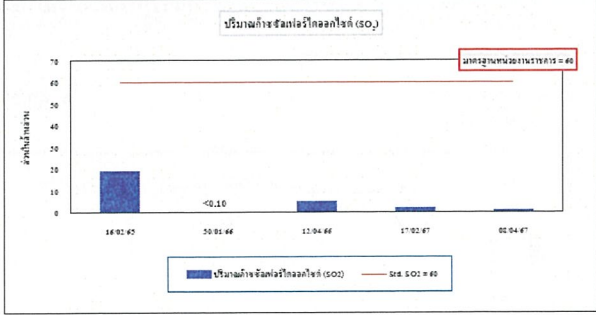
กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีเดินระบบปกติ (Normal Operation) ปล่อง 3



มาตรฐาน

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้า พ.ศ. 2560 (ค.ศ. 2017) ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังกัดหรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า พ.ศ. 2547 (ค.ศ. 2004)
- และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่ พ.ศ. 2566 (ค.ศ. 2023)

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
กรณีทันเขม่า (Soot Blow) ปล่อง 3



3. ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

ตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในช่วงฤดูหีบ ระหว่างวันที่ 14-21 กุมภาพันธ์ และครั้งที่ 2 ฤดูละลายน้ำตาล ระหว่างวันที่ 6-13 เมษายน 2567 จำนวน 4 สถานี ได้แก่

บ้านเลขที่ 69/24 ม. 6 บ้านหัวเกาะ ต. เบิกไพร อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี

บ้านเลขที่ 29/6 ม. 7 บ้านหมู่ ต. เบิกไพร อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี

บ้านเลขที่ 4/5 ม. 8 บ้านบางพัง ต. เบิกไพร อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี

ริมรั้วด้านติดชุมชน ม. 7 ซอย 1 ถนนเขาสูง-เบิกไพร ต. เบิกไพร อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

| สถานีตรวจวัด | วันที่ตรวจวัด | ผลการตรวจวัด (dB(A)) | |
|---|---------------|----------------------|------------------|
| | | Leq 24 hr | Lmax |
| | | ค่าต่ำสุด-สูงสุด | ค่าต่ำสุด-สูงสุด |
| 1. บ้านเลขที่ 69/24 ม. 6 บ้านหัวเกาะ ต. เบิกไพร อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี | 14-21/02/67 | 56.3-59.3 | 86.5-89.6 |
| | 06-13/04/67 | 42.8-50.4 | 51.9-73.6 |
| 2. บ้านเลขที่ 29/6 ม. 7 บ้านหมู่ ต. เบิกไพร อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี | 14-21/02/67 | 60.7-63.6 | 84.2-87.4 |
| | 06-13/04/67 | 48.9-58.1 | 70.8-82.7 |
| 3. บ้านเลขที่ 4/5 ม. 8 บ้านบางพัง ต. เบิกไพร อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี | 14-21/02/67 | 51.4-53.5 | 83.0-89.6 |
| | 06-13/04/67 | 54.8-59.9 | 75.8-81.6 |
| 4. ริมรั้วด้านติดชุมชน ม. 7 ซอย 1 ถนนเขาสูง-เบิกไพร ต. เบิกไพร อ. บ้านโป่ง จ. ราชบุรี | 14-21/02/67 | 55.6-57.2 | 79.1-88.9 |
| | 06-13/04/67 | 45.3-52.8 | 65.2-77.0 |
| มาตรฐาน ⁽¹⁾⁽²⁾ | | 70 | 115 |

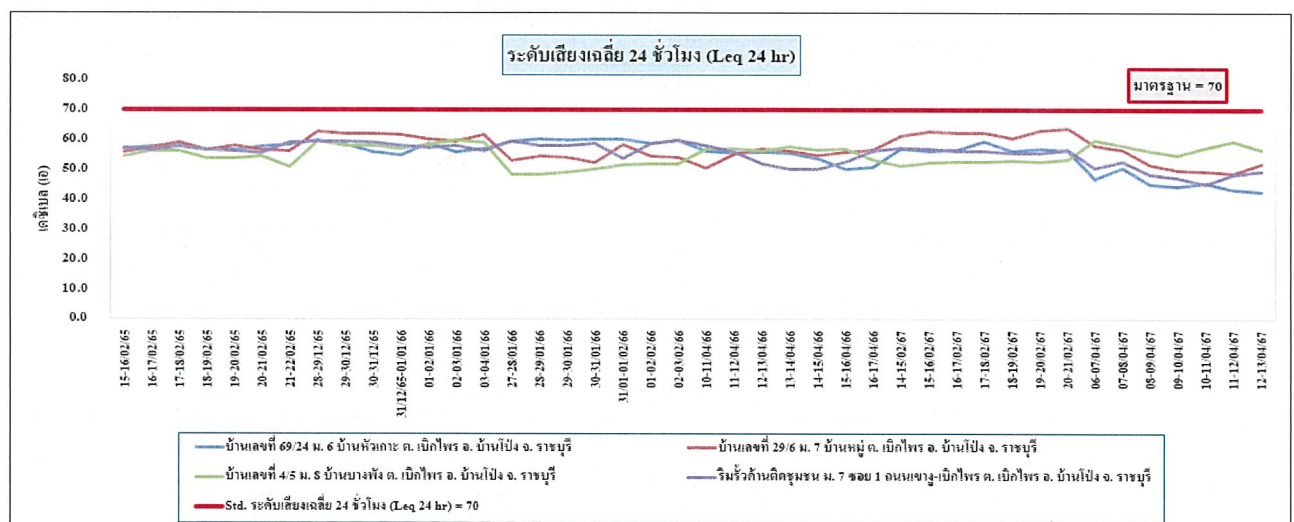
⁽¹⁾ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) (ค.ศ. 1997) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (พ.ศ. 2548) (ค.ศ. 2005)

สรุปผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์
มาตรฐานกำหนด

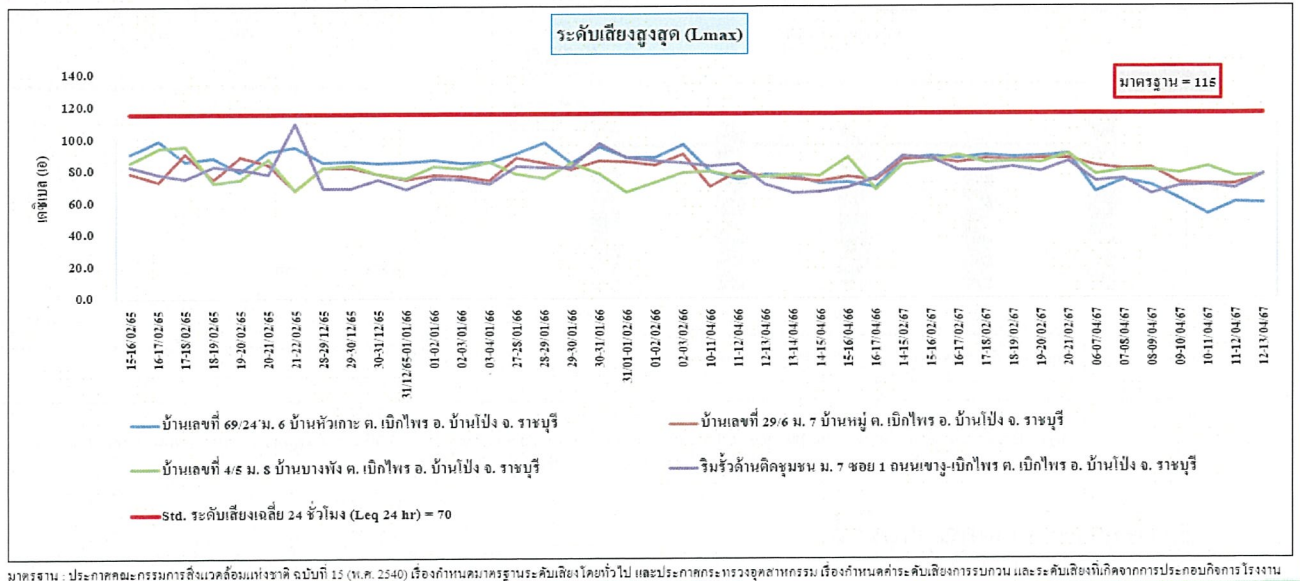
103

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



4. ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 2 สถานี ได้แก่ สถานีที่ 1 บ่อสังเกตการณ์ 1 และสถานีที่ 2 บ่อสังเกตการณ์ที่ 2 ในวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2567 เพื่อวิเคราะห์หาค่า pH, Conductivity, SS, TDS, Chloride, Arsenic, Total Hardness และ E. Coli ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

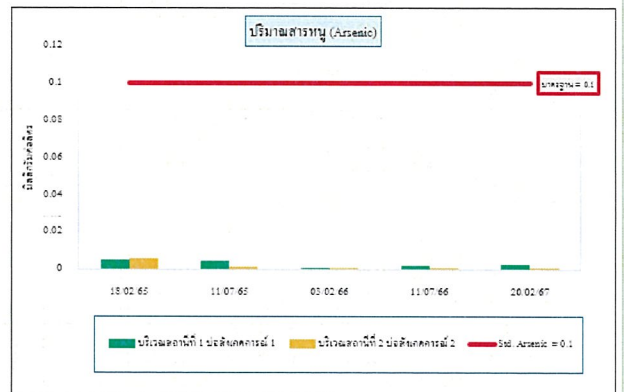
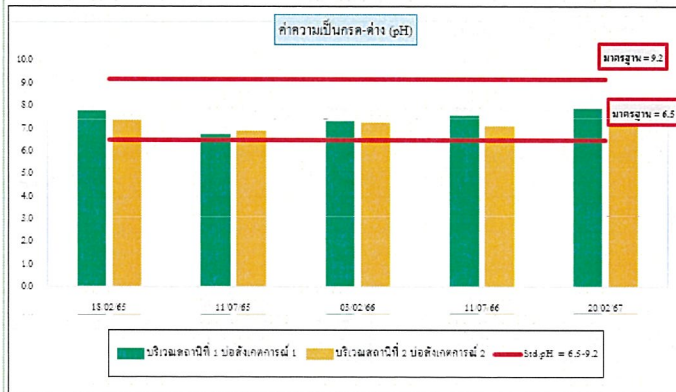
ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2567

| อันดับ | ดัชนีการตรวจวัด | หน่วย | ผลวิเคราะห์ | | มาตรฐาน |
|--------|--|-------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------|
| | | | สถานีที่ 1 บ่อสังเกตการณ์ 1 | สถานีที่ 2 บ่อสังเกตการณ์ 2 | |
| | วันที่เก็บตัวอย่าง | - | 20/02/67 | 20/02/67 | - |
| 1 | ความเป็นกรด-ด่าง (pH) | - | 7.87 | 7.18 | 6.5-9.2 |
| 2 | การนำไฟฟ้า | $\mu\text{S/cm}$ | 2,125 | 1,601 | - |
| 3 | ของแข็งแขวนลอย (SS) | mg/L | <2.5 | <2.5 | - |
| 4 | ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) | mg/L | 1,431 | 1,155 | - |
| 5 | ค่าความกระด้างทั้งหมด (Total Hardness) | mg/L as CaCO_3 | 384.2 | 492.6 | - |
| 6 | คลอไรด์ (Chloride) | mg/L | 614.8 | 171.9 | - |
| 7 | สารหนู (Arsenic) | mg/L | 0.0025 | 0.0010 | 0.1 |
| 8 | อี.โคไล (E.Coli) | MPN/100 mL | ไม่พบ | ไม่พบ | - |

มาตรฐาน : อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอ มาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

กราฟเปรียบเทียบคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี 2565-2567



มาตรฐาน: อ้างอิงตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล ร่วมถึงการจัดการรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอ มาตราควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

5. ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนเดือนมกราคม – เมษายน 2567 เพื่อวิเคราะห์หาค่า pH, DO และ TDS

ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567

| พารามิเตอร์ | หน่วย | ผลวิเคราะห์ | | | | มาตรฐาน | |
|---------------------------------|-------|------------------------------------|----------|----------|----------|---------|---------|
| | | บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) | | | | | |
| | | ของโครงการ | | | | (1) | (2)(3) |
| | | 17/01/67 | 09/02/67 | 15/03/67 | 12/04/67 | | |
| ความเป็นกรด – ด่าง (pH) | - | 8.26 | 8.61 | 8.45 | 8.18 | - | 5.5-9.0 |
| ปริมาณของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) | mg/L | 196 | 618 | 236 | 481 | ≤1,300 | 3,000 |
| ปริมาณออกซิเจนละลาย (DO) | mg/L | 5.95 | 6.00 | 4.73 | 4.11 | ≥4 | - |

มาตรฐาน: ⁽¹⁾ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด; พ.ศ. 2560

⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

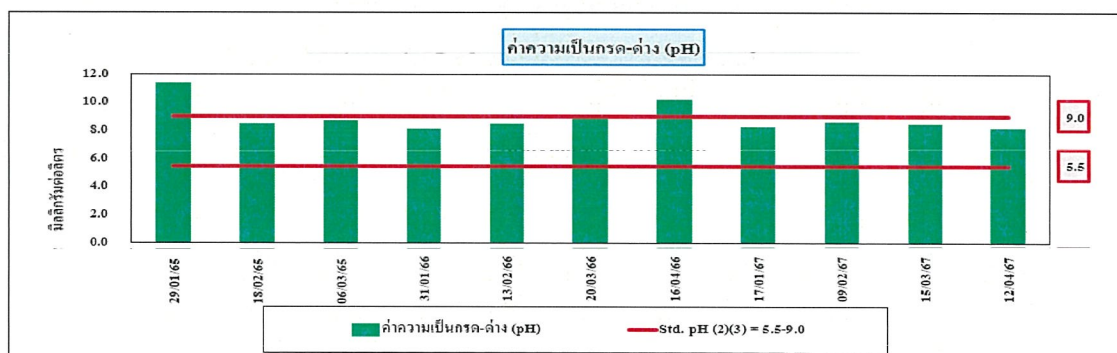
⁽³⁾ ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตไฟฟ้า พ.ศ. 2565

หมายเหตุ: ดำเนินการตรวจวัดเฉพาะช่วงที่มีกระบวนการผลิต ได้แก่ เดือนมกราคม – เมษายน 2567



สรุปผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ของโครงการ

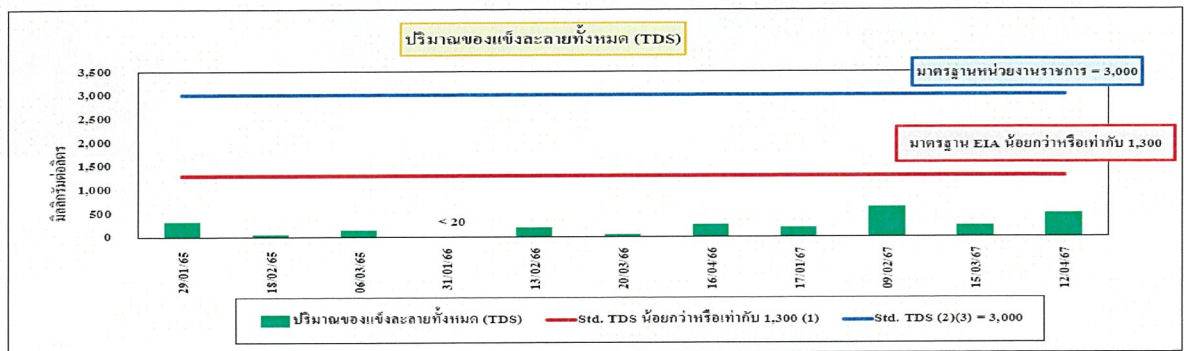


มาตรฐาน: ⁽¹⁾ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด; พ.ศ. 2560

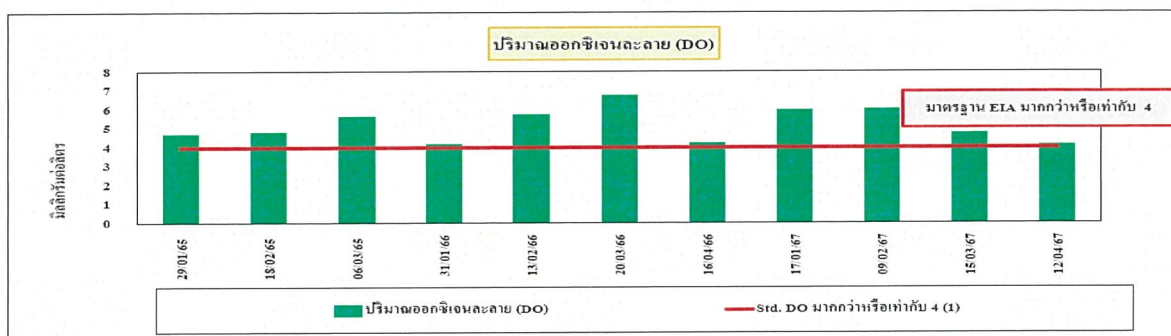
⁽²⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

⁽³⁾ ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานผลิตไฟฟ้า พ.ศ. 2565

กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ของโครงการ



กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ของโครงการ



6. ผลการตรวจวัดองค์ประกอบกากของเสีย

ตรวจวัดองค์ประกอบกากของเสีย ปีละ 1 ครั้ง ในปี 2567 ตรวจวัดซีเถ้าขานอ้อย จาก Boiler ในวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2567 เพื่อวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH), สภาพการนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity), ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมด (Total Nitrogen), ปริมาณฟอสฟอรัสที่เป็นประโยชน์ (Available Phosphorus), ปริมาณโพแทสเซียมที่แลกเปลี่ยนได้ (Exchangeable Potassium) และอินทรีย์วัตถุ (Organic Matter) ผลการตรวจวัด ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



ผลการตรวจวัดองค์ประกอบทางเคมี

| อันดับ | ดัชนีการตรวจวัด | หน่วย | ผลวิเคราะห์ |
|--------|---|-------------------------|--------------------------|
| | | | ชี้เข้าจากขอย จาก Boiler |
| 1. | วันที่เก็บตัวอย่าง | - | 20/02/67 |
| 2. | ความเป็นกรด-ด่าง (pH) | - | 8.64 |
| 3. | สภาพการนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity) | $\mu\text{S}/\text{cm}$ | 7,580 |
| 4. | ไนโตรเจนทั้งหมด (Total Nitrogen) | mg/kg | 1,100 |
| 5. | ฟอสฟอรัสที่เป็นประโยชน์ (Available Phosphorus) | mg/kg | 626.43 |
| 6. | โพแทสเซียมที่แลกเปลี่ยนได้ (Exchangeable Potassium) | mg/kg | 3,839.1 |
| 7. | อินทรีย์วัตถุ (Organic Matter) | % | 5 |

ผลการตรวจวัด ไม่มีเกินมาตรฐานกำหนด



ตารางที่ 3 ระดับอินทรีย์วัตถุ (organic matter) (% organic carbon $\times 1.724$)

| ระดับ (rating) | พิสัย (range) ร้อยละ |
|------------------|----------------------|
| ต่ำมาก (VL) | < 0.5 |
| ต่ำ (L) | 0.5-1.0 |
| ค่อนข้างต่ำ (ML) | 1.0-1.5 |
| ปานกลาง (M) | 1.5-2.5 |
| ค่อนข้างสูง (MH) | 2.5-3.5 |
| สูง (H) | 3.5-4.5 |
| สูงมาก (VH) | > 4.5 |

ที่มา: สำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ (2547)

หมายเหตุ: วิธีวิเคราะห์ปริมาณอินทรีย์วัตถุในดิน (Walkley and Black, 1947)

คำถามในที่ประชุม

นายเกริก มั่นคง ผู้แทนพลังงานจังหวัดราชบุรี สอบถาม 5 ประเด็น

1. การตรวจวัดชี้เข้าจากขอย ทางโรงงานมีการตรวจวัดอย่างไร และมีการตรวจการฟุ้งกระจายของชี้เข้าหรือไม่
2. การตรวจวัดระดับเสียง ทั้ง 4 จุด มีการตรวจวัดระยะห่างจากเครื่องยนต์หรือรั้วโรงงานเป็นระยะทางเท่าไร
3. การตรวจวัดคุณภาพอากาศ ทั้ง 5 จุด ใช้อะไรเป็นเกณฑ์ในการกำหนดจุดที่จะทำการตรวจวัด
4. ผลการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน อยากทราบว่าวิธีการสำรวจที่เราสำรวจอย่างไร
5. ตอนที่ทางบริษัทที่ปรึกษาเข้าไปตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ได้มีการเชิญคณะกรรมการฯ เข้ามาร่วมสังเกตการณ์ด้วย จึงขอความคิดเห็นคณะกรรมการที่เข้าไปร่วมตรวจ มีข้อสังเกตอะไรบ้าง และมีประเด็นอะไรที่เราจะนำมาปรึกษากันในเวทีนี้บ้าง

นายสมชาย ปิยะวรสกุล บริษัทที่ปรึกษา ชี้แจงว่า

1. การตรวจวัดระดับเสียง ทำการตรวจวัดในระยะตามข้อกำหนดในรายงาน EIA โดยกำหนดจุดบริเวณผู้ที่ได้รับผลกระทบในระยะใกล้กับชุมชน

นายเกริก มั่นคง ผู้แทนพลังงานจังหวัดราชบุรี ขอให้เพิ่มระยะห่างของตำแหน่งตรวจวัดกับโครงการในการนำเสนอครั้งถัดไป

2. ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศ มีการใช้แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ในการทำประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเป็นแนวทางของการจัดทำเล่มรายงาน EIA ซึ่งกำหนดให้ดูบริเวณพื้นที่อ่อนไหวในการกำหนดจุดตรวจวัด

3. วิธีการสำรวจความคิดเห็นของประชาชน จะใช้หลักการสุ่มตัวอย่างตามหลักทางสถิติที่เรียกว่า Taro Yamane ซึ่งเวลาสำรวจจะสุ่มแบ่งหารตามจำนวนพื้นที่ชุมชน โดยความหนาแน่นของประชากรจะเป็นสัดส่วนในการกำหนดจำนวนตัวอย่าง และเวลาลงพื้นที่สำรวจก็จะเป็นการสุ่มลงพื้นที่ โดยไม่ได้มีการนัดหมายล่วงหน้า สำหรับเรื่องข้อร้องเรียน จะมีสำรวจ 2 ส่วน ส่วนหนึ่งจะเป็นการตอบแบบสำรวจของประชาชนที่เราสอบถาม และอีกส่วนหนึ่งเป็นการสอบถามจากหน่วยงาน เช่น ศูนย์ดำรงธรรม ซึ่งหนังสือที่ได้รับกลับว่า พบว่า ยังไม่พบข้อร้องเรียน จึงเป็นข้อสรุปว่าไม่มีเรื่องร้องเรียน ซึ่งเรื่องข้อร้องเรียนภายในก็จะมีทีม CSR ในการรับเรื่องอีกที

นายเกริก มั่นคง ผู้แทนพลังงานจังหวัดราชบุรี ขอฝากให้ระบุจำนวนเรื่องร้องเรียนที่เกิดจากประชาชนโดยรอบ ว่ามีกี่เรื่อง และทางโครงการได้แก้ไขอะไรไปแล้วบ้าง ในการนำเสนอครั้งถัดไป

นายรัฐวุฒิ วัลลชนโรจน์ ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลตำบลเบิกไพร เพิ่มเติมว่า เรื่องการเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของทางโครงการ เนื่องจากคณะกรรมการชุดนี้เป็นการประชุมครั้งที่ 2 ยังไม่มีการดำเนินการเข้าร่วมสังเกตการณ์ ซึ่งเรื่องการเข้าสังเกตการณ์การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม น่าจะเป็นคณะกรรมการชุดเดิม

นางสาวปิยะฉัตร ไพชนม์ ประธานในที่ประชุม สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากท่านนายอำเภอบ้านโป่งว่ามีเรื่องร้องเรียนเข้ามาหรือไม่

ผู้แทนนายอำเภอบ้านโป่ง แจ้งว่า ที่ผ่านมายังไม่มีเรื่องร้องเรียน

นางสาวปิยะฉัตร ไพชนม์ ประธานในที่ประชุม สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากตัวแทนนายกเทศมนตรีตำบลเบิกไพรว่ามีเรื่องร้องเรียนเข้ามาหรือไม่

นายจุฑา พวงแก้ว ผู้แทนนายกเทศมนตรีตำบลเบิกไพร แจ้งว่า ไม่มีเรื่องร้องเรียน

นางสาวปิยะฉัตร ไพชนม์ ประธานในที่ประชุม สอบถามคณะกรรมการว่ามีท่านใดมีเรื่องแจ้งหรือไม่

นางสาวฉันทนา บัวล้อม ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดราชบุรี สอบถามทางโรงงานที่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณลานกองกากอ้อย ซึ่งมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน และสาเหตุเนื่องจากบริเวณดังกล่าวมีการทำงานของรถตักกากอ้อย จึงอยากถามว่าการตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณนี้ โดยปกติต้องตรวจวัดขณะมีการทำงานหรือไม่มีการทำงาน

นายสมชาย ปิยะวรสกุล บริษัทที่ปรึกษา ชี้แจงว่า ในบริเวณพื้นที่ลานกองกากอ้อยตามหลักการจะไม่ใช้คุณภาพอากาศในบรรยากาศ แต่จะเป็นคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน ซึ่งเมื่อเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงานจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด แต่ในกรณีนี้จะเป็นเรื่องของการเฝ้าระวัง โดยจะมีประโยชน์เมื่อค่าตรวจวัดมีค่าสูงขึ้นมา ทางโรงงานจะทราบว่า ณ ช่วงเวลานั้นจะมีความชื้นต่ำ ทางโรงงานก็จะเพิ่มความถี่ในการสเปรย์น้ำ

นางสาวฉันทนา บัวล้อม ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดราชบุรี สอบถามเรื่องการทำให้มีบ่อเก็บ เพื่อรองรับน้ำในกรณีที่ไม่มีเกษตรกรเข้ามาเก็บน้ำ ที่ผ่านมามีเกษตรกรเข้ามาเก็บน้ำหรือไม่ อย่างไร ถ้าไม่มีและมีปริมาณน้ำอยู่ เนื่องจากเป็นที่เปิดโล่ง ถ้ามีฝน มีลม จะก่อให้เกิดผลกระทบทางโครงการมีการบริหารจัดการอย่างไร

นายสมชาย ปิยะวรสุกุล บริษัทที่ปรึกษา ชี้แจงว่า จริงๆแล้ว บ่อเก็บเป็นพื้นที่จัดเก็บสำรอง โดยปกติรถบรรทุกที่มาส่งน้ำ จะมารับจากตะกอนหม้อกรองของโรงงานน้ำตาลและเก็บ เพื่อนำไปใช้ในไร่อ้อยที่มีการตัดอ้อยแล้ว เพื่อไปเตรียมไร่อ้อยในช่วงถัดไป แต่ในบางกรณีที่รถบรรทุกที่มาเก็บ ไม่สามารถนำน้ำออกไปได้วันต่อวัน ก็จะนำมาไว้ในบ่อเก็บ ซึ่งเก็บส่วนนี้เป็นน้ำที่ผ่านมาจากระบบบำบัด Wet Scrubber หรือระบบสเปรย์น้ำ ซึ่งจะมีความชื้นอยู่ ทำให้ไม่ค่อยฟุ้งกระจาย และทางโรงงานก็จะเก็บไว้ที่บ่อเก็บสักพักหนึ่งและจะมีการนำออกให้กับเกษตรกร หรือหากมีการเก็บไว้นานก็จะมีการนำน้ำมาสเปรย์เพื่อให้เก็บมีความชื้น ไม่ฟุ้งกระจาย

นางสาวฉันทนา บัวล้อม ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดราชบุรี สอบถามเรื่องการติดตั้ง CEMs ที่มีการรายงานผลไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยระบบออนไลน์ ที่นี้ในภาคประชาชนหรือบุคคลทั่วไป สามารถติดตามข้อมูลข่าวสารคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ที่จะนำเสนอให้กับประชาชนในรูปแบบใดบ้าง

นายสมชาย ปิยะวรสุกุล บริษัทที่ปรึกษา ชี้แจงว่า ปัจจุบันมีการนำเสนอในการประชุมคณะกรรมการ และในส่วนของกลุ่มคณะกรรมการจะมีไลน์กลุ่ม ซึ่งเคยมีการนำเสนอว่าให้นำเสนอผลตรวจวัดหลังจากที่มีการตรวจวัดในเดือนนั้นเลย โดยให้วางไปในไลน์กลุ่มให้คณะกรรมการรับทราบเลย ซึ่งก็น่าจะเป็นวิธีการซึ่งสามารถเข้าถึงและเห็นกันได้ทุกคนในคณะกรรมการ ส่วนที่สองก็จะให้ทางโรงงานมีการทำเอกสารเผยแพร่ในอนาคต

นางสาวฉันทนา บัวล้อม ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดราชบุรี แจ้งว่า ในภาคส่วนของประชาชน อยากให้มีการแปลผลที่เข้าใจง่าย เพราะว่าบางทีมันเป็นผลเชิงวิทยาศาสตร์ การสื่อสารอะไรที่เข้าใจง่ายและรับรู้ได้ทั่วถึง จะเป็นผลดีต่อทางโครงการด้วยและสร้างการรับรู้ให้แก่ชุมชนโดยรวม

นางสาวปิยดา ตรีนรินทร์ ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่เทศบาลอำเภอบ้านโป่ง แจ้งเรื่องของการขนขี้เถ้า โดยทางโรงงานมีการยื่นขอกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ขอให้ทางโรงงานช่วยระมัดระวัง กรณีของเกษตรกรบางท่านก็นำไปใช้ บางท่านก็นำไปทิ้งอื่น เดี่ยวจะมีประเด็นเรื่องกากอุตสาหกรรมอีก จริงๆ พวกกากอุตสาหกรรมพวกนี้มีประโยชน์อยู่แล้ว แต่บางทีก็นำไปทิ้งผิดที่ผิดทาง

นายสมชาย ปิยะวรสุกุล บริษัทที่ปรึกษา ชี้แจงว่า จะให้ทางฝ่ายไร่กับทางโรงงานที่ดูแลเรื่องนี้กำกับตัวเกษตรกร เพราะปัจจุบันทางโรงงานมีการจัดทำคู่มือเรื่องกากตะกอนหม้อกรองและเก็บที่จะนำไปใช้

ประโยชน์ เพราะในตัวเองก็มีสารอาหาร N P K อยู่ แต่ถ้าหากกองคุดที่ผิดทางก็จะเป็นปัญหา เนื่องจากจะเป็นแหล่งกำเนิดเมื่อเกิดการชะล้างไปที่อื่น ก็จะทำให้ทางฝ่ายไร่ไปประชาสัมพันธ์วิธีการการนำไปใช้

นายรัฐวุฒิ วัลลธนโรจน์ ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลตำบลเบิกไพร นำเสนอข้อห่วงใยของสิ่งแวดล้อมภาค 8 ที่มีข้อห่วงใยในเรื่องของถ่านหิน กองถ่านหินที่ตั้งอยู่ในหมู่ที่ 6 ซึ่งเคยเกิดปัญหาเรื่องของถ่านหิน เมื่อมีการมาเก็บกองไว้ ไม่ว่าจะเป็นเรื่องของกลิ่น หรือถ้าแห้งเกินไปก็จะฟุ้งเข้าไปในบ้านของนายปัญญา ตำนปา ซึ่งเป็นบ้านที่ใกล้กับกองถ่านหิน ซึ่งเขาได้รับผลกระทบทุกปี อยากจะขอให้โรงงานระมัดระวังเรื่องของการกองถ่านหินในปริมาณมาก และขอให้ช่วยแก้ไขและระมัดระวังเรื่องนี้ด้วย

นายสมชาย ปิยะวรสกุล บริษัทที่ปรึกษา ชี้แจงว่า เนื่องจากบริษัทที่ปรึกษาได้เข้าลงไปพื้นที่ และไปดูเรื่องของการเก็บกองถ่านหิน ซึ่งได้กำหนดให้ทางโรงงานเป็นผู้นำส่งถ่านหินไปกำจัดให้กับผู้รับกำจัดเอง เพื่อจะได้ไม่เกิดการตกค้าง และพยายามป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมปริมาณมาก โดยจะกำชับให้ทำตารางการเก็บสะสมของถ่านหินในบ่อถ่านหิน เพื่อให้โรงงานรับทราบว่ามีปริมาณการสะสมมากเกินไปเกินในปริมาณที่กำหนดไว้หรือยัง

นางสาวปิยะฉัตร ไทชนม์ ประธานในที่ประชุม สอบถามคณะกรรมการว่ามีท่านใดมีเรื่องที่จะแสดงความคิดเห็นเพิ่มเติมหรือไม่

นางสาวฉันทนา บัวล้อม ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดราชบุรี ขอประชาสัมพันธ์และขอความร่วมมือ ช่วงนี้ก็เข้าสู่ฤดูหนาวตามที่กรมอุตุนิยมวิทยาได้ประกาศออกมา ต้นปีก็เป็นเทศกาลหนึ่งที่เราต้องเฝ้าระวังในเรื่องของฝุ่นละออง PM2.5 เบื้องต้นก่อนที่จะเข้าวาระการประชุม ก็ได้มีการนำเสนอวาระสืบเนื่องในเรื่องของการติดตั้งเครื่องวัด PM2.5 ก็ทางโรงงานจะติดตั้งที่บริเวณด้านนอกที่นี้จริงๆแล้วมาตรฐานของประเทศไทยใช้ของกรมควบคุมมลพิษเป็นหลักและดูใน Application Air4Thai แต่ตรงนี้ก็ถือว่าเป็นการดีที่จะเป็นการเฝ้าระวัง ว่ามีฝุ่นละอองขนาดเล็กในพื้นที่มากน้อยขนาดไหน เพื่อส่งแจ้งเตือน เฝ้าระวังสุขภาพด้วย แต่ว่าก็อยากจะประชาสัมพันธ์ว่าจริงๆ มันมีแหล่งกำเนิดของฝุ่นละออง PM2.5 หลักๆ 4 มุม ในเรื่องของเผาป่า ไฟไหม้ป่า และพื้นที่เมือง เรื่องการจราจร และอุตสาหกรรม และพื้นที่เกษตรชุมชนต่างๆ จึงขอความร่วมมือทางภาคส่วน คือมีเครื่องจักรที่มีการเผาไหม้ มีการตรวจปล่อย ทั้งขนาดเล็กขนาดใหญ่สะสมต่างกัน ที่นี้การเฝ้าระวังหรือการให้ความร่วมมือในการตรวจวัด ตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ พร้อมใช้งาน และในเรื่องของการติดตั้งเครื่องกำจัดมลพิษทางอากาศที่ทางบริษัทได้มีการติดตั้ง ก็อยากให้มีการเฝ้าระวังและมีการเช็ค ตรวจสอบสภาพการให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอเพื่อลดฝุ่นละออง และเป็นการเฝ้าระวังให้กับประชาชนในพื้นที่ด้วย

นายสมชาย ปิยะวรสกุล บริษัทที่ปรึกษา เพิ่มเติมว่า ต้องช่วยกันคนละไม้คนละมือ ทางโรงงานเองก็ต้องตระหนักและต้องเป็นส่วนร่วมคนละไม้คนละมือในการดูแลด้วย เพราะว่าในช่วงเดือนอันตราย โดยในช่วงเดือนถัดไป ปลายธันวาคมและเข้ามกราคม ถึงกุมภาพันธ์ มีนาคม จะเป็นหน้าแล้งและหน้าร้อน ซึ่งมันจะผสมกันสองเรื่อง ทั้งฝุ่นที่เกิดขึ้นจากกิจกรรม ไม่ว่าจะเป็นของโรงงานเอง จราจร และภาคเกษตรกรรม แต่อย่างไรก็ตามบริษัท น้ำตาลราชบุรี มีเรื่องของการเผาอ้อยที่น้อยมาก ถือว่าติดอันดับหนึ่งของ

ประเทศ ซึ่งจะรับซื้ออ้อยสดเป็นส่วนใหญ่ ก็คิดว่าในพื้นที่ของเราก็เป็นพื้นที่ที่ไม่เสี่ยงเรื่องเกษตรกรรมมีการเผาอ้อย สำหรับทางโรงงานก็จะดูเรื่องของอุปกรณ์ ซึ่งตอนนี้ได้ซ่อมบำรุงและเตรียมพร้อมแล้ว แต่ระหว่างนี้คงจะไปตรวจสอบกัน เช่น Wet Scrubber ก็จะไปตรวจสอบเรื่องระบบปั๊มน้ำ เรื่องแรงดัน เรื่องหัวสเปรย์ ซึ่งถ้ามีประสิทธิภาพ เรื่องของการดักฝุ่นก็จะได้ตามข้อกำหนดหรือเป็นไปตามการคำนวณที่ออกแบบไว้ ส่วนปล่องที่ 3 ใช้ระบบ ESP ในการดักจับฝุ่น ซึ่งก็น่าจะเป็นเรื่องดีสามารถไวใจได้ ซึ่งทางโรงงานก็มีความตั้งใจจะใช้อุปกรณ์ที่ดีขึ้นเรื่อยๆ

นางสาวปิยา ตรีนรินทร์ ตัวแทนภาคประชาชนในพื้นที่เทศบาลอำเภอบ้านโป่ง เสนอให้ตั้งกลุ่มไลน์คณะกรรมการขึ้นมา เพื่อเวลาที่มีการนำเรียนอะไรจะได้แจ้งได้ทันทั่วถึง และคณะกรรมการจะได้ไปชี้แจงให้กับประชาชนรับทราบ ก่อนที่จะมีการประชุม

นายเกริก มั่นคง ผู้แทนพลังงานจังหวัดราชบุรี ขอฝากบริษัทให้ช่วยส่งเสริมบทบาทการเป็นตัวแทนที่เราจะสามารถเชื่อมโยงประชาชนกับผู้ประกอบการ เราคงไม่ได้ทำแค่ EIA บังคับ อยากให้บริษัททำให้เกินกว่า EIA กำหนด โดย EIA ให้ประชุมกัน ปีละ 2 ครั้ง เราสามารถพบกันได้ทุกเดือน เรามีกิจกรรมอื่นๆ ที่เราจะสานสัมพันธ์กันได้ ถือว่าเป็นการสร้างการมีส่วนร่วมกับประชาชนผ่านผู้นำชุมชน จึงขอฝากให้บริษัทช่วยคิดกิจกรรมของโครงการ ที่จะเชิญ สนับสนุน บทบาทของพวกเราทุกคน โดยเฉพาะภาคประชาชน เพราะบริษัทจะอยู่ได้ ไม่ได้ ก็อยู่ที่พวกเราทุกคน

นายรัฐวุฒิ วัลลธนโรจน์ ผู้แทนประชาชนเขตเทศบาลตำบลเบิกไพร แจ้งเรื่องว่ามีพื้นที่ของโรงงานน้ำตาลไปสร้างรั้วไว้ในพื้นที่ของหมู่ที่ 6 ซึ่งทางประชาชนในพื้นที่ไม่ทราบข้อมูลเลยว่าทางโรงงานจะดำเนินการใดๆ กับพื้นที่ของแม่น้ำ ซึ่งไปสร้างกำแพงไว้เป็นระยะทางไม่ต่ำกว่า 300-400 เมตร ในพื้นที่ที่ติดกับคลองแกลบ และไม่มีการประชาสัมพันธ์ให้ภาคประชาชนรับทราบ ทำให้มีประชาชนเกิดความวิตกกังวลว่าจะไปรुकล้ำพื้นที่ที่เป็นที่พักอาศัยของประชาชน จึงมีการร้องเรียนเข้ามา จึงอยากให้โรงงานช่วยทำประชาสัมพันธ์และทำความเข้าใจ ให้ประชาชนในพื้นที่ตรงนั้นรับทราบว่าโรงงานมีโครงการใดที่จะไปทำตรงนั้น และจะไปรูกล้ำคลองสาธารณะหรือไม่ และอย่างน้อยเทศบาล กำนัน ผู้ใหญ่บ้านควรจะรับทราบเรื่องนี้ด้วย

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องเพื่อพิจารณา

- ไม่มี

ระเบียบวาระที่ 6 เรื่องอื่น ๆ (ถ้ามี)

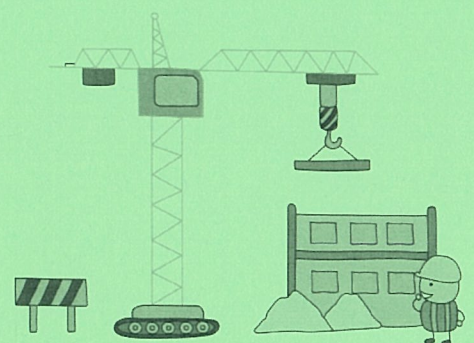
- ไม่มี

ปิดการประชุมเวลา 15.00 น.

ประธาน นางสาวปิยะฉัตร ไพชนม์

6ข

เอกสารการเชิญคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการ
ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม
ร่วมสังเกตการณ์ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม





บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
叻武里糖廠有限公司
RAJBURI SUGAR COMPANY LIMITED

ที่ รง.รบ 059/2568

วันที่ 2 พฤษภาคม 2568

เรื่อง แจ้งรายละเอียดและเชิญเข้าร่วมสังเกตการณ์ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
เรียน คณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง คำสั่งจังหวัดราชบุรี ที่ 2295/2567 ลง ณ วันที่ 12 มิถุนายน 2567

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. แผนตรวจวัดสิ่งแวดล้อม เดือน พฤษภาคม 2568

จากที่ โครงการหน่วยผลิตไอน้ำและไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด ได้รับความเห็นชอบในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.7/30 ลงวันที่ 4 มกราคม 2560 นั้น
ทางบริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงได้ว่าจ้างบริษัท
เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด จะดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในระหว่างวันที่
2 พฤษภาคม – 9 พฤษภาคม 2568 เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ทั้งนี้ขอเชิญร่วมสังเกตการณ์การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ในวันพฤหัสบดีที่ 8 พฤษภาคม 2568 ที่ รพ.สต.บ้านบางพัง เวลา 13.30 น.

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายอรรณ วรพัฒนะไพบุลย์)

ผู้อำนวยการโรงงาน

ติดต่อประสานงาน

นายเชษฐพร ปุญญชยันต์ (ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์)

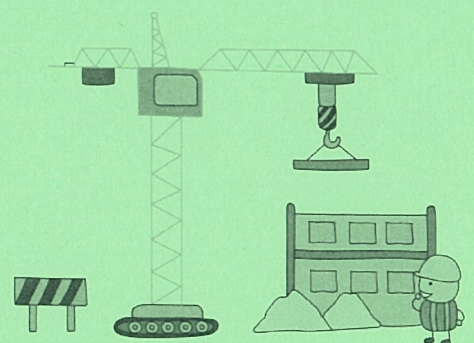
โทรศัพท์ : 083-2210888

การเชิญคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการ
ด้านสิ่งแวดล้อมร่วมสังเกตการณ์ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ในวันที่ 8 พฤษภาคม 2568

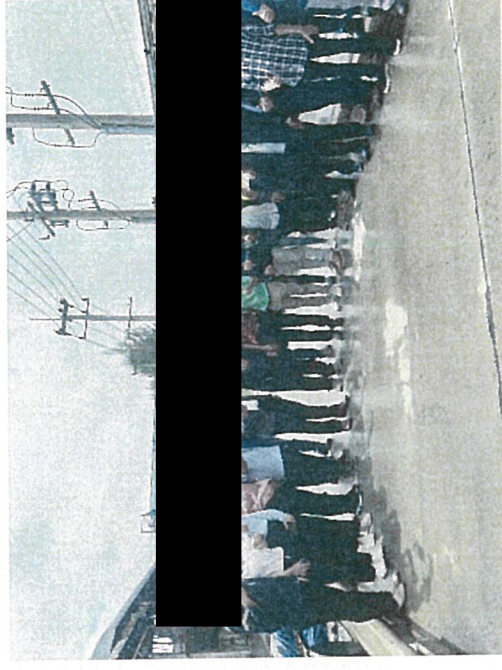


7ข

เอกสารการจัดกิจกรรมศึกษาดูงานอุตสาหกรรม
ที่คล้ายคลึงกันให้แก่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
การปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อม

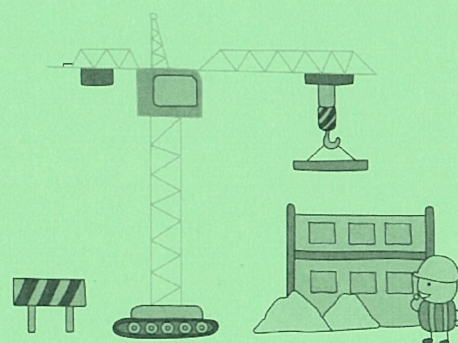


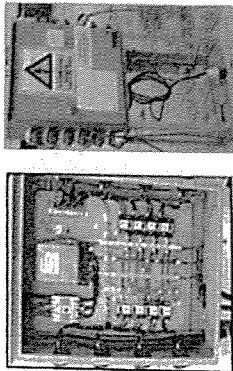
✓ มีการจัดกิจกรรมศึกษาฐานของคณะกรรมการในอุตสาหกรรมที่คล้ายคลึงกัน



8๒

เอกสารการตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสภาพ
ยานพาหนะ เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง





แบบตรวจสอบตู้ไฟฟ้าชั่วคราว

DB Daily Check List

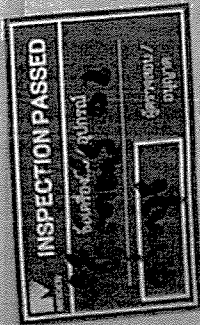


MEIDEN

สถานที่ **Boile No.3** บริษัท **Thai Meidonsha** เดือน **เมษายน 68**

หมายเลขตู้ **06**

| รายการตรวจสอบ | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1 | มีการติดตั้งอุปกรณ์ตัดไฟฟ้าเร็ว (ELCB) และกราวด์ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| | เข้าออก ที่ Breaker, ELCB, Terminal bar ชัดเจนและ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| | ใช้หางปลา และขนาดสายเป็นไปตามมาตรฐาน | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 3 | อุปกรณ์ เช่น เต้ารับ ปลั๊ก ไฟฟ้า สภาหติ ได้มาตรฐาน | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 4 | อุปกรณ์ตัดต่อไฟฟ้า เช่น เบรกเกอร์ แมกเนติก ต้องติดตั้ง | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| | ในกล่องตู้ไฟ หรือมีการป้องกันส่วนที่เป็นอันตราย | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 5 | แผงไฟฟ้าติดตั้งอย่างมั่นคง และ กันน้ำเข้าตู้ได้ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 6 | แผงไฟฟ้า มีป้ายเตือนและกำหนดผู้รับผิดชอบ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 7 | พื้นที่ทำงาน มีการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิด เพลิงไหม้ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| | จากไฟฟ้า | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 8 | เครื่องเชื่อมไฟฟ้า ห่างจากตู้ไฟ ไม่น้อยกว่า 30 ซม. | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 9 | การรักรักษาความปลอดภัย การจัดการอุปกรณ์ไฟฟ้า | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 10 | สายไฟต่างๆ ในบริเวณพื้นที่ทำงาน จัดอย่างถูกต้อง | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 11 | ไม่มีสิ่งกีดขวางด้านหน้าตู้จ่ายไฟฟ้า | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 12 | มีการล็อกกุญแจตู้ไฟฟ้าเป็นประจำ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| ✓ | - ผ่าน ใช้งานได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ✗ | - ขาดข้อปรับปรุง | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - | - ไม่เกี่ยวข้อง, เหตุใช้งาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดตัดแก๊สประจำวัน

GAS CUTTING SET DAILY CHECKLIST

หมายเลขชุดหัวตัด **VACOR** สถานที่ **Boil 7** บริษัท **TMI/VIC** เดือน **พฤษภาคม ๕๙**

MEIDEN

| รายการตรวจสอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1. มีคู่มือสารเคมีติดไว้ที่ชุดตัดแก๊ส | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 2. มีคู่มือการใช้งานติดแสดงไว้ที่ชุด | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 3. ถังแก๊สตั้งบนรถเข็นและถูกมัดถึงมั่นคง | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 4. วาล์วหัวถังเปิด-ปิด ได้สนิท | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 5. เกอปรรับแรงดันสามารถปรับและอ่านค่าได้ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 6. ติดตั้งตัวกัน ไฟช๊อตมีเลขที่รับแรงดัน | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 7. สายแก๊สคล้องกับถังและหัวตัดอย่างถูกต้อง | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 8. สายเคเบิลแก๊ส ไม่แตกสายงหรือฉีกขาด | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 9. สภาพหัวตัดแก๊ส | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 10. มีมาตรฐานสำหรับวัดตรวจสอบหากการรั่วซึมของแก๊ส | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 12. จุดเชื่อมต่อสายที่ใช้เข็มขัดรัดแน่น | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 13. มีอุปกรณ์จุดแก๊สประจำชุดทำงาน | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 14. บริเวณถังชุดตัดแก๊สต้องไม่มีประกายไฟ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 15. มีถังดับเพลิงบริเวณที่ติดตั้งชุดหัวตัด | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 16. ติดสติ๊กเกอร์จากกรมการตรวจสอบของวิศวกรรม | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| ✓ - ผ่าน ใช้งานได้ดี | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| × - ไม่ผ่าน ต้องแก้ไขทันที | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - - ไม่เกี่ยวข้อง, หลุดไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| หัวตัดแก๊ส | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| เจ้าหน้าที่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

15/05/๕๙



แบบตรวจสอบเครื่องจักรกลไฟฟ้าประจำวัน Electric Equipment Daily Check List

ประเภทของเครื่องจักรกลไฟฟ้า

ชื่อ: M62/16

รุ่น: 40

หมายเลข: 002



ชื่อผู้ควบคุม: อนุช ธิติ
วันที่: 17/06
แบบตรวจสอบเครื่องจักรกลไฟฟ้า: M62/16

| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | หมายเหตุ |
|---------------------------------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|
| รายการตรวจสอบก่อนใช้งาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. ตรวจสอบระดับน้ำมัน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. ตรวจสอบสายไฟฟ้าและฉนวน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. ตรวจสอบการปิดเปิด | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. ตรวจสอบการเชื่อมต่อ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. ตรวจสอบการเชื่อมต่อ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| รายการตรวจสอบหลังปิดสวิตช์เครื่องจักร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. เสียงเครื่องจักร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. การทำงานของ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. การรั่วซึมของ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. ความผิดปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. ระบบ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| รายการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. มีใบอนุญาตน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. อุปกรณ์การ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

✓ = ผ่าน ใช้งานได้
 ✗ = ไม่ผ่าน ต้องแก้ไขทันที
 - = ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่ควรใช้

แบบตรวจสอบเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ประจำวัน

WELDING SET DAILY CHECKLIST

หมายเลขห้อง ๐๐๑

$$T_{MD}/V_{RC}$$

UNION

မိမိ

Boiler No 7

เดวิด

89 MOLEKUL

| รายการตรวจสอบ | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1. | โครงสร้างของผู้เชื่อม, การถ่วงรอบไปตัด | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | สภาพสายไฟต่อเข้าผู้เชื่อม | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | จุดล่อไฟเข้าผู้เชื่อม ได้มาตรฐาน | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | สายดินที่ผู้เชื่อมไม่หลวม หลวม ขนาดสาย 6 sqmm | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | สายกราวด์ สายเชื่อมไม่แตกฉา | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. | จุดต่อสายกราวด์ ที่ผู้เชื่อมแน่น มีเกล็ดพัน | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. | จุดต่อสายเชื่อม ที่ผู้เชื่อมแน่น มีเกล็ดพัน | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. | แนวเชื่อมมีสภาพดี | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. | ตัวหนีบจับมกราวด์ใช้งานได้ | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. | สวิทช์เปิด-ปิด ผู้เชื่อมใช้งานได้ | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11. | ผลิตภัณฑ์การตรวจสอบของวิศวกรประจำโรงงาน | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. | ผลิตภัณฑ์ผู้เชื่อมยังไม่หมดอายุ | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13. | ผู้เชื่อมวางไว้บนพื้นที่แห้งและปลอดภัย | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14. | มีถังดับเพลิงบริเวณที่ติดตั้งเครื่องเชื่อม | / | / | / | / | / | / | / | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ✓ | ผ่าน/รับไม่ได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| × | ไม่ผ่าน/ต้องแก้ไขทันที | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - | ไม่ผ่าน/ต้องหยุดใช้งาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

แบบตรวจสอบเครื่องจักรกลไฟฟ้าประจำวัน Electric Equipment Daily Check List

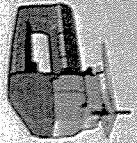


ประเภทของเครื่องจักรกลไฟฟ้า

ชื่อ: Makita

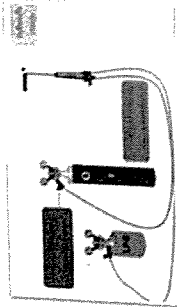
รุ่น: 7"

หมายเลข: 001



ชื่อผู้ควบคุม: ธีรภัทร วัฒน
บริษัท: TMD
แบบตรวจสอบเริ่มต้น: 01/01/68

| รายการตรวจสอบก่อนใช้งาน | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | หมายเหตุ | |
|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|--|
| 1.ตรวจสอบสภาพโครงสร้างเครื่องจักรกล | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| 2.ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| 3.ตรวจสอบสภาพสายไฟและปลั๊กไฟ | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| 4.ตรวจสอบสภาพน้ำมันหล่อลื่น | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| 5.ในเครื่องจักรต้องมีการติดสายกราวด์ | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| 6.ติดป้ายหรือสัญลักษณ์จากการตรวจสอบของวิศวกรประจำโรงเรือน | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| รายการตรวจสอบหลังปิดตัวเครื่องจักร | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.เครื่องจักรชำรุด บิดงอ | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| 2.การที่ระบบของ จุลินทรีย์ปนเปื้อน | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| 3.การที่ระบบระบายน้ำไม่สมบูรณ์ | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| 4.สภาพที่ปนเปื้อนของน้ำในถัง | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| 5.ระบบฉีด ระบายน้ำไม่เพียงพอ | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | |
| รายการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| กรณีหยุดปฏิบัติงานในสัปดาห์ | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 2.อุปกรณ์การวัด | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 3.อุปกรณ์การวัด | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 4.อุปกรณ์การวัด | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| 5.อุปกรณ์การวัด | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| รวมการตรวจสอบ | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| ผู้ใช้งาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| หัวหน้างาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้ตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดตัดแก๊สประจำวัน

GAS CUTTING SET DAILY CHECKLIST



เดือน กุมภาพันธ์ 68

สถานที่ Buikr No. 7 วันที่

Tro/PL

หมายเลขชุดหัวตัด PL

| รายการตรวจสอบ | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|-------------------------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|-----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1. | มีข้อมูลสารเคมีติดไว้ที่ชุดตัดแก๊ส | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 2. | มีคู่มือการใช้งานติดแสดงไว้ชัดเจน | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 3. | ดึงแก๊สตั้งบนรถเข็นและผูกมัดถึงมั่นคง | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 4. | วาล์วหัวถังเปิด-ปิด ได้สนิท | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 5. | เกจปรับแรงดันสามารถปรับและอ่านค่าได้ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 6. | ติดตั้งตัวกันไฟซ้อนที่เกจปรับแรงดัน | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 7. | สายแก๊สต่อเข้ากับถังและหัวตัดอย่างถูกต้อง | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 8. | สายลมแก๊ส ไม่แตกสายงาหรือฉีกขาด | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 9. | สภาพหัวตัดแก๊ส | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 10. | มีน้ำมันสำหรับฉีดตรวจสอบหาการรั่วซึมของแก๊ส | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 11. | ไม่มีการรั่วซึมที่จุดเชื่อมต่อ และวาล์วหัวตัด | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 12. | จุดเชื่อมต่อสายใช้เข็มฉีดยาแน่น | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 13. | มีอุปกรณ์จุดแก๊สประจำจุดทำงาน | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 14. | บริเวณตั้งชุดตัดแก๊สต้องไม่มีประกายไฟ | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 15. | มีถังดับเพลิงบริเวณที่ตั้งชุดหัวตัด | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 16. | ติดสติ๊กเกอร์จากการตรวจสอบของวิศวกรประจำโรงงาน | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ผู้ใช้งาน | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | หน่วยงาน | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | |
| ✓ = ผ่าน ใช้งานได้ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| x = ไม่ผ่าน ต้องแก้ไขทันที | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - = ไม่เกี่ยวข้อง, หยุดใช้งาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

✓ = ผ่าน ใช้งานได้

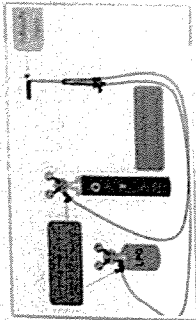
x = ไม่ผ่าน ต้องแก้ไขทันที

- = ไม่ผ่านต้อง หยุดใช้งาน

ผู้ใช้งาน

ผู้ควบคุมงาน





แบบตรวจสอบอุปกรณ์ชุดตัดแก๊สประจำวัน

GAS CUTTING SET DAILY CHECKLIST



MEIDEN

หมายเลขชุดหัวตัด V&C 02

สถานที่ Ba; (๒ N9, 7/บริษัท JMD

เดือน

กุมภาพันธ์ 68

| รายการตรวจสอบ | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 1. มีข้อมูลสารเคมีติดไว้ที่ชุดตัดแก๊ส | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 2. มีคู่มือการใช้งานติดแสดงไว้ชัดเจน | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 3. ถังแก๊สตั้งบนรถเข็นและผูกมัดถึงมั่นคง | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 4. วาล์วหัวถังปิด-เปิด ได้สนิท | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 5. เกจปรับแรงดันสามารถปรับและอ่านค่าได้ | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 6. ติดตั้งตัวกัน ไฟช๊อตที่เกจปรับแรงดัน | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 7. สายแก๊สต่อเข้ากับถังแก๊สและหัวตัดอย่างถูกต้อง | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 8. สายลมแก๊ส ไม่แตกฉานหรือฉีกขาด | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 9. สภาพหัวตัดแก๊ส | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 10. มีน้ำยาสำหรับฉีดทำความสะอาดหัวตัดของหัวตัดแก๊ส | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 11. ไม่มีการรั่วซึมที่จุดเชื่อมต่อ และวาล์วหัวตัด | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 12. จุดต่อสายใช้เข็มขัดรัดแน่น | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 13. มีอุปกรณ์จุดแก๊สประจำจุดทำงาน | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 14. บริเวณถังชุดตัดแก๊สติดตั้งไม่มีประกายไฟ | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 15. มีถังดับเพลิงบริเวณที่ติดตั้งชุดหัวตัด | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 16. ติดสติ๊กเกอร์จากการตรวจสอบของวิศวกรประจำโรงงาน | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |

หน้า ใช้งาน ได้

ไม่ผ่าน ต้องแก้ไขทันที

ไม่เกี่ยวข้อง นอกเหนือจาก

หน้า ใช้งาน ได้

ไม่ผ่าน ต้องแก้ไขทันที

ไม่เกี่ยวข้อง นอกเหนือจาก

✓ = ผ่าน ใช้งานได้

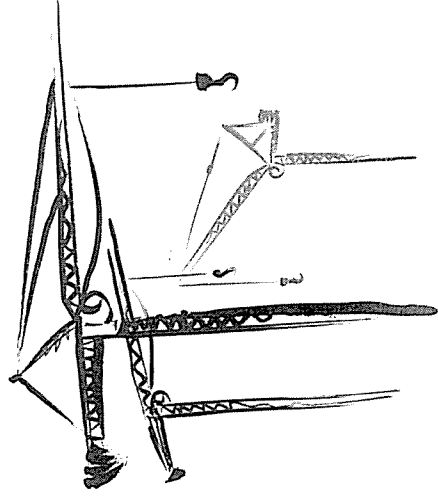
✗ = ไม่ผ่าน ต้องแก้ไขทันที

- = ไม่เกี่ยวข้อง, ไม่ควรใช้งาน

แบบตรวจ ปจ.1 สำหรับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Cranes)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม



สำหรับ TOWER CRANE ยี่ห้อ POTAIN รุ่น MD175 G10 H10

ติดตั้งใช้งาน โรงน้ำตาลราชบุรี

เครื่องจักรเป็นทรัพย์สินของ บริษัท เอส บี เอส เอช อีควิปเมนต์ จำกัด

ตรวจครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2568

ติดตั้งใหม่

วันที่ตรวจสอบ : 18 เมษายน 2568

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป : 18 กรกฎาคม 2568

ตรวจสอบและรับรองผล โดย บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีควิปเมนต์ จำกัด

เป็นใบสำคัญที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบปั้นจั่น ใบอนุญาตเลขที่ 0602-03-2565-0166

- @ -

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

๑. การทดสอบกรณี

- ☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗
- ☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ
- ☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน
- ☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง
- ☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่
- ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน
- ☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ต้นขึ้นไป
- ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด ต้น
- ☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด
- ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด.....5.01@4fall.....ต้น
- ☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ตั้งแต่ ๑ ต้นขึ้นไป
- ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาดต้น

☒ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

- (๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....
- การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....
- การทดสอบครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่
- ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ต้น แต่ไม่เกิน ๓ ต้น
- ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง
- ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ต้น แต่ไม่เกิน ๕๐ ต้น
- ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ต้นขึ้นไป
- ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- (๒.๒) ประเภทก่อสร้าง
- การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☒ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ.....
- การทดสอบครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่
- ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ต้น
- ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- ☒ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ต้นขึ้นไป
- ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบและอุปกรณ์ของเป็นเงิน

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอส บี เอส เอช อีคิวไปเมนต์ จำกัด
 เลขทะเบียนนิติบุคคล
 ประกอบกิจการ นำเข้า,ส่งออก,ซ่อม-ขายไปเป็นเงินและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างไม่เข้าบริการซ่อมแซมและบำรุงรักษาเป็นเงินและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง
 ชื่อนาง/ผู้กระทำแทน
 สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ 89/46 หมู่ 2 ซอย ถนน
 แขวง/ตำบล ภาษีเจริญ เขต/อำเภอ เมืองสมุทรสาคร
 จังหวัดสมุทรสาคร 74000 โทรศัพท์ 034-845-774
 สถานประกอบการมีเป็นเงิน จำนวน เครื่อง เป็นเงินเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่
 ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 18 เมษายน 2568 .. ขณะทดสอบเป็นเงินจำนวนอยู่ที่ .. โรงน้ำบาดาลราชบุรี ..

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับเป็นเงิน
 (๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 ชื่อ-สกุล ของผู้ให้อนุญาตแก่ผู้บังคับเป็นเงิน
 (๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 ชื่อ-สกุล ของผู้จัดการวัสดุ
 (๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้เป็นเงิน
 (๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
 (๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบเป็นเงิน

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง POTAIN MANITOWOC
☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)
 เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
 ยี่ห้อ POTAIN ปีที่ผลิต 24-12-2007 หมายเลขเครื่อง 350503
 ประเทศ FRANCE ขนาดเครื่องต้นกำลัง 405 กิโลวัตต์/แรงม้า
 รุ่น ND175 G10 H10 ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) บริษัท เอส บี เอส เอช อีคิวไปเมนต์ จำกัด
 มาตราฐาน (ถ้ามี) FEM1.001-A3

ที่อยู่
 โทรศัพท์ โทรศัพท์
 ๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย
 ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ขวัญชัย วงษ์ศิริ
 หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีคิวไปเมนต์ จำกัด
 หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่
 ที่อยู่เลขที่ 95/8 หมู่ 5 ซอย ถนน
 แขวง/ตำบล มหาสวัสดิ์ เขต/อำเภอ บางกรวย
 จังหวัด นนทบุรี โทรศัพท์/โทรสาร
 E-mail
 ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้
☐ ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
 เลขทะเบียน ระดับ หมอดायวันที่
 และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๔) เลขที่
 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
☒ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
 เลขทะเบียน ระดับ สำนักเครื่องกล หมอดायวันที่ 18 ตุลาคม 2571
 และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่
 หมอดायวันที่ 25 ธันวาคม 2568 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
 ใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ นายชาญชัย วงษ์ศิริ
 เลขทะเบียน ส.ก. 3898 ระดับ สำนักเครื่องกล หมอดायวันที่ 18 ตุลาคม 2571
 หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน
 ๕. กรณีทดสอบเป็นเงินชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิต
 หรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบเป็นเงิน ☒ ปั่นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☐ ปั่นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั่นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ)
 ๒) ขนาดพิกัดการยก
 ๒.๑) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด
☐ ปั่นจั่นขาสูง ตัน ☐ ปั่นจั่นเหนือศีรษะ ตัน
☐ อื่นๆ (ระบุ) ตัน

- ๒.๒) ตารางแสดงพิสัยน้ำหนักยก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด^๑
สำหรับกรณีปฏิบัติงานสูงสุดให้แบบเอกสารตารางแสดงพิสัยน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย
☒ ที่แขวนเป็นจัมป์ใกล้สุด 4.2 ตัน @30m 4falls และที่แขวนเป็นจัมป์ใกล้สุด 5.3 ตัน @25m
☐ ที่มุมมองตามใกล้สุด และที่มุมมองตามน้อยสุด
☐ อื่นๆ ตัน
- ๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนเป็นขั้นหรืออุปกรณ์อื่นของเป็นขั้น
☒ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล
- ๔) การตัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของเป็นขั้น^๒
☐ มี (ระบุ) ☒ ไม่มี
- ๕) โครงสร้างเป็นขั้น
๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของเป็นขั้น^๓
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๕.๓) สภาพของมอด สลักเกลียวยึด และทุ่นยึด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๖) การติดตั้งเป็นขั้นบนฐานที่มั่นคง^๔
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘) ระบบต้านกำลัง
๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์
๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย
☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า
๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบติดต่อกำลัง และระบบเบรก
๘.๓.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เพือง โซ่ และสายพาน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘.๓.๒) ระบบคลัทช์
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘.๓.๓) ระบบเบรก
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๘) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของเป็นขั้น^๕
๑๐.๑) สภาพของแรงควบคุม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)
๑๑.๑) สภาพของพอน้ำมันและข้อต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของเป็นขั้นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๖
๑๒.๑) การทำงานของตะขอหยุดยก (Upper Limit Switches)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
๑๒.๓) มุมแขนเป็นขั้น
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๑๓) การเคลื่อนขึ้นบนรางหรือแขนของปั้นจั่น
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิทักษ์น้ำหนัก (Overload Limit Switches)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ
 ๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด
 ๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๔) สภาพตะขอ
 ๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๔.๒) การงอออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสีรูปทรงหรือสึกกร่อนของห่วงตะขอ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)
 ๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 14.10 ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)
 เท่ากับ 5 อายุการใช้งาน N/A เดือน/ปี

- ๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขนาดเล็กกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน
 หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)
 ๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)
 เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี
- ๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่น้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว
 หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๘) สภาพลวดสลิง
 ๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือข้อรัด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับ และโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีการอื่นใดที่มีความเหมาะสม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๒๑) การจัดทำพื้นปฏิบัติงานเส้นราวกันตก และแนวกั้นตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ใช้สัญญาณเสียงแตร ไม่ใช้สัญญาณแสง
- ๒๓) มีป้ายบอกพิทักษ์น้ำหนักไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ปรับผู้ตามระยะยก ให้ดูตารางพิทักษ์ยก
- ๒๔) ตารางแสดงพิทักษ์น้ำหนักยกสลิงของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งขำรถบพพรอง

ใช้ระบบกรบอก hydraulic ในการปรับองศาแขนหน้า

[illegible]

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับ การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของบันจัน ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของบ้านต้องมาถ่ายเอกสารการณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั่น

๓. วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพื้นที่กักน้ำหนักรถอย่างปลอดภัยของบ้นจั่นแต่ละชนิด

๒. วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบการเปลี่ยนแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของเป็นชิ้นตะนบก

๓๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของบันล้นขณะยก เช่น คาน เสา เพล ล้อ รางเลื่อน

๔. ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั๊มจันบนฐานที่มีคนโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒

๕)ใหม่การทดสอบความแม่นยำทางวิทยาศาสตร์ที่ติดทางระยะความเร็วรัศมี มม

^๒ Limit switch ที่ใช้ทำการยกสูงสุด-ลดลงที่สุด, ขุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ขุดรางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้ชุดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของหลอดสลิ้ง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียสคาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่วัดความละเอียดในการวัดน้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแบบเชื่อมได้ใช้โดยพนักงานของวิศวกรตรวจสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของงานอื่นๆ วิศวกรที่ตรวจสอบระบบการเดินเรือเครื่องที่ใช้ในการทดสอบบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

การนับเงินที่ใช้มาแล้วให้ทดสอบการรับหนทางที่ ๑๕ เท่า ของบาทหนักที่เราหวังสูงสุด โดยไม่เกินหกพันบาท

ตัวอย่างที่ ๑ ปันเงินเพื่อผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ 6×125 จะเท่ากับ ๗๕๐ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗๕๐ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ ปับเงินผู้ผลิตออกแบไว้ ๑๐ ต้น ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ต้น จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑๒๕ จะเท่ากับ ๑๑๒๕ ต้น แต่เนื่องจากเกินกว่านี้ทันทีที่ผลิตออกแบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ต้น

๘. เรียบร้อย หมายถึง มี ถัด ต้อง ครบถ้วน "ใช้การได้จริง"

ไม่เรียบร้อย หมายถึง "ไม่มี" ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ไม่การไม่ได หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้เรียนจะต้องออกข้อูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้อง
เที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความรู้ความเข้าใจของส่วนรวมจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบ
วิชาชีพวิศวกรรม

- ๑๒ -

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ขึ้นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบเป็นขั้น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือของผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว สมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ วันที่
(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ วันที่ ..18 เมษายน 2568.....
(..นายชาญชัย วงชารี..)

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ วันที่ ..18 เมษายน 2568.....
(..นายชาญชัย วงชารี..)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร
และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ วันที่
(.....)
นายจ้างของสถานประกอบการ/ผู้กระทำการแทน

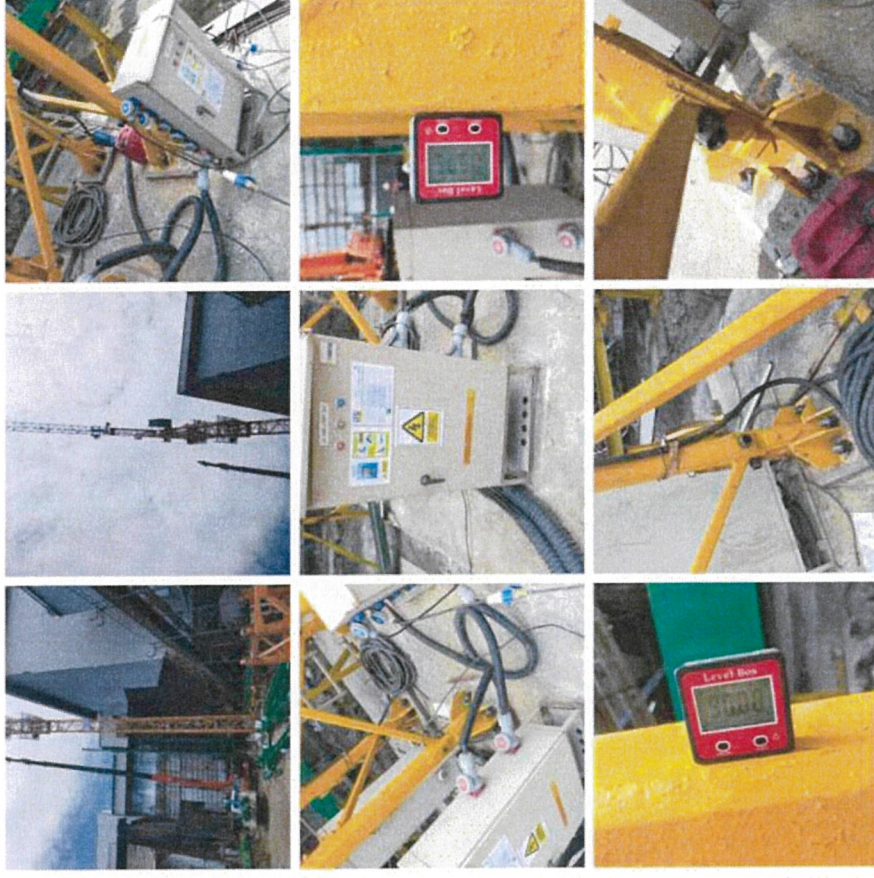


หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบเป็นขั้นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบ ของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้รับการรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

- ๑๓ -

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam น้ำหนัก 3.5 ตัน ติดที่ระยะ 25 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam น้ำหนัก 3.5 ตัน ดัดที่ระยะ 25 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว



รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam น้ำหนัก 3.5 ตัน ดัดที่ระยะ 25 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว



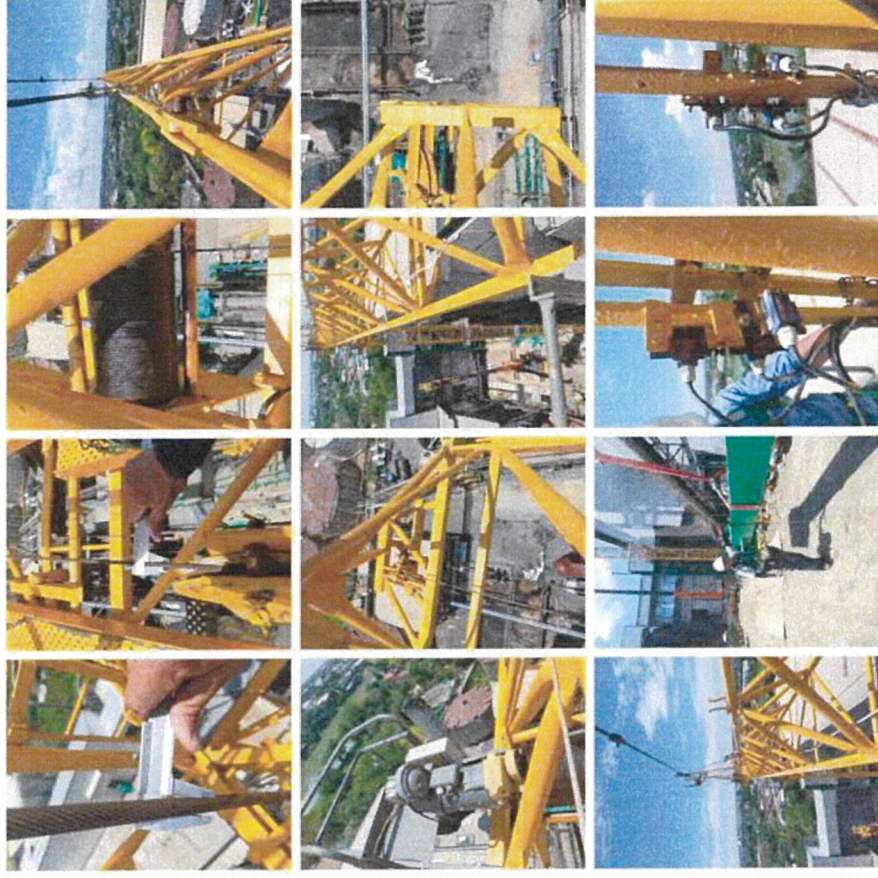
รูปภาพแสดงการ Test Load

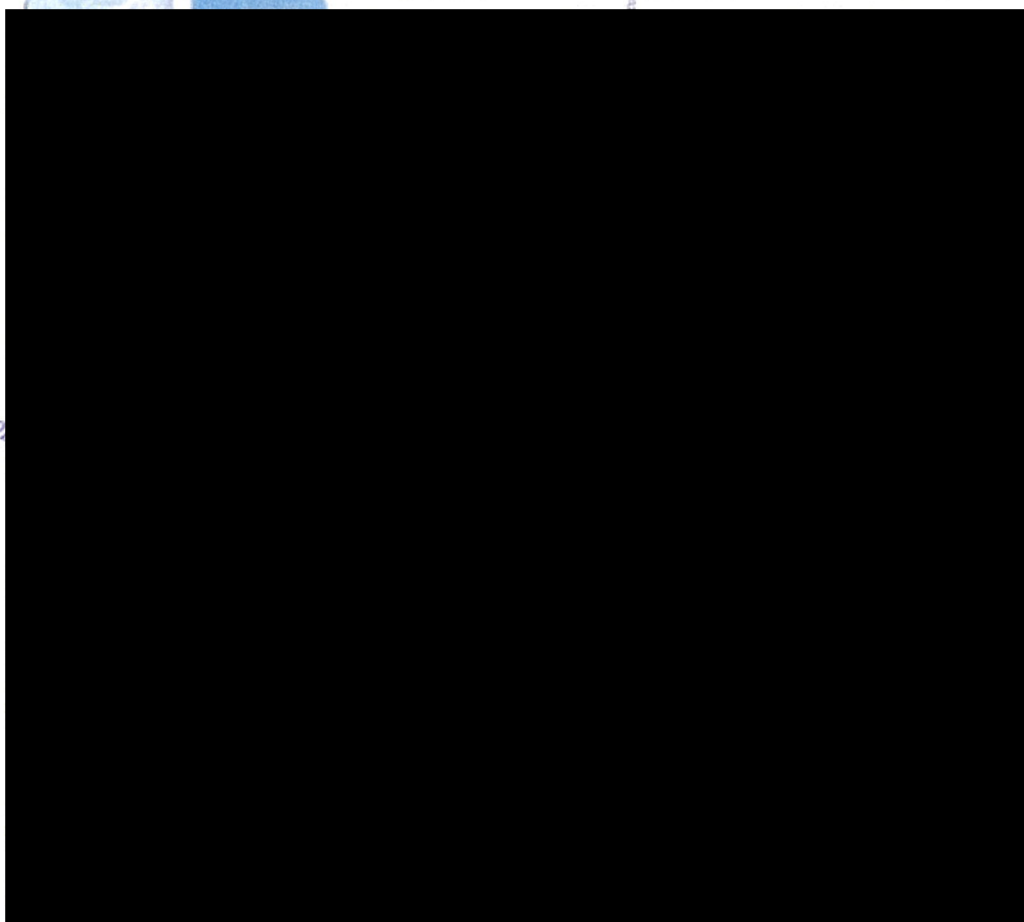
- ยก H-Beam น้ำหนัก 3.5 ตัน ดัดที่ระยะ 25 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย



รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam น้ำหนัก 3.5 ตัน ดัดที่ระยะ 25 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย

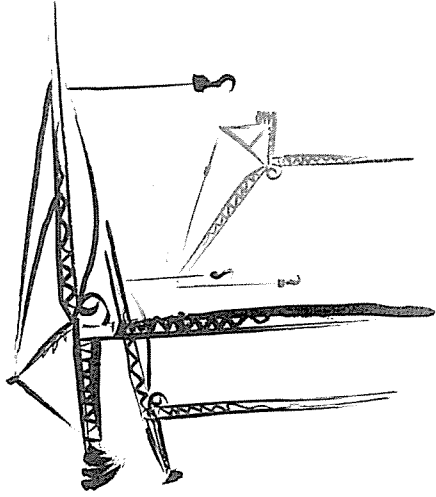




แบบตรวจ ปจ.1 สำหรับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Cranes)

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม



สำหรับ TOWER CRANE ยี่ห้อ POTAIN รุ่น MDT222-J12 // Crane no.TC-2

ติดตั้งใช้งาน โรงน้ำตาลราชบุรี

เครื่องจักรเป็นทรัพย์สินของ บริษัท เอส บี เอส เอช อีควิปเมนต์ จำกัด

ตรวจครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ. 2568

ติดตั้งใหม่

วันที่ตรวจสอบ : 30 เมษายน 2568

กำหนดตรวจรอบครั้งต่อไป : 30 กรกฎาคม 2568

ตรวจสอบและรับรองผล โดย บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีควิปเมนต์ จำกัด

เป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตให้บริการทดสอบปั้นจั่น ใบอนุญาตเลขที่ 0602-03-2565-0166

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

๑. การทดสอบกรณี

- ☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗
- ☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ
- ☐ กรณีเป็นปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน
- ☐ กรณีเป็นปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มความสูง
- ☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่
- ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน
- ☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ต้นขึ้นไป
- ขนาดพิทกัตน้ำหนักร้อยกิโลกรัมตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด ต้น
- ☒ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด
- ขนาดพิทกัตน้ำหนักร้อยกิโลกรัมตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด..... 12.0t @4fallsต้น
- ☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ตั้งแต่ ๑ ต้นขึ้นไป
- ขนาดพิทกัตน้ำหนักร้อยกิโลกรัมตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาดต้น

☒ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

- (๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ.....
- การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ
- การทดสอบครั้งนี้ล่าสุดเมื่อวันที่
- ☐ ขนาดพิทกัตน้ำหนักร้อยกิโลกรัมตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ต้น แต่ไม่เกิน ๓ ต้น
- ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง
- ☐ ขนาดพิทกัตน้ำหนักร้อยกิโลกรัมตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ต้น แต่ไม่เกิน ๕๐ ต้น
- ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- ☐ ขนาดพิทกัตน้ำหนักร้อยกิโลกรัมตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ต้นขึ้นไป
- ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- (๒.๒) ประเภทก่อสร้าง
- การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☒ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ
- การทดสอบครั้งนี้ล่าสุดเมื่อวันที่
- ☐ ขนาดพิทกัตน้ำหนักร้อยกิโลกรัมตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ต้น
- ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- ☒ ขนาดพิทกัตน้ำหนักร้อยกิโลกรัมตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ต้นขึ้นไป
- ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เอส ซี เอส เอช อีคิว ไมเนต์ จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล [REDACTED]

ประกอบกิจการ นำเข้าส่งออกซ่อมแซม-ขายไปปั่นจั่นและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างให้เขาบริการซ่อมแซมและบำรุงรักษาปั้นจั่นและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำแทน [REDACTED]

สถานที่ประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 89/46 หมู่ 2 ซอย ถนน

แขวง/ตำบล บางหลวง เขต/อำเภอ เมืองสมุทรสาคร

จังหวัดสมุทรสาคร 74000 โทรศัพท์ [REDACTED]

สถานที่ประกอบกิจการมีปั่นจั่น จำนวน 2 เครื่อง ปั่นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ IC-2

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 30 เมษายน 2568 ขณะทดสอบปั่นจั่นใช้งานอยู่ที่ โรงน้ำตกรวบรวมรี...

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั่นจั่น

(๑) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั่นจั่น

(๑) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้สังเกตวิธีตั้ง

(๑) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั่นจั่น

(๑) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั่นจั่น

โดย : ☒ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง POTAIN MANITOWOC

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้จากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม [REDACTED]

ยี่ห้อ POTAIN

ประเทศ FRANCE

ปีผลิต 1999

หมายเลขเครื่อง 82751

รุ่น MDT222-112

ขนาดเครื่องต้นกำลัง 56.8 กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) FEM1.001-A3

ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) บริษัท เอส ซี เอส เอช อีคิว ไมเนต์ จำกัด

ที่อยู่ 89/46 หมู่ 2 ตำบลบางหลวง อำเภอเมืองสมุทรสาคร สมุทรสาคร 74000

โทรศัพท์ [REDACTED] โทรสาร [REDACTED]

๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ขวัญชัย วงษ์วี

หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท ที เอส เอ ควอลิตี้ อีคิว ไมเนต์ จำกัด

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ [REDACTED]

ที่อยู่เลขที่ 95/8 หมู่ 5 ซอย ถนน

แขวง/ตำบล มหาสวัสดิ์ เขต/อำเภอ บางกอก

จังหวัด นนทบุรี โทรศัพท์/โทรสาร [REDACTED]

E-mail [REDACTED]

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ระดับ หมอดูยวันที่

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☒ (๖) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ระดับ สมัยเครื่องกล หมอดูยวันที่ 18 ตุลาคม 2571

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่ [REDACTED]

หมอดูยวันที่ 25 ธันวาคม 2568 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

ใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ นายขวัญชัย วงษ์วี

เลขทะเบียน สก. 3898 ระดับ สมัยเครื่องกล หมอดูยวันที่ 18 ตุลาคม 2571

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน [REDACTED]

๕. กรณีทดสอบปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและวิธีการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั่นจั่น ☒ ปั่นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☐ ปั่นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)☐ ปั่นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ)

๒) ขนาดที่ติดตั้ง

๒.๑) ขนาดที่ติดตั้งหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด☐ ปั่นจั่นขาสูง ต้น☐ อื่นๆ (ระบุ) ต้น

- ๒.๒) ตารางแสดงพีคน้ำหนัก (Load chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด^๑
 สำหรับกรณีนี้รับสูงสุดให้เป็นแบบเอกสารตารางแสดงพีคน้ำหนัก (Load chart) ประกอบด้วย
☒ ที่แขวนรับรับสูงสุด.....5.2 ตัน @45m 4alls..... และที่แขวนรับรับสูงสุด.....12.0 ตัน @20m.....
☐ ที่มองตามกาดูด..... และที่มองตามน้อยสุด.....
☐ อื่นๆ..... ต้น
- ๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การให้
 การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนรับรับหรืออุปกรณ์อื่นของรับรับ
☒ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล
- ๔) การติดตั้งแก้ไขส่วนใดของรับรับ^๒
☐ มี (ระบุ) ☒ ไม่มี
- ๕) โครงสร้างรับรับ
- ๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของรับรับ^๓
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๕.๓) สภาพขมอมอด สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๖) การติดตั้งรับรับบนฐานที่มั่นคง^๔
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘) ระบบต้านกำลัง
- ๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์
 ๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘.๑.๒) ระบบเพื่อยืดเล็ง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรืออวามันท่อไอเสีย ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ☐ มี/ไม่มี/ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า
 ๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘.๒.๓) สภาพแสงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบติดต่อกำลัง และระบบเบรก
 ๘.๓.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เพือง โซ่ และสายพาน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘.๓.๒) ระบบคลัตช์ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘.๓.๓) ระบบเบรก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๘) ระบบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของรับรับ^๕
 ๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)
 ๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๑.๒) สภาพของทอมและข้อต่อ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของรับรับได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๖
 ๑๒.๑) การทำงานของชุดหยุด (Upper Limit Switches) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ๑๒.๓) มุมเขนรับรับ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
- ☐ มี/ไม่มี/ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

- ๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๔) การทำงานของชุดควบคุมไฟฟ้าหนักร (Overload Limit Switches)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ
 ๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่มีผู้ผลิตกำหนด
 ๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๔ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่มีผู้ผลิตกำหนด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่มีผู้ผลิตกำหนด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่มีผู้ผลิตกำหนด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๔) สภาพตะขอ
 ๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนของตะขอแตกหรือร้าว
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสีเทาของหัวตะขอ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)
 ๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 14.25 ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)
 เท่ากับ 5 อายุการใช้งาน N/A เดือน/ปี

- ๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขนาดเล็กกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน
 หรือตามที่มีผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)
 ๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)
 เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี
 ๑๗.๒) เส้นลวดขนาดเล็กกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว
 หรือตามที่มีผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๘) สภาพลวดสลิง
 ๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสีไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ยไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนจําruckมากจนเห็นได้ชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับ และโครงสร้างเหล็กกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๒๑) การจัดทำให้พื้นที่กันส่วราวกันตก และแสงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 ๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ใช้สัญญาณเสียงแตร ไม่ใช้สัญญาณแสง
 ๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ปรับตามระยะยก ให้ดูตารางพิกัดยก
 ๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสลิงของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานมองเห็นได้ชัดเจน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้งานสื่อสัญญาณในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับขั้นตอน วัตถุประสงค์แห่งที่ลูกจ้าง
ผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)ใช้วิธีสื่อสาร แทนสัญญาณมือ
๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ทั้งบังคับขึ้น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ^๔

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุH-Beam..... น้ำหนัก5.2 ตัน ติดที่ระยะ 38 เมตร.....

เครื่องมือวัด ระบุดัลต้าเมตร และเวอร์เนียคาลิเปอร์ เครื่องวัดอุณหภูมิ..... วิธีการตรวจสอบแนวนเชื่อม

ระบุตรวจสอบด้วยสายตา.....

อื่นๆ ระบุ

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็น การทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบ
ด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของปั้นจั่นน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดที่กีดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๒๐ ตัน ให้ทดสอบการรับ
น้ำหนัก ที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า

☐ ข) ขนาดที่กีดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน

ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากที่กีดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ค) ขนาดที่กีดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบ

การรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า

☐ ง) ขนาดที่กีดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นห้อย ให้ทดสอบ

การรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของที่กีดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงที่กีดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่

เกินขนาดที่กีดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safely Working Load) ตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้แล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด^๔ โดยไม่เกิน ขนาดที่กีด

น้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามตารางทุก3.....เดือน/ปี ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ หดยการใช้น้ำหนักตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

๒๘.๒.๒) กรณีปั้นจั่นห้อย ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด^๔
แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงที่กีดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามตารางทุก3.....เดือน/ปี ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

☒ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ หดยการใช้น้ำหนักตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

๒๙) น้ำหนักที่ย่อนให้ใช้งาน
๒๙.๑) น้ำหนักที่ย่อนให้ใช้งาน.....(ไม่เกินขนาดที่กีดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๙.๒) กรณีปั้นจั่นห้อยแสดงที่กีดน้ำหนักยก (Load chart)

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงที่กีดน้ำหนักยก (Load chart))

- น้ำหนักที่ย่อนให้ใช้งาน5.2 ตัน ที่ระยะ38 เมตร.....

- น้ำหนักที่ย่อนให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

- น้ำหนักที่ย่อนให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

- น้ำหนักที่ย่อนให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

๓๐) กรณีมีการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ได้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

- ทำการ Test load โดยยกน้ำหนักค้างทิ้งไว้ในแวนดัง โดยทำการวัด ๒ ครั้ง ท่างกันประมาณ ๑๐ นาที

วัดครั้งที่ 1 ...1510...กม.

วัดครั้งที่ 2 ...1510...กม.

วัดครั้งที่ 3 ...1510...กม.

วัดครั้งที่ 4 ...1510...กม.

- ควรมีการตรวจสอบการทำงานชุดลิมิตสวิตซ์ควบคุมส่วนต่างๆว่ายังทำงานเป็นปกติหรือไม่ก่อนเริ่มทำงานเป็น
ประจำทุกวัน

- ควรมีการประเมินน้ำหนักวัสดุที่จะยก ก่อนการยกโยกย้ายทุกครั้ง

- ในขณะทดสอบบนน้ำหนักยาว.45..ก. ร้อยลึงรอก.4.....ถ้ามีการเปลี่ยนแปลง ต้องดูตารางพิกัดยกใหม่ทุกครั้ง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้เป็นครั้งแรกนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบเป็นต้น ตามรายละเอียดลักษณะและคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้ไปไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดลักษณะและคู่มือของผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ วันที่
(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ วันที่...30 เมษายน 2568.....

(...นายชาญชัย วงษ์วี...

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ วันที่ ...30 เมษายน 2568.....

(...นายชาญชัย วงษ์วี...

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ วันที่
(.....)

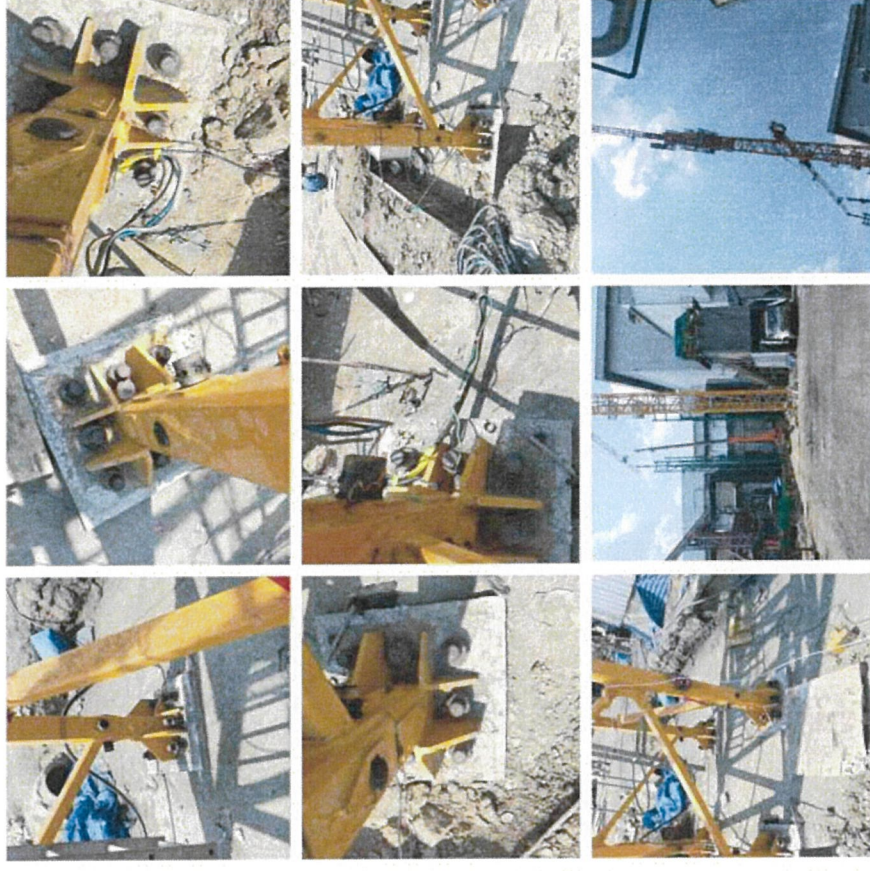
นายจ้างของสถานประกอบการ/ผู้กระทำการแทน

ประทับตรา
นิติบุคคล
(ถ้ามี)

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบเป็นต้นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบ ของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้รับการรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam หน้า 5.2 ต้น ตัดที่ระยะ 38 เมตร โดยผลการ Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อยแล้ว



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ

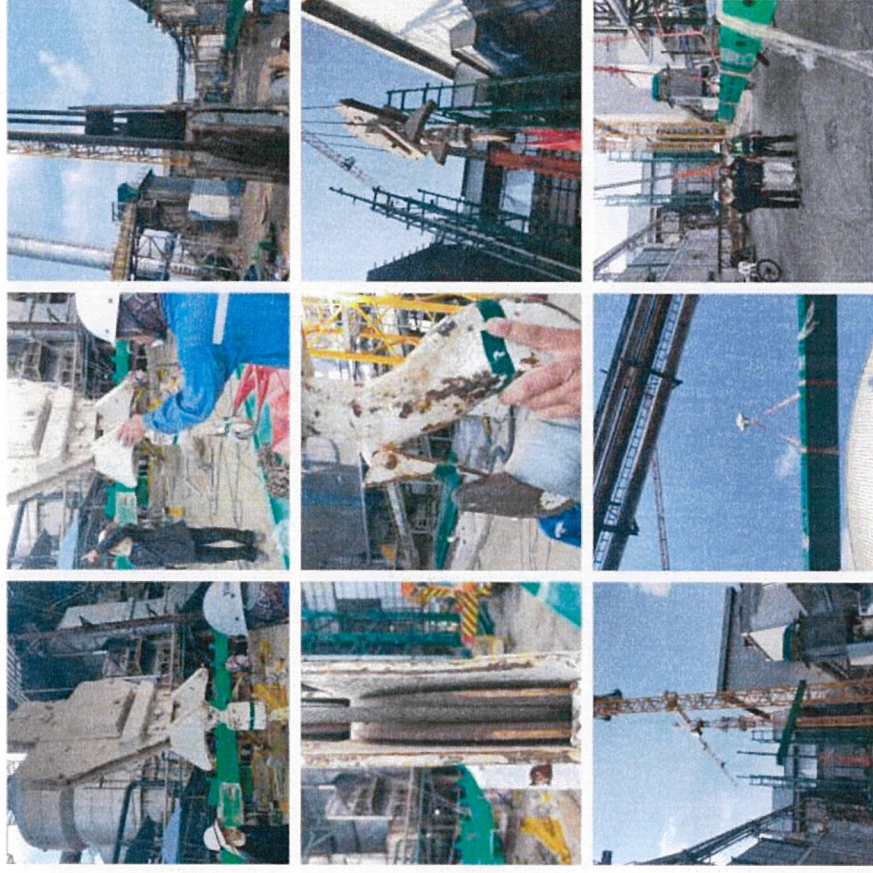
รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam น้ำหนัก 5.2 ตัน ด้วยเครื่อง Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย



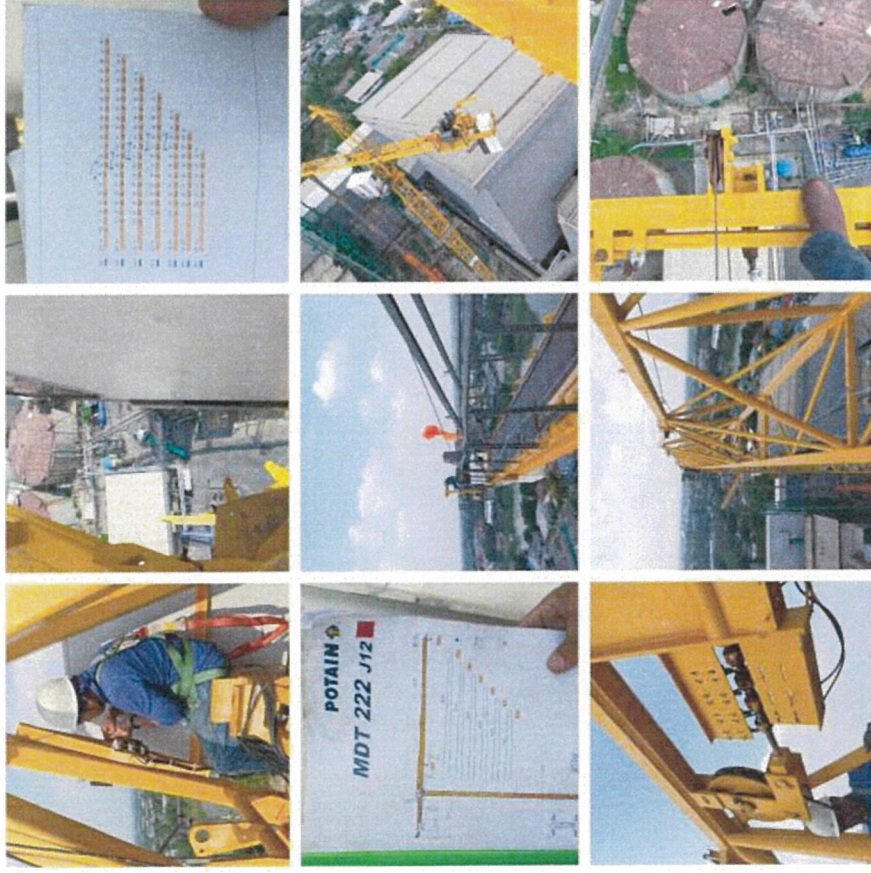
รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam น้ำหนัก 5.2 ตัน ด้วยเครื่อง Test สรุปว่าผ่านเรียบร้อย



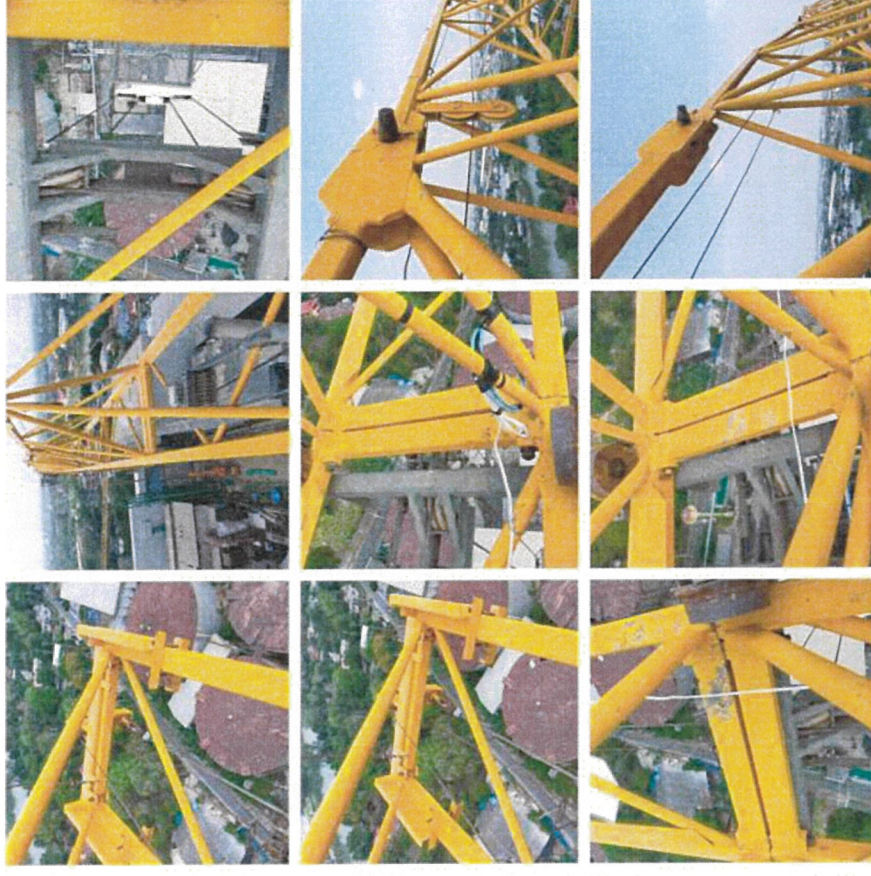
รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam หน้าหน้า 5.2 ต้น ดัดที่ระยะ 38 เมตร โดยผลการ Test สรุปรวผ่านเรียบร้อย



รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam หน้าหน้า 5.2 ต้น ดัดที่ระยะ 38 เมตร โดยผลการ Test สรุปรวผ่านเรียบร้อย

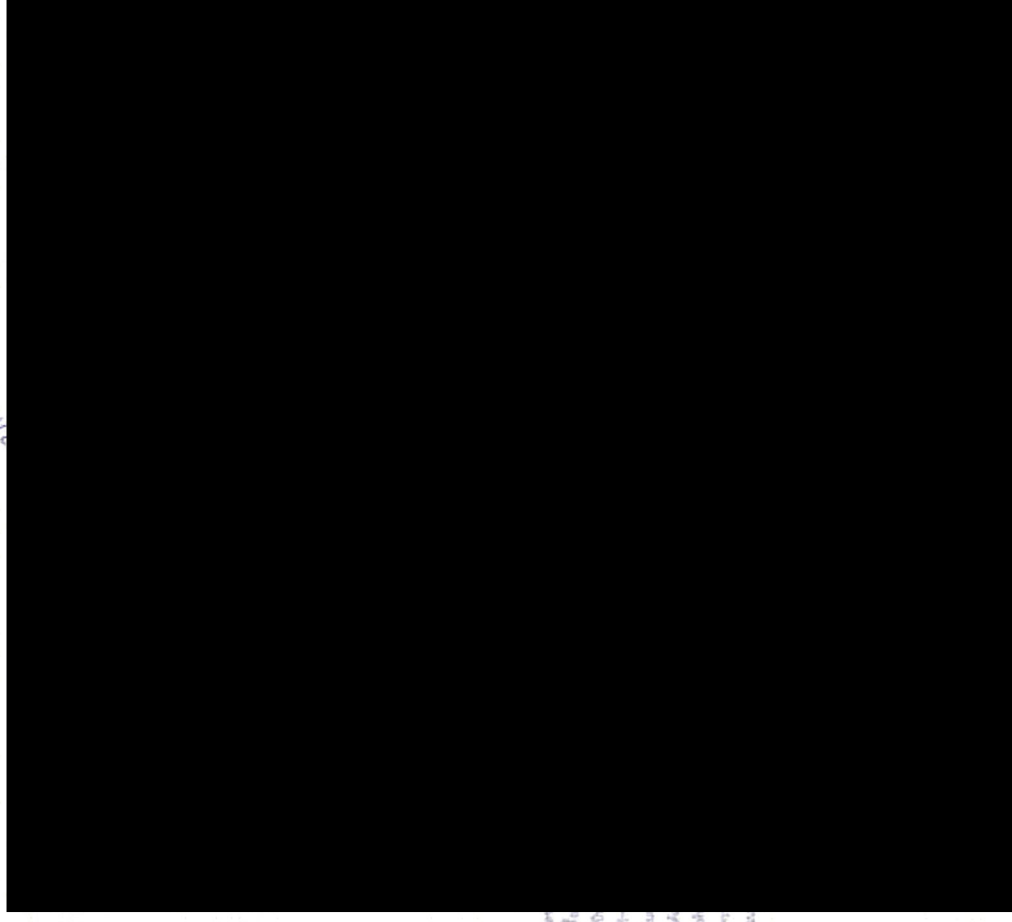


รูปภาพแสดงการ Test Load

- ยก H-Beam น้ำหนัก 5.2 ตัน คัดที่ระยะ 38 เมตร โดยผลการ Test สรปว่าผ่านเรียบร้อย



.....วิศวกรผู้ตรวจสอบ





บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด

เอกสารรับรองการตรวจสอบและทดสอบ

ตามแบบ ปจ.2

ทรัคเครน XCMG QY50K-II
เลขที่เรียล LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 70-9183 อย.

บริษัท ไทม์ไลน์ ครน จำกัด
ผู้ประกอบกิจการ

ตรวจสอบและทดสอบที่ โรงน้ำตาดราชนบุรี จ.ราชบุรี
ตรวจสอบเมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568
ตรวจสอบและทดสอบครั้งที่ 11 พฤษภาคม 2568

วศ.ปรีชาต ชินอารมณ์
สามัญวิศวกร เลขที่ [REDACTED]
ผู้ตรวจสอบและทดสอบ
โทร. 087-800-555500-555500
Email : [REDACTED]

SCM0032/2025



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2

เลขที่ SCM0032/2025

แบบทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ บันจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันจั่นชนิดเคลื่อนที่

1. การทดสอบการ

☐ (1) การทดสอบตามข้อ 57

☐ บันจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นไม่มีการติดตั้งเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีที่ปั้นจั่นใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างหรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ บันจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำใช้งานใหม่

บันจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ต้น ขึ้นไป

ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยกับตามที่ใช้เลือกหรือวิศวกรกำหนดขนาด ต้น

ประเภทก่อสร้าง

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยกับตามที่ใช้เลือกหรือวิศวกรกำหนดขนาด ต้น

☐ ประเภทอื่น ๆ ต้น 1 ต้น ขึ้นไป

ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยกับตามที่ใช้เลือกหรือวิศวกรกำหนดขนาด ต้น

☒ (2) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์รับตามข้อ 58

(2.1) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่น ๆ ประเภท ☐ ต้น 1 ต้น 2 ต้น 3 ต้น 4 ต้น 5 ต้น

การทดสอบครั้งนี้ประกอบที่ ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่น ๆ

การทดสอบแล้วเสร็จเมื่อวันที่

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยกับตามที่ใช้เลือกหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ต้น แต่ไม่เกิน 3 ต้น ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยกับตามที่ใช้เลือกหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 3 ต้น แต่ไม่เกิน 50 ต้น ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยกับตามที่ใช้เลือกหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 50 ต้น ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้ประกอบที่ ☒ 1 ☐ 2 ☐ อื่น ๆ (ปี 2568)

การทดสอบแล้วเสร็จเมื่อวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยกับตามที่ใช้เลือกหรือวิศวกรกำหนด

ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☒ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยกับตามที่ใช้เลือกหรือวิศวกรกำหนด (ใบสำหรับบริษัท อื่น ๆ) ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

ณ. 4947

TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 70-9183 อย.

ตรวจสอบและทดสอบครั้งที่ 11 พฤษภาคม 2568

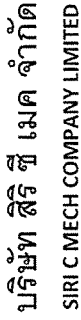
หน้า | 1



- 15.4) สภาพตะขอ
- 15.4.1 การบิดตัวของตะขอ
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 15.4.2 การงอออกจากปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ 5
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 15.4.3 การสีหรือที่ของตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ 10
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 15.4.4 ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 15.4.5 ไม่มีการเสียดสีหรือการเสียดสีของตะขอ
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 15.5) มีชุดล็อกป้องกันสลัดลึงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 16) สลัดลึงลึงที่ (Running Ropes) ตะขอเล็ก/ตะขอใหญ่
- 16.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 18mm/17.97mm ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 5 (Safety Factor)
- เท่ากัน 5 อายุการใช้งาน
- 16.2) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Roos Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า 3 เส้น ในเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า 6 เส้น ในหลายเกลียวรวมกัน
- หรือตามผู้ผลิตกำหนด (ระบุ).....
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 17) สลัดลึงลึงยืน (Standing Ropes)
- 17.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 3.5 (Safety Factor)
- เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน
- 17.2) เส้นลวดขาดของข้อต่อไม่น้อยกว่า 2 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว
- หรือตามผู้ผลิตกำหนด (ระบุ).....
- ☐ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 18) สภาพสลัดลึง
- 18.1) สลัดลึงเส้นลึงไม่หักงอหรือบิดเบี้ยวในส่วนของเส้นผ่านศูนย์กลาง
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 18.2) ไม่มีการรบกวน ถูกกระทบ แดกเกลียวหรือร้าว
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 18.3) เส้นผ่านศูนย์กลางลึงลึงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม (ผู้ผลิตระบุ) (Safety Factor)
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 18.4) เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....



- 18.4) ไม่ดูความร่อนท่าทางหรือเป็นต้นนิมิตมากจนเห็นชัดเจน
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 18.5) ไม่ถูกก่อกวนเข้ามารบกวนจนเห็นได้ชัดเจน
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 19) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานโดยติดตั้งให้เห็นและได้ยินชัดเจน
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 20) มีป้ายบอกที่คนยกไว้ที่ปั้นจั่น และขอของตะขอ (Hook Block)
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 21) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 22) อุปกรณ์หรือวิธีการให้สัญญาณเมื่อการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ลิดใช้หรือลดหรือตำแหน่งที่ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 23) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 24) ระบบความปลอดภัย
- 24.1) Anti-two block devices
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 24.2) Boom back stop devices
- ☐ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 24.3) Swing radius warning devices
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 24.4) Boom Angle indicator
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 24.5) อื่น ๆ (ระบุ) Automatic Load Moment Limiter
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 25) ขาขึ้นพื้น (Outrigger)
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 26) ระบบวัดความเร็ว (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเร็ว)
- ☒ เียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
- 27) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ
- น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ น้ำหนัก น้ำหนักใช้ทดสอบ (Visual Inspection)
- เครื่องมือวัด ระบุ เวอร์เนียสลิเดอร์ วิธีการตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 11 พฤษภาคม 2568
- หน้า | 7



ปรีชา สุเมธจักษณ์

SIRI C MECH COMPANY LIMITED

प्र.२.२

เลขที่ SCM0032/2025

ด้วยน้ำหนักเริ่มหรือตลอดด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation)

28.1) นี่ทั้งใหม่! (เป็นการคิดถึงแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก 1 เท่าของพิกัดน้ำหนัก ยกสูงสุดและกำลังตามความแรงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) จะต้องไม่เกินความน้ำหนักพิกัดน้ำหนักนํายกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เวิร์กช็อป ☐ ไม่เวิร์กช็อป (จะป.)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1-1.25 เท่าของน้ำหนักที่แท้จริงสูงสุด¹⁹ แต่ยังไม่เป็นตามตารางแสดงจำกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

| | | |
|--|--|----------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> ตามวาระทุก 3 เดือนปี | <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน | <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |
| เหตุการณ์ใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป | <input type="checkbox"/> ผ่าน | <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |
| หลังจากซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย | <input type="checkbox"/> ผ่าน | <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |
| หลังจากเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง | <input type="checkbox"/> ผ่าน | <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |

29) นำหน่วยยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart))

| แบบทดสอบ | จำนวนข้อ | เวลา | คะแนนเต็ม |
|----------------|----------|---------|-----------|
| แบบทดสอบที่ 1 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |
| แบบทดสอบที่ 2 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |
| แบบทดสอบที่ 3 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |
| แบบทดสอบที่ 4 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |
| แบบทดสอบที่ 5 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |
| แบบทดสอบที่ 6 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |
| แบบทดสอบที่ 7 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |
| แบบทดสอบที่ 8 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |
| แบบทดสอบที่ 9 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |
| แบบทดสอบที่ 10 | 10 ข้อ | 15 นาที | 10 คะแนน |

30) กรณีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดและคู่มือการใช้งานนี้ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)



(นางสาวปาริชาติ ชื่นอาภรณ์)
ตามฉันทนาการเครื่องกล
พ.ศ. ๑๙๔๗

TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 70-9183 อย.
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 11 พฤษภาคม 2568



บริษัท สิริ เมต จำกัด จำกัด

SIRI C MECH COMPANY LIMITED

प्र.२.२

เลขที่ SCM0032/2025

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจพบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

[illegible]

104136

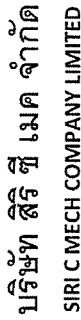
1. กรมนี้ไม่ได้เกี่ยวข้องกับภารกิจของปิ่นเงิน ไม่ต้องทำเครื่องแบบหรือธงสายสะพาย
ในหัวข้อดังกล่าว

2. การตรวจสอบและตัดสินใจว่าตนมีภาระผูกพันที่จะต้องส่งมอบ ส่วนเกินของกำไรสุทธิให้แก่ผู้ถือหุ้นหรือไม่ และถ้ามีภาระผูกพันดังกล่าวแล้ว จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ถือหุ้นหรือไม่



(นางสาวปาริชาติ ชื่นอาภรณ์)
ตามญัตติสภาหอการค้า
ธ.ค. 4947

TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 70-9183 อย.
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 11 พฤษภาคม 2568



เลขที่ SCM0032/2025

ตามข้อ 4(1) ลงข้อ..... วันที่.....

(.....)

ผู้วิจัยที่ได้รับการเสนอแนะตามตาราง 9 เป็นผู้ที่ชอบ

ตามข้อ 4(2) ลงชื่อ.....วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568

(วศ.ปวรีชาติ ขึ้นอาวมณ)

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ.....วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2563

(วน.ปาริชาติ ปิ่นถาวรณ)

บุคลากรของเทศบาลตำบล 2(2) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้ระบุเงื่อนไขที่ประกอบไว้สำหรับพิจารณาว่า คดี เป็นคดีครอบครัว

၁၂၅၇

คุณพี่ระ ดำรงมหาสวัสดิ์

นายจ้างของสถานประกอบการ/ผู้กระทำผิด

TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 70-9183 อย.
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 11 พฤษภาคม 2568

หน้า | 10

[illegible]

Этот процесс не является идеальным, так как в нем участвуют не только люди, но и животные, и растения, и микроорганизмы. В результате взаимодействия этих различных систем возникает сложная, динамическая система, которая и является объектом исследования.

Wird ein Vokal bei Sigmata u

(นางเบญจมาภรณ์) นายเบญจมาภรณ์

the following information:

ข้าพเจ้าได้รับของไปในการตรวจสอบและตอบคำถามต่อไปนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและตอบข้อนี้ นั่น ตามรายละเอียดของลักษณะการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และบางสิ่งได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง ภัยที่พบหรือการร้องไปเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดจากวิศวกรทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดของลักษณะและสิ่งนี้ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดเป็นสิ่งที่เขียนไว้บนหมุดแล้ว

เอกสารหมดอายุวันที่ 11 พฤษภาคม 2568

ลงชื่อ นาย ชัยวัฒน์ ชื่นชูชัยกิจ วิศวกรผู้ทดสอบ

(วศ.ปาริชาติ ชื่นอารมณ)

สามัญญวิศกร เลขที่ สก.4947



TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 7
ตรวจสภาพและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 11 พฤษภาคม 2568

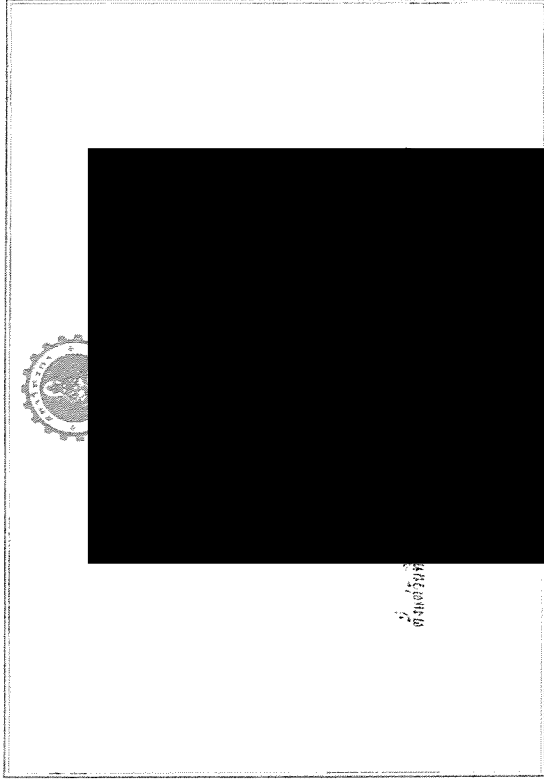
หน้า 11



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2

เลขที่ SCM0032/2025



ตั้งแต่วันที่

ลงชื่อ

(จก.ปรีชาต ชื่นอารมณ์)
ตำแหน่ง



หน้า | 12

TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 7-
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 11 พฤษภาคม 2568



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2

เลขที่ SCM0032/2025



แบบ กค.ปญ
ฉ.ปค.

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นต้นบุคคลผู้ให้บริการทดสอบเป็นจัน
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๖๑๘๖๐๒๒๖๖-๑๑๗๗

อนุญาตให้ บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
เลขทะเบียนใบอนุญาต ๑๖๑๘๖๐๒๒๖๖-๑๑๗๗
ตั้งแต่วันที่ ๒๕/๑๑/๖๕ ถึงวันที่ ๒๕/๑๑/๖๕
เป็นต้นบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บังคับ และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๕ เรื่อง การทดสอบเป็นจัน ทั้งนี้ สามารถดำเนินการ
ได้โดยไม่ต้องแจ้งความและไม่ต้องแจ้งความก่อนหน้าด้วยวิธีการ ขออนุญาตแบบทดสอบการขึ้นทะเบียนและดำเนินการอนุญาต
ไม่มีการขึ้นทะเบียนและไม่ต้องแจ้งความก่อนหน้าด้วยวิธีการ ขออนุญาตแบบทดสอบการขึ้นทะเบียนและดำเนินการอนุญาต
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีเอกสาร จำนวน ๑ ราช ดำรงเพื่อ
แนบท้ายใบอนุญาตนี้

ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖
ให้ใช้ ณ วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพงษ์ กวามแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ลงชื่อ
(จก.ปรีชาต ชื่นอารมณ์)
ตำแหน่งวิศวกร เลขที่ ๑๑,๔๑๔/๗



หน้า | 13

TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 70-
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 11 พฤษภาคม 2568



เราขอขอบคุณท่านเป็นอย่างสูง
เป็นต้นคุณผู้ให้บริการทดสอบเป็นต้น
บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๖๐๒๐๓๕๖๖-๐๙๙๙

๑. บานเสาบริษัท
ขึ้นอาคาร
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙
ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ขออธิบัต ปฏิบัติการแทน
(นายสมพงษ์ กวามแก้ว)
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ลงชื่อ.....
(ศ.ป.วิชาต สีนอมณ์)
สามัญวิศวกร เลขที่.....



เอกสารประกอบการตรวจสอบและทดสอบ
1.บันทึกการทดสอบการยกของบนพื้นชนิดเคลื่อนที่

| รายละเอียดผู้ประกอบกิจการและรถปั้นจั่น | | | | |
|--|-----------------------------|---------------|--------------------|--|
| ชื่อลูกค้า | บริษัท ไทย โลจิสติกส์ จำกัด | ทะเบียน | 70-9183 อย. | |
| ประเภทปั้นจั่น | พริคเครม | พิกัดยกสูงสุด | 50 ตัน | |
| ชื่อปั้นจั่น | XCMG QY50K-II | สถานที่ทดสอบ | โรงงานอุตสาหกรรม | |
| ผู้เขียน | LXGCPA415CA007531 | วันที่ทดสอบ | 11 กุมภาพันธ์ 2568 | |

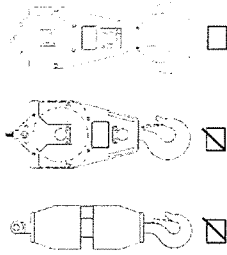
การทดสอบแบบ STATIC TEST

| วัดค่าทดสอบ | น้ำหนัก (ตัน) | เมมเบรน (เมตร) | รัศมีการยก (เมตร) | ลักษณะการยก (ตัน) | %SWL ที่ใช้ใน การทดสอบ (%) | ความสูงที่ยกขึ้นได้ตาม ระยะเวลาที่กำหนด (มิลลิวินาที) | | |
|-------------|---------------|----------------|-------------------|-------------------|----------------------------|---|---------|---------|
| | | | | | | 0 นาที | 10 นาที | 15 นาที |
| แผ่นเหล็ก | 1.6 | 23.5 | 20.8 | 2.8 | 57.14 | 111 | 111 | 111 |

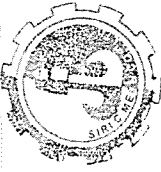
การทดสอบแบบ DYNAMIC TEST

| รายการ | ไม่มีภาระ | มีภาระ |
|---------------------|-----------|-----------|
| รอก (ยกขึ้น-วางลง) | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| บูม (ตั้ง-ถอน-หมุน) | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| หมุนบูม (ซ้าย-ขวา) | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| ขีดยูบ | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| หยุดบูม | เรียบร้อย | เรียบร้อย |

**รถดีดที่ระยะ 20.8 เมตร รัศมีการยกจะทำงานได้



ลงชื่อ.....
(ศ.ป.วิชาต สีนอมณ์)
สามัญวิศวกร เลขที่.....



ความกว้างของปากตะขอ 96.89mm/225mm
ความหนาของท้องตะขอ 59.44mm/157.08mm

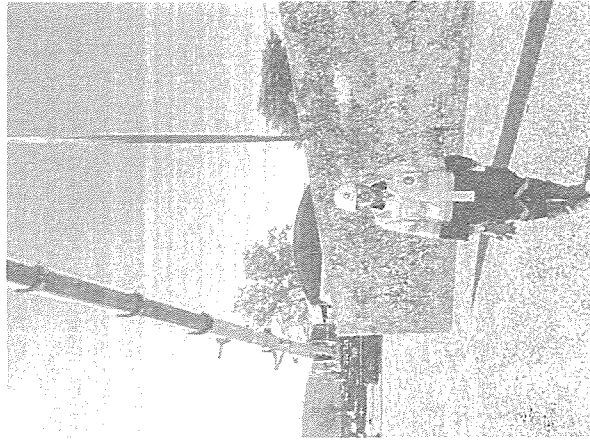
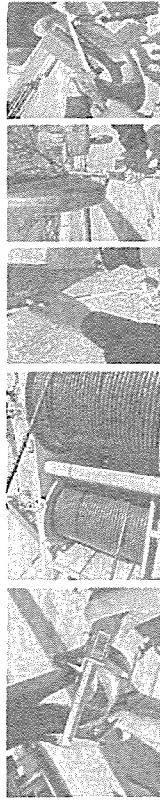
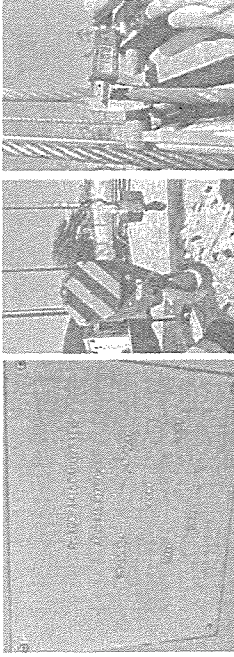


บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

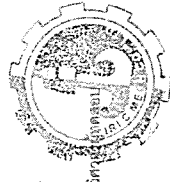
ปจ.2

เลขที่ SCM0032/2025

2.รูปภาพการทดสอบการยกของบับันน้ำหนักเคลื่อนที่



ลงชื่อ



TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 70-9183 อย.
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 11 พฤษภาคม 2568

หน้า | 16



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2

เลขที่ SCM0032/2025

3.คำแนะนำเพิ่มเติม

จากการตรวจสอบและทดสอบ TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 70-9183
อย. วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568 ไม่มีความจำเป็นต้องเพิ่มเติม



ลงชื่อ

(ศส.ปาริชาติ ชื่นชมรมณ์)

งานวิศวกร

วิศวกรผู้ทดสอบ



TRUCK CRANE XCMG QY50K-II SN. LXGCPA415CA007531 ทะเบียน 70-9183 อย.
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 11 พฤษภาคม 2568

หน้า | 17



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด

เอกสารรับรองการตรวจสอบและทดสอบ
ตามแบบ ปจ.2

ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100
เลขซีเรียล SA1100-0061 เบอร์ T110-1-D

บริษัท ไทน์ไลน์ เครน จำกัด
ผู้ประกอบการ

ตรวจสอบและทดสอบที่ ไทน์ไลน์ จ.ปทุมธานี
ตรวจสอบและทดสอบเมื่อวันที่ 4 เมษายน 2568
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 4 กรกฎาคม 2568

วศ.ปาริชาติ ชื่นอารมณ์
สามัญวิศวกร เลขที่ [REDACTED]
ผู้ตรวจสอบและทดสอบ
โทร.087-889-5455/081-174-5883
Email [REDACTED]

SCM0105/2025



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2

เลขที่ SCM0105/2025

แบบทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ บันจั่นที่มีมีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันจั่นชนิดเคลื่อนที่

1.การทดสอบกรณี

☐ (1) การทดสอบตามข้อ 57

☐ บันจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีที่ปั้นจั่นใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างหรือการเก็บหรือลดความสูง

☐ บันจั่นแยกการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

บันจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ต้น ขึ้นไป

ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด ต้น

ประเภทก่อสร้าง

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด ต้น

☐ ประเภทอื่น ๆ

ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด ต้น

☒ (2) การทดสอบรับประกอบและอุปกรณ์มีน้ำหนักน้อยกว่า 50

(2.1) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆระบุ ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่

การทดสอบล่าสุดเมื่อวันที่

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ต้น แต่ไม่เกิน

3 ต้น ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 3 ต้น แต่ไม่เกิน

50 ต้น ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 50 ต้น ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☒ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ (ปี 2568)

การทดสอบล่าสุดเมื่อวันที่ 4 เมษายน 2568

☐ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 3 ต้น

ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☒ ขนาดติดตั้งน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 3 ต้น ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 4 กรกฎาคม 2568

หน้า | 1

สามัญวิศวกร
ศส.5947



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ป.จ.2

เลขที่ SCM0105/2025

2.ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบัสจัน
ชื่อตามประกอบกิจการ บริษัท ไทน์ โครน จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล

ประกอบกิจการ นาย เจ้า ช่อม เครื่องจักรกลหนักสำหรับงานก่อสร้าง

ชื่อและตำแหน่งผู้กระทำการแทน คุณพระ ดำรงมหาสวัสดิ์

สถานที่ประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 195/97 หมู่ 5 แขวง/ตำบล นองขาม เขตอำเภอ ศรีราชา

จังหวัด ชลบุรี 20110 โทรศัพท์

สถานที่ประกอบกิจการมีบัสจันจำนวน 40 เครื่อง บัสจันเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ T110-1-D

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 4 เมษายน 2568 ขณะทดสอบบัสจันได้งานอยู่ที่ ไทน์ โครน ปทุมธานี

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับบัสจัน

(1) นายสัญญา น้าผึ้ง

(2)

(3)

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณผู้บังคับบัสจัน

(1) ดาเนกสารเนบ

(2)

(3)

ชื่อ-สกุล ของผู้สังเกตวัดชุด

(1) ดาเนกสารเนบ

(2)

(3)

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมบัสจัน

(1) ดาเนกสารเนบ

(2)

(3)

3.ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบบัสจัน

โดย :

ชื่อผู้ผลิตผู้สร้าง SUMITOMO CONSTRUCTION MACHINERY CO. LTD.

ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้จากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ยี่ห้อ SUMITOMA เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากทะเบียนยานพาหนะ)

ประเภท ตู้ป้อน ปีผลิต 5.2003 หมายเลขเครื่องยนต์ SN/SV 10061

รุ่น SA1100 ขนาดเครื่องต้นกำลัง 407HP (300KW) 407HP (300KW) 407HP (300KW)

ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061

ตรวจสอบและทดสอบเครื่องตั้งแต่วันที่ 4 กรกฎาคม 2568

หน้า | 2

(นางสาวจิราพร จันทานนท์)

ตำแหน่งวิศวกรเครื่องกล

ที่.4047



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ป.จ.2

เลขที่ SCM0105/2025

มาตรฐาน (ถ้ามี) JIS

ผู้ว่าจ้าง/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี)

ชื่อผู้

โทรศัพท์

4.ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นางสาว) นางสาวปาริชาติ ชื่นอารมย์

หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชนเลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่

ที่อยู่เลขที่ 224 หมู่ที่ 6 ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล ตะกุด อำเภอ เมืองสระบุรี

จังหวัด สระบุรี 18000 โทรศัพท์ 02-555-5555 Email : s

ผู้ทำการทดสอบต้องมีความเป็นมืออาชีพได้อย่างหนึ่ง ดังนี้

☐ (1) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขที่

และใบสำคัญ (ตามมาตรา 9) เลขที่

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☒ (2) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน 2441765 พดอญวันที่ 12 ธันวาคม 2568

และใบสำคัญ (ตามมาตรา 11) เลขที่

หมดอายุวันที่ 9 มกราคม 2569 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

โดยมีบุคลากรที่ได้ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักไว้

ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาตเป็นผู้ทำการทดสอบ ชื่อ นางสาวปาริชาติ ชื่นอารมย์

เลขทะเบียน

นายเลขาธิ์ประกอบ

5.กรณีทดสอบบัสจันชนิดเคลื่อนที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและอุปกรณ์การไว้จันที่

ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

1) แบบบัสจัน ☒ รถบัสจันไฮดรอลิกด้วย ☐ รถบัสจันไฮดรอลิกด้วย

2) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักบรรทุก (Load Chart) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด ให้แนบเอกสาร

ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักบรรทุก (Load Chart) ประกอบด้วย

ที่เขียนเป็นเส้นโค้ง 42 เมตร 0.9 ตัน และที่เขียนเป็นเส้นโค้ง 2.7 เมตร 110 ตัน

ที่มุมของสามเหลี่ยม 83 องศา 110 ตัน และที่มุมของสามเหลี่ยม 20 องศา 0.9 ตัน

อื่น ๆ (ตามพิกัดแสดงความสามารถในการยกจากบริษัทผู้ผลิต)

ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061

ตรวจสอบและทดสอบเครื่องตั้งแต่วันที่ 4 กรกฎาคม 2568

หน้า | 3

(นางสาวจิราพร จันทานนท์)

ตำแหน่งวิศวกรเครื่องกล

ที่.4047



15.3.3) รอกเหล็กแบบปั่นขึ้นไม่โยกกว่า 15: หรืออัตราส่วน
☐ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ)..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

15.4) สลักหัดชะลอ

15.4.1) การบิดตัวของชะลอ

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

15.4.2) การถ่วงรอกจากปากชะลอ ต้องห้อยกว่าห้อยละ 5

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

15.4.3) การสับห้อยที่ห้อยชะลอ ต้องห้อยกว่าห้อยละ 10

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

15.4.4) ไม่มีส่วนใดส่วนของชะลอแตกหรือร้าว

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

15.4.5) ไม่มีการเสียดสีหรือการเสียดสีของชะลอ

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

15.5.6) มีชุดล็อกป้องกันชะลอหลุดจากชะลอ (Safety Latch)

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

16) ลวดเหล็กเส้นที่ (Running Ropes) **รอกใหญ่/รอกเล็ก**

16.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 22mm/21.89mm ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 5 (Safety Factor)

เท่ากับ 5

16.2) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดจากห้อยกว่า 3 เส้น ในเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือล้อยกว่า 6

เส้น ในหลายเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ).....

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

17) ลวดเหล็กยืนดียว (Standing Ropes)

17.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 3.5 (Safety Factor)

เท่ากับ

17.2) เส้นลวดมาตรฐานห้อยด้อยกว่า 2 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ).....

☐ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

18) สภาพลวดลึง

18.1) อาจเส้นลวดลึงที่ไม่น้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิมของผู้ผลิต (ระบุ).....

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

18.2) ไม่มีการฉีกขาด ถูกกระแทก แตกเปื่อยหรือมีรอยร้าว

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....



18.3) เส้นผ่านศูนย์กลางลึงกลึงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nomial Diameter)

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

18.4) ไม่เกิดความร่อนทำลายเพื่อเป็นต้นมาจากแกนเหล็ก

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

18.5) ไม่ถูกกัดกร่อนด้วยอุณหภูมิแวดล้อม

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

19) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ทำงานโดยติดตั้งได้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

20) มีป้ายบอกที่ท่าหนักยกไว้ที่ในขั้น และรอกของชะลอ (Hook Block)

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

21) ตารางแสดงน้ำหนักยกสูงสุดของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

22) อุปกรณ์หรืออุปกรณ์ให้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งผิดปกติหรืออันตรายให้ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

23) เครื่องมือหรือเครื่องมือที่ใช้ทำงานต้องเป็นชิ้น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

24) ระบบความปลอดภัย

24.1) Anti-two block devices

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

24.2) Boom back stop devices

☐ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

24.3) Swing radius warning devices

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

24.4) Boom Angle indicator

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

24.5) อื่น ๆ (ระบุ) SML

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

25) ราวขึ้นพื้น (Outrigger)

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....

26) ระบบวัดความเร็ว (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☒ เติมร้อย ☐ ไม่เติมร้อย (ระบุ).....





บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ป.จ.2

เลขที่ SCMO105/2025

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ในปัจจุบันครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบเบื้องต้น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ถือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ถือที่กำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นที่ยอมรับสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกับผู้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ 4(1) ลงชื่อ วันที่

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนมาตรา 9 เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ 4(2) ลงชื่อ



นิติบุคคลซึ่งได้

และลงชื่อ

บุคลากร

และได้รับใบ

วันที่ 4 เมษายน 2568

วิศวกร

บุคคล เป็นผู้ทดสอบ



ลงชื่อ

(ชื่อน)

วันที่

นาย

ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061
ตรวจสอบและทดสอบครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568

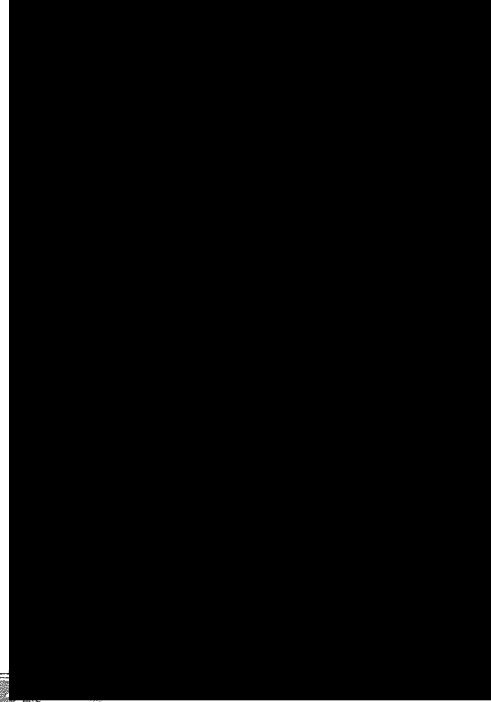
หน้า | 10



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด

ป.จ.2

25



ซึ่งประกอบไปด้วย วิศวกร 1 คน และ วิศวกรผู้ช่วย 1 คน

ซึ่งได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ในปัจจุบันครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบเบื้องต้น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ถือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ถือที่กำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นที่ยอมรับสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกับผู้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

วันที่ ๓ มิ.ย. ๒๕๖๘

ผู้เป็นบุคลากรตรวจสอบ

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ในปัจจุบันครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบเบื้องต้น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ถือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ถือที่กำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นที่ยอมรับสมบูรณ์แล้ว

เอกสารแนบท้ายที่ 4 กรกฎาคม 2568

ลงชื่อ

(ขอไปจัดทำ ขึ้นตามนี้)



ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061
ตรวจสอบและทดสอบครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2568

หน้า | 11



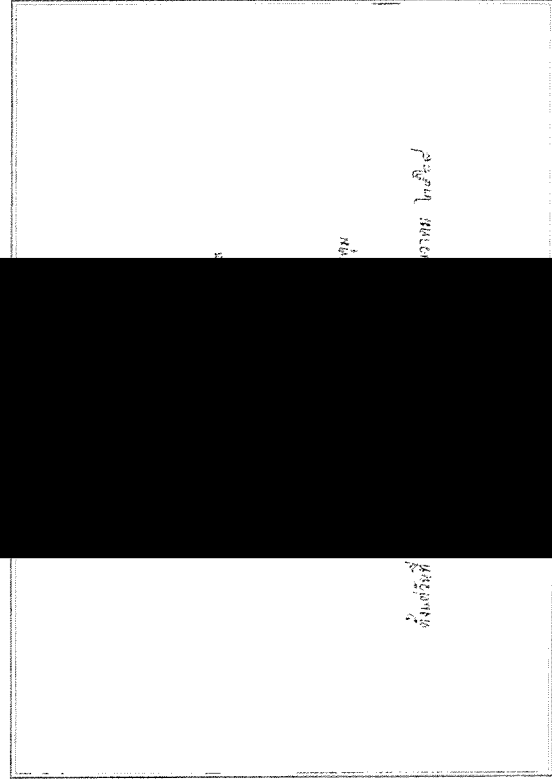
บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2
เลขที่ SCM0105/2025



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2
เลขที่ SCM0105/2025



ลงชื่อ

วิศวกรผู้ทดลอง



ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 4 กรกฎาคม 2568

หน้า | 12



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการทดสอบเป็นต้น
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๖๑๒-๐๓๔-๒๕๖๑-๐๑๙๗

เอกสารนี้เป็นลิขสิทธิ์ของ
บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
ห้ามมิให้นำเอกสารนี้ไป
เผยแพร่หรือทำซ้ำโดยไม่
ได้รับอนุญาตจากบริษัท
ผู้จัดทำเอกสารนี้
โดยเด็ดขาด
หากฝ่าฝืน
จะมีความผิดตามกฎหมาย
ว่าด้วยการคุ้มครอง
สิทธิบัตรและ
เครื่องหมายการค้า
และ/หรือ
กฎหมายว่า
ด้วยอาชญากรรม
คอมพิวเตอร์

วันที่ ๑๖/๐๕/๒๕๖๘

ลงชื่อ



ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 4 กรกฎาคม 2568

หน้า | 13



รายละเอียดการบันทึกข้อมูล



บันทึกตาม พ.ศ. ๒๕๖๕

หน้า
บน

ผู้ตรวจสอบ

ลงชื่อ



เอกสารประกอบการตรวจสอบและทดสอบ
1.บันทึกการทดสอบการยกของเป็นขั้นตอนเคลื่อนที่

| รายละเอียดผู้ประกอบกิจการและรถยก | | | | |
|----------------------------------|-----------------------|--------------|-----------------|--|
| ชื่อผู้เช่า | บริษัท โทมัสโรน จำกัด | ทะเบียน | | |
| ประเภทบริษัท | ALL TERRAIN CRANE | พิกัดสูงสุด | 110 ตัน | |
| ยี่ห้อ/รุ่น | SUMITOMO SA1100 | สถานที่ทดสอบ | โหมโรง ปทุมธานี | |
| ซีเรียล | SA1100-0061 | วันที่ทดสอบ | 4 เมษายน 2568 | |

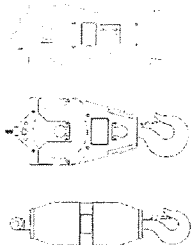
การทดสอบแบบ STATIC TEST

| วัสดุ/ชิ้นส่วน | น้ำหนัก (ตัน) | เมฆ (เมตร) | รัศมีการยก (เมตร) | พิกัดสูงสุด ตาม Load chart (ตัน) | %SWL ที่ใช้ในการทดสอบ (%) | ความสูงที่ยกค้างได้ตามระยะเวลาที่กำหนด (มีลิเมตร) | | | |
|----------------|---------------|------------|-------------------|----------------------------------|---------------------------|---|---------|------|---------|
| | | | | | | 0 นาที | 10 นาที | 1000 | 15 นาที |
| Counter Weight | 19.6 | 24.3 | 13 | 19.6 | 100 | | | | |

การทดสอบแบบ DYNAMIC TEST

| รายการ | ไม่มีภาระ | มีภาระ |
|----------------------|-----------|-----------|
| รถ (ยกขึ้น-วางลง) | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| บูม (ตั้งบูม-ถอนบูม) | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| หมุนบูม (ซ้าย-ขวา) | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| ยัดบูม | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| หดบูม | เรียบร้อย | เรียบร้อย |

“นอนดัดที่ระยะ 13 เมตร



ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

ความกว้างของปากตะรอก 160.01mm/250mm
ความหนาของท้องตะรอก 80.87mm/156.37mm

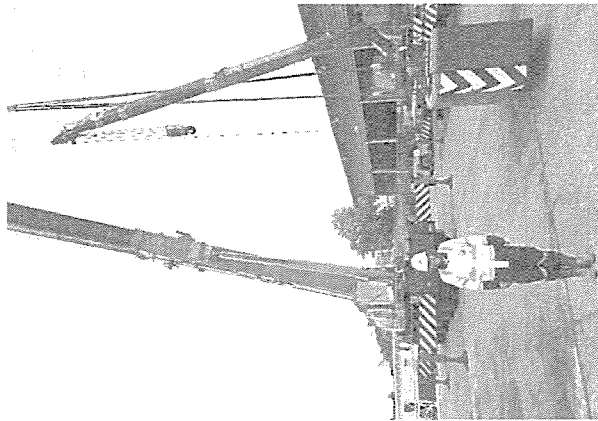
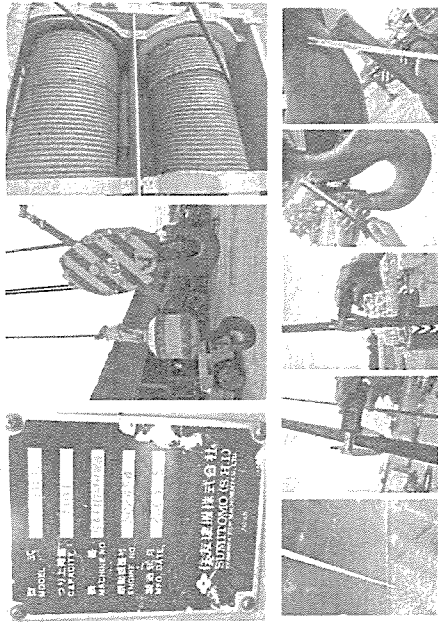




บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2
เลขที่ SCM0105/2025

2.รูปภาพทดสอบการยกของบันทึกเคลื่อนที่



ลงที่
วิศวกรผู้ทดสอบ



ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 4 กรกฎาคม 2568

หน้า | 16



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2
เลขที่ SCM0105/2025

3.คำแนะนำเพิ่มเติม

จากการตรวจสอบและทดสอบ ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061 วันที่ 4 เมษายน 2568 ไม่มีคำแนะนำเพิ่มเติม



ลงที่
วิศวกรผู้ทดสอบ



ALL TERRAIN CRANE SUMITOMO SA1100 SN.SA1100-0061
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 4 กรกฎาคม 2568

หน้า | 17



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด

เอกสารรับรองการตรวจสอบและทดสอบ

ตามแบบ ปจ.2

คลอเลอร์เครน KOBELCO 7150
เลขที่เรียล JJ-00219 เบอร์ C150-1-D

บริษัท เคน แดง จำกัด
ผู้ประกอบการ

ตรวจสอบและทดสอบที่ โรงน้ำตกลราบุรี อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
ตรวจสอบและทดสอบเมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2568
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 19 กันยายน 2568

วศ.ปาริชาติ ชื่นอารมณ์
สามัญวิศวกร เลขที่ สก.4947
ผู้ตรวจสอบและทดสอบ

SCM0199/2025



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด

SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2

เลขที่ SCM0199/2025

แบบทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ บันจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันจั่นชนิดเคลื่อนที่

1.การทดสอบการ

☐ (1) การทดสอบตามข้อ 5.7

☐ บันจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีที่บันจั่นไม่มีการติดตั้งเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีที่บันจั่นใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างหรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ บันจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

บันจั่นที่ได้รับการปรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ตัน ขึ้นไป

ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกสูงสุดที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด

ประเภทก่อสร้าง

☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกสูงสุดที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด

☐ ประเภทอื่น ๆ

ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกสูงสุดที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดขนาด

☒ (2) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์บันจั่นตามข้อ 5.8

(2.1) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่น ๆ

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่น ๆ

การทดสอบแล้วเสร็จเมื่อวันที่

☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกสูงสุดที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ตัน แต่ไม่เกิน

3 ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกสูงสุดที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 3 ตัน แต่ไม่เกิน

50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน คือ 1 ครั้ง

☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกสูงสุดที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 50 ตัน ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน คือ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ 1 ☒ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่น ๆ

การทดสอบแล้วเสร็จเมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2568

☐ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกสูงสุดที่ผู้ผลิตหรือวิศวกร

ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน คือ 1 ครั้ง

☒ ขนาดที่ติดตั้งน้ำหนักยกสูงสุดที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 3 ตัน ขึ้นไป

ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน คือ 1 ครั้ง

CRAWLER CRANE KOBELCO 7150 SN.JJ-00219

ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 19 กันยายน 2568

หน้า | 1

๓๑.๑๙๔๗



4) การดัดแปลงแก้ไขส่วนสำคัญของเครื่องปั้นเงิน
☐ มี (ระบุ)..... ☒ ไม่มี

5) โครงสร้างพื้นฐาน

5.1) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นเงิน

5.1.1) สภาพของปั้นเงิน ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)..... ☒ เรียบร้อย

5.2) สภาพของปั้นเงิน

5.2.1) สภาพของปั้นเงิน ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)..... ☒ เรียบร้อย

5.3) สภาพของปั้นเงิน

5.3.1) สภาพของปั้นเงิน ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)..... ☒ เรียบร้อย

6) การยึดเหนี่ยวกับโครงเหล็ก และ ปะเก็น หรือสายพานและสายรัดที่มั่นคง

7) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counter weight) ที่มั่นคง

8) ระบบลิฟต์

8.1) สภาพและการทำงานของลิฟต์

8.1.1) ระบบลิฟต์

8.1.2) ระบบลิฟต์

8.1.3) ระบบลิฟต์

8.1.4) การติดตั้งลิฟต์

8.2) ระบบลิฟต์

8.2.1) สภาพของลิฟต์

8.2.2) ระบบลิฟต์

8.2.3) ระบบลิฟต์

9) ควบคุมลิฟต์ (Control) ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่เคลื่อนไหว

9.1) ควบคุมลิฟต์ ☒ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....



10) ที่ครอบปิดหรือครอบกันน้ำที่ปิดสนิท

11) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นเงิน

11.1) สภาพของระบบควบคุม

11.2) สภาพของปั้นเงิน

12) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

12.1) สภาพของปั้นเงิน

12.2) สภาพของปั้นเงิน

13) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นเงินโดยอัตโนมัติ (Limit Switches)

13.1) การทำงานของสวิตช์หยุดการทำงาน (Upper Limit Switches)

13.2) มุมของปั้นเงิน

14) การทำงานของสวิตช์ควบคุมน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)

15) ห่วงลวดสลิง (Rope Drum) รอก และระบบ

15.1) สภาพของลวดสลิง

15.2) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในวันลวดสลิงหมดเวลาที่ปั้นเงินทำงานอย่างน้อย 2 รอบ

15.3) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง

15.3.1) รอกหลายเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 18:1 หรืออัตราส่วน

15.3.2) รอกหลายเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 16:1 หรืออัตราส่วน

15.3.3) รอกหลายเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 15:1 หรืออัตราส่วน



- 15.4) สภาพตะข
15.4.1 การบิดตัวของตะข
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
15.4.2 การต่างออกจากปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ 5
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
15.4.3 การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ 10
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
15.4.4 ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือหัก
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
15.4.5 ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
15.5.6 มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
16) ลวดลึงเคลื่อนที่ (Running Ropes) **รอบใหญ่/รอบเล็ก**
16.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 26mm/26mm ค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 5 (Safety Factor)
เท่ากับ 5 อายุการใช้งาน.....เดือนปี
16.2) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขนาดน้อยกว่า 3 เส้น ในเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า 6
เส้น ในหลายเกลียวรวมกัน
หรือตามที่ใช้ผลิตภัณฑ์ (ระบุ).....
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
17) ลวดสลึงยึดโยง (Standing Ropes)
17.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 20 mm ค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 3.5 (Safety Factor)
เท่ากับ..... อายุการใช้งาน 3 เดือนปี
17.2) เห็นสภาพตรงข้อไม่น้อยกว่า 2 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว
หรือตามที่ใช้ผลิตภัณฑ์ (ระบุ).....
☐ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....



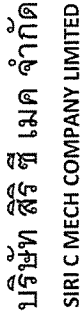
- 18) สภาพลวดสลึง
18.1) ลวดเส้นนอกสลึงไม่น้อยกว่าหนึ่งในส่วนของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
18.2) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือหัก
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
18.3) เส้นผ่านศูนย์กลางสลึงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....



- 18.4) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมาจากจนเห็นชัดเจน
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
18.5) ไม่ถูกกัดกร่อนจากอุณหภูมิเห็นได้ชัดเจน
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
19) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
20) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
21) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
22) รูปภาพหรือคู่มือการให้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
23) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้พร้อมปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถหยิบใช้งานได้ง่าย
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
24) ระบบความปลอดภัย
24.1) Anti-two block devices
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
24.2) Boom back stop devices
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
24.3) Swing radius warning devices
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
24.4) Boom Angle indicator
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
24.5) ขึ้น ๆ (ระบุ) LOAD MOMENT LIMITER
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....



- 25) ขาตั้งพื้น (Outrigger)
☐ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
26) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)
☒ เชื่อมร้อย ☐ ไม่เชื่อมร้อย (ระบุ).....
27) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ
น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ Counter Weight
เครื่องมือวัด ระบุ เวอร์มิเตอร์ วิธีการตรวจสอบ



เลขที่ SCM0199/2025

28.) ปั่นน้ำมัน (ทั้งการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก : เกาวยอที่ติดตั้งนาน ยกสูงสุดแล้วสุดตามทางแสดงที่ติดตั้งน้ำหนัก (Load Chart) แต่ต้องไม่เกินตามน้ำหนักที่ติดตั้งน้ำหนักอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ขึ้นอยู่กับขนาด

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1-1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้จริงสูงสุด¹⁰ แต่ยังไม่เกินตามตารางแสดงจำกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

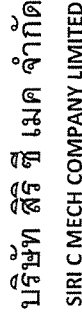
29) นวนักยกทอนเกรดให้ใช้งาน (แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart))

| | | | | |
|---------------------------------|-----|-------------|----|------|
| 29.2) น้ำหนักที่ยอดขาดให้ใช้งาน | 37 | ต้น ที่ระยะ | 14 | เมตร |
| 29.3) น้ำหนักที่ยอดขาดให้ใช้งาน | 5.4 | ต้น ที่ระยะ | 54 | เมตร |
| 29.4) น้ำหนักที่ยอดขาดให้ใช้งาน | | ต้น ที่ระยะ | | เมตร |

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
84



814



เลขที่ SCM0199/2025

| | | |
|--------------------------|---|--|
| <input type="checkbox"/> | n | <input checked="" type="checkbox"/> bisf |
|--------------------------|---|--|

นักสู้ทำให้พวกเขาคิดว่าความปลอดภัยได้



หน้า ๑

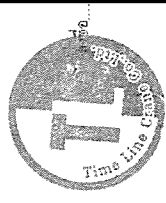
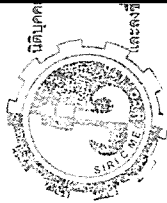


บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2
เลขที่ SCMO199/2025

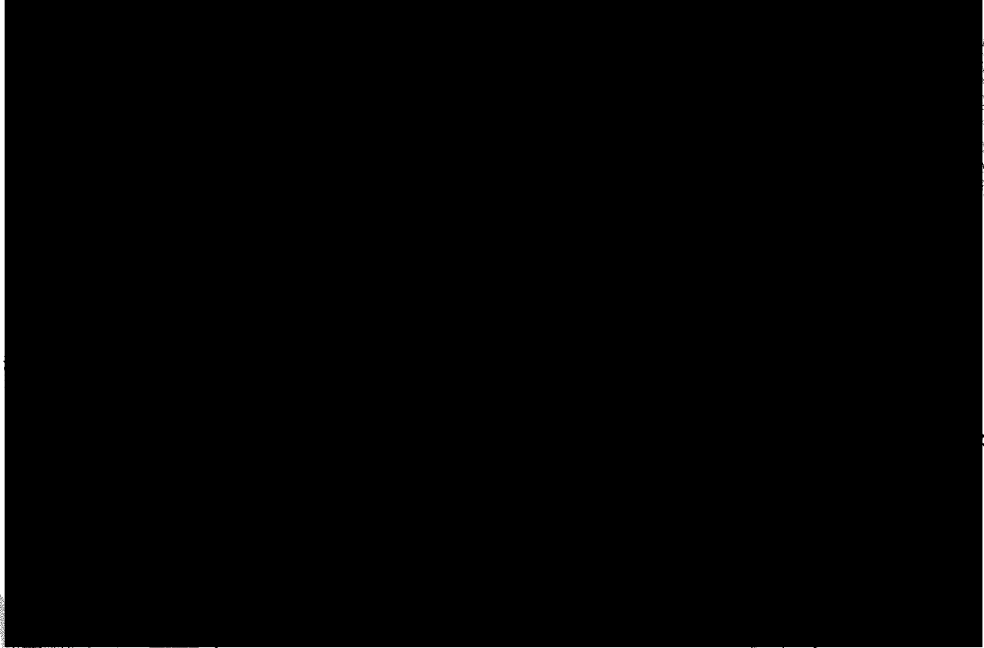
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ใช้บริการวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ใช้บริการกำหนดเป็นที่ยอมรับสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อรวมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ 4(1) ลงชื่อ..... วันที่.....
วิศวกรที่.....
มาตรา 9 เป็นผู้ทดสอบ
ตามข้อ 4(2) ลงชื่อ..... วันที่ 19 มิถุนายน 2568
นิติบุคคล.....
หรือผู้กระทำการแทน
และลงชื่อ..... วันที่ 19 มิถุนายน 2568
ซึ่งเป็นผู้บริการ
มอบคณ เป็นผู้ทดสอบ
และได้.....
วันที่.....
ลงชื่อ.....
ผู้กระทำการแทน



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2
เลขที่ SCMO199/2025

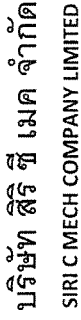


(ขอปรึกษา ชื่นอาณัติ)
สำนักวิศวกร เลขที่ ศก.4947



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

เลขที่ SCM0199/2025



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

เลขที่ SCM0199/2025



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลอยู่ใ้รับการทศสอบนี้จน
ใบอนุญาตเลขที่ ๖๖๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๑๓๗๗

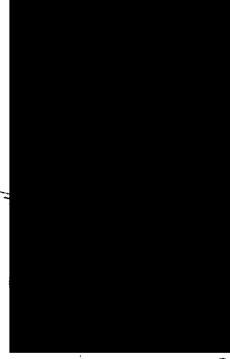
[illegible][illegible]

การผูกขาด



CRAWLER CRANE KOBELCO 7150 SN.JJ-00219
ตรวจสอบและทดสอบครั้งสุดท้ายที่ 19 กันยายน 2568

หน้า 12



विष्णु

CRAWLER CRANE KOBELCO 7150
ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่

หน้า | 13



เอกสารประกอบการตรวจสอบและทดสอบ
1.บันทึกการทดสอบการยกของบັນจันชนิดเคลื่อนที่

| | | | | |
|---------------------------------------|----------------------|--------------|------------------|--|
| รายละเอียดผู้ประกอบกิจการและทรัพย์สิน | | | | |
| ชื่อลูกค้า | บริษัท เคน แสง จำกัด | ทะเบียน | C150-1-D | |
| ประเภทบັນจัน | คดเคี้ยวเครน | พิกัดสูงสุด | 150 ตัน | |
| ยี่ห้อรุ่น | KOBELCO 7150 | สถานที่ทดสอบ | โรงงานอุตสาหกรรม | |
| ปีผลิต | JJ-00219 | วันที่ทดสอบ | 19 มิถุนายน 2568 | |

มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘



รูป

ลงชื่อ

ผู้ทดสอบ



การทดสอบแบบ STATIC TEST

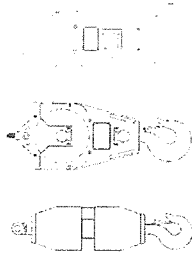
| จุดตั้งทดสอบ | น้ำหนัก (ตัน) | เบาะปูน (เมตร) | รัศมีการยก (เมตร) | พิกัดสูงสุด ตาม Load chart (ตัน) | %SWL ที่ใช้ใน การทดสอบ (%) | ความสูงที่ยกต่างไ้ตาม ระยะเวลาที่กำหนด (มิลลิเมตร) | | |
|----------------|---------------|----------------|-------------------|----------------------------------|----------------------------|--|---------|---------|
| | | | | | | 0 นาที | 10 นาที | 15 นาที |
| Counter Weight | 15.9 | 60 | 24.0 | 20.2 | 78.71 | 320 | 320 | 320 |

**รวมอุปกรณ์ช่วยยก

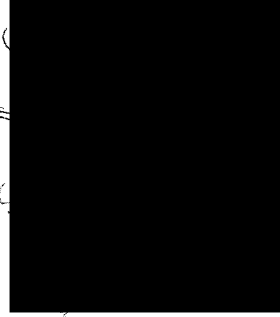
การทดสอบแบบ DYNAMIC TEST

| รายการ | ไม่มีภาระ | มีภาระ |
|--------------------|-----------|-----------|
| รอก (ยกขึ้น-วางลง) | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| ปูน (ตักปูน-ขนปูน) | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| ขนปูน (เข้า-ออก) | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| มีดปูน | เรียบร้อย | เรียบร้อย |
| ทดปูน | เรียบร้อย | เรียบร้อย |

**ขอบเขตที่ระยะ 20.2 เมตร



วิศวกรผู้ทดสอบ



ความกว้างของปากตะขอ 161.75mm/300mm
ความหนาของท้องตะขอ 85.46mm/200mm

CRAWLER CRANE KOBELCO 7150 SN.JJ-00219

ตรวจสอบและทดสอบครั้งต่อไปวันที่ 19 กันยายน 2568

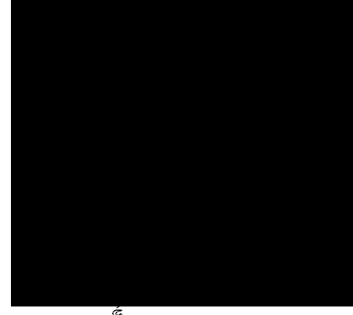
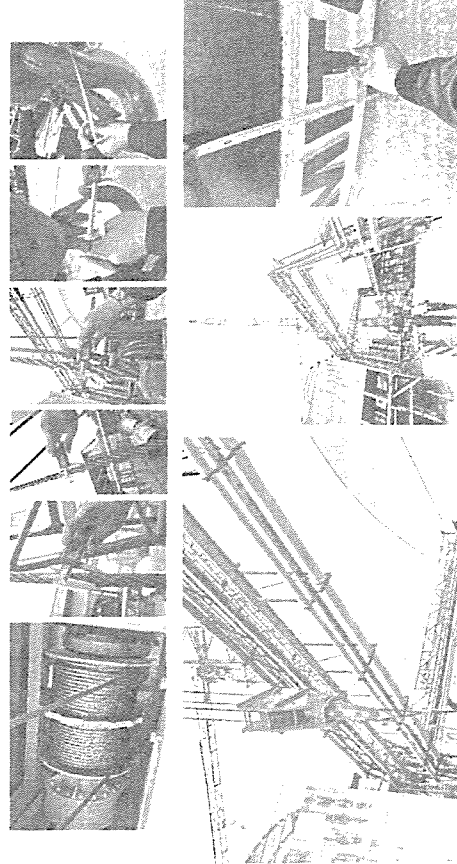
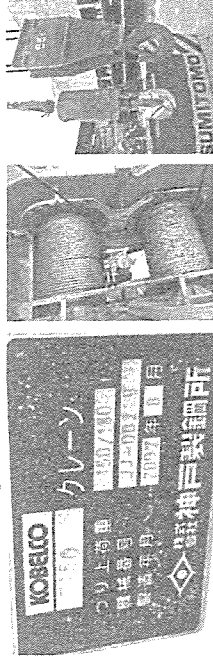


บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2

เลขที่ SCM0199/2025

2.รูปภาพการทดสอบการยกของปั้นจั่นเคลื่อนที่



CRAWLER CRANE KOBELCO 7150 SN.JJ-00219
ตรวจสอบและทดสอบครั้งสุดท้ายที่ 19 กันยายน 2568

6



บริษัท สิริ ซี เมค จำกัด
SIRI C MECH COMPANY LIMITED

ปจ.2

เลขที่ SCM0199/2025

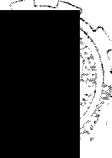
3.คำแนะนำเพิ่มเติม

จากการตรวจสอบและทดสอบ CRAWLER CRANE KOBELCO 7150 SN.JJ-00219 วันที่ 19 มิถุนายน 2568 ไม่พบข้อบกพร่องใดๆเพิ่มเติม



ลงชื่อ

ตรวจสอบ



CRAWLER CRANE KOBELCO 7150 SN.JJ-00219
ตรวจสอบและทดสอบครั้งสุดท้ายที่ 19 กันยายน 2568

หน้า | 17